



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ
ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

Κομοτηνή: 19/12/2011
Αρ.Πρωτ. 62261

Ταχ. Δ/ση: Πλατ. Βιζυηνού 1
Ταχ. Κωδ.: 69100 Κομοτηνή
Πληροφορίες : Ι. Κούτρας
Τηλ.: 25310-22810
Fax : 25310-72172

Α Π Ο Φ Α Σ Η αριθ.1409/2011
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Την εγκεκριμένη πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου Κομοτηνής με Κ.Α.Εξ 30.6671 για την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια ανταλλακτικών μεταφορικών μέσων » για τα παρακάτω οχήματα και μηχανήματα.

Αριθμός Αυτοκινήτου	Ανταλλακτικά
KHY 7158	Βοηθητική τεμ 1- φίλτρο πετρελαίου τεμ 1- βαλβίδες τεμ 1 – πόμπα – έμβολα
KHY 2997	Σωλήνες καυσίμου 2 μέτρα – βαλβίδες επιστροφής τεμ 1 – σφικτήρες τεμ 4

2. Έχει δεσμευτεί πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου με την αριθμ. 61806/2011 απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ 45Ψ4ΩΛΟ-ΜΙΑ)
3. Τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ (Υπ. Απόφαση 11389/23-3-93) του ΔΚΚ Ν.3463/2006 , του Ν. 2286/1-2-95, ΤΟΥ Ν. 3852/2010 , Π1/7446/14-1-2002 και το Ν. 3852/2010
4. Την συνημμένη γνωμοδότηση της Επιτροπής αξιολόγησης του Δήμου Κομοτηνής, που συστήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 46 της με αριθμό 11389/8-3-93 απόφασης του Υπουργού εσωτερικών και με την 75/2011 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου για την διενέργεια απευθείας ανάθεσης.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε :

Α) Εγκρίνουμε την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια ανταλλακτικών μεταφορικών μέσων » με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης για τις ανάγκες του Δήμου μας από τον Παναγιωτίδη & ΣΙΑ Ο.Ε με Α.Φ.Μ 092695694 στην τιμή των 817,21 € με ΦΠΑ .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΤΡΙΔΗΣ