



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

ΑΔΑ:

Λαμία 23/9/2011
Αρ. Πρωτ.: 73248

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΘΕΜΑ: «Έγκριση απευθείας ανάθεσης της σύμβασης παροχής υπηρεσιών ενεργειακής επιθεώρησης 21^{ου} δημοτικού σχολείου Δ.Δ. Σταυρού Δ.Π., προϋπολογισμού 5.104,50 ευρώ, με ΦΠΑ (23%)»

Α Π Ο Φ Α Σ Η
Ο Δήμαρχος Λαμιέων

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010
2. Τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 209 και της παρ. 1 του άρθρου 273 του Ν. 3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων» (ΦΕΚ 114/Α' /8-6-2006)
3. Τις διατάξεις των παρ. 9 και 10 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως συμπληρώθηκαν με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008.
4. Τις διατάξεις του άρθρου 83 του Ν. 2362/1995, όσον αφορά τα επιτρεπτά χρηματικά όρια.
5. Την αριθμ. 35130/739/9-8-2010 (ΦΕΚ 1291/Β' /11-8-2010) Απόφαση του Υπουργού Οικονομικών.
6. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως τροποποιήθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
7. Τις διατάξεις του άρθρου 11 του Π.Δ. 28/1980.
8. Τις διατάξεις του Ν. 3850/2010 «Κύρωση του κώδικα νόμων για την υγεία και την ασφάλεια των εργαζομένων»
9. Τις πιστώσεις που έχουν εγγραφεί στον προϋπολογισμό εξόδων έτους 2011
10. Το γεγονός ότι για την απρόσκοπτη λειτουργία του Δήμου, απαιτείται η παροχή των υπηρεσιών ενεργειακής επιθεώρησης 21^{ου} δημοτικού σχολείου Δ.Δ. Σταυρού Δ.Π.. Η ανωτέρω παροχή υπηρεσιών λόγω ποσού μπορεί να ανατεθεί απευθείας.

Α π ο φ α σ ί ζ ο υ μ ε

Α. Εγκρίνουμε τη σύναψη σύμβασης για την παροχή των υπηρεσιών ενεργειακής επιθεώρησης 21^{ου} δημοτικού σχολείου Δ.Δ. Σταυρού Δ.Π.. Συγκεκριμένα ο Δήμος Λαμιέων στα πλαίσια συμμετοχής του στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ & ΑΕΙΦΟΡΟΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗ» (ΕΠΠΕΡΑΑ), επέλεξε το σχολικό συγκρότημα του 21^{ου} Δημοτικού Σχολείου Σταυρού, για την υλοποίηση των χρηματοδοτούμενων από το παραπάνω πρόγραμμα παρεμβάσεων που έχουν σκοπό τη μείωση της καταναλισκόμενης ενέργειας για τη λειτουργία των σχολικών συγκροτημάτων.

Για την υπαγωγή στο Πρόγραμμα ΕΠΠΕΡΑΑ, ο Δήμος Λαμιέων θα αναθέσει για το παραπάνω σχολικό συγκρότημα τη σύνταξη των παρακάτω μελετών:

1. Ενεργειακή Επιθεώρηση όλων των αυτοτελών κτιρίων κάθε σχολικού συγκροτήματος, σύμφωνα με τις ισχύουσες τεχνικές προδιαγραφές
2. Έκδοση Πιστοποιητικού Ενεργειακής Απόδοσης (Π.Ε.Α.) των παραπάνω κτιρίων
3. Προμελέτη ενεργειακής αναβάθμισης κάθε συγκροτήματος, πρόταση τεχνικών παρεμβάσεων για την ενεργειακή αναβάθμιση
4. Ανάλυση κόστους-οφέλους των προτεινόμενων τεχνικών παρεμβάσεων
5. Χρονοδιάγραμμα υλοποίησης του έργου.

Β. Εγκρίνουμε τα συμβατικά τεύχη (περιγραφή, συγγραφές υποχρεώσεων και τεχνικές προδιαγραφές) της ανωτέρω εργασίας.

Γ. Αναθέτουμε την εκτέλεση της ανωτέρω εργασίας στον **ΧΡΙΣΤΟΠΟΥΛΟ ΙΩΑΝΝΗ ΤΟΥ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ**, ΑΦΜ 040678097, έναντι του ποσού των 5.104,50 ευρώ, με ΦΠΑ (23%).

Δ. Οι εργασίες θα εκτελεστούν και θα ολοκληρωθούν από το συγκεκριμένο πάροχο σε χρονικό διάστημα δεκαπέντε (15) ημερών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

Ε. Η διάθεση πίστωσης ποσού 5.104,50 ευρώ, με ΦΠΑ (23%), σε βάρος του Κ.Α. 30.7321.0004 με τίτλο «Ενεργειακή επιθεώρηση 21^{ου} δημοτικού σχολείου Δ.Δ. Σταυρού Δ.Π.», του προϋπολογισμού εξόδων έτους 2011, έγινε με την αριθμ. 253/20-9-2011 (ΑΔΑ: 4Α8ΞΩΛΚ-3ΕΙ) Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής.

ΣΤ. Η πληρωμή της συμβατικής αξίας ποσού 5.104,50 ευρώ, με ΦΠΑ (23%), θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΚΟΤΡΩΝΙΑΣ