



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ
ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

Κομοτηνή 25/5/2011
Αρ.Πρωτ.: 24714

Α Π Ο Φ Α Σ Η αριθ. 452/2011
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Την εγκεκριμένη πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου Κομοτηνής με Κ.Α.Εξ 35.6672 για την προμήθεια με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΛΟΙΠΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ». Έχει δεσμευτεί πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου με την αριθμ. 571/2011 απόφαση Ανάλιψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ 4ΑΘΚΩΛΟ-Η)
2. Τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ (Υπ. Απόφαση 11389/23-3-93) του ΔΚΚ Ν.3463/2006 , του Ν. 2286/1-2-95, ΤΟΥ Ν. 3852/2010 , Π1/7446/14-1-2002 και το Ν. 3852/2010
3. Την συνημμένη γνωμοδότηση της Επιτροπής αξιολόγησης του Δήμου Κομοτηνής, που συστήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 46 της με αριθμό 11389/8-3-93 απόφασης του Υπουργού εσωτερικών και με την 75/2011 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου για την διενέργεια απευθείας ανάθεσης.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε :

Α) Εγκρίνουμε την προμήθεια με τίτλο «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΛΟΙΠΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ» με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης για τις ανάγκες του Δήμου μας από τον «ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟ ΙΩΑΝΝΗ» με Α.Φ.Μ.075350645 στην τιμή των 794€ με ΦΠΑ .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΤΡΙΔΗΣ