



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ
ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

Κομοτηνή: 29/11/2011
Αρ.Πρωτ. 58797

Ταχ. Δ/ση: Πλατ. Βιζυηνού 1
Ταχ. Κωδ.: 69100 Κομοτηνή
Πληροφορίες : Ι. Κούτρας
Τηλ.: 25310-22810
Fax : 25310-72172

Α Π Ο Φ Α Σ Η αριθ. 1292/2011
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Την εγκεκριμένη πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου Κομοτηνής με Κ.Α.Εξ 20.6672 για την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια ανταλλακτικών λοιπών μηχανημάτων» για τα παρακάτω οχήματα και μηχανήματα.

Αριθμός Αυτοκινήτου	Ανταλλακτικά
ME97790	Φουντάκια συρμάτινα τεμ.150
	Σκούπα με ψύκτρες 320 τεμ.2

2. Έχει δεσμευτεί πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου με την αριθμ. 58021/2011 απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ 4570ΩΛΟ-5Θ5)
3. Τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ (Υπ. Απόφαση 11389/23-3-93) του ΔΚΚ Ν.3463/2006 , του Ν. 2286/1-2-95, ΤΟΥ Ν. 3852/2010 , Π1/7446/14-1-2002 και το Ν. 3852/2010
4. Την συνημμένη γνωμοδότηση της Επιτροπής αξιολόγησης του Δήμου Κομοτηνής, που συστήθηκε με τις διατάξεις του άρθρου 46 της με αριθμό 11389/8-3-93 απόφασης του Υπουργού εσωτερικών και με την 75/2011 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου για την διενέργεια απευθείας ανάθεσης.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε :

Α) Εγκρίνουμε την προμήθεια με τίτλο «Προμήθεια ανταλλακτικών λοιπών μηχανημάτων» με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης για τις ανάγκες του Δήμου μας από τον Αναστασιάδη Δημήτριο με Α.Φ.Μ 039941509 στην τιμή των 1.156,20 € με ΦΠΑ .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΤΡΙΔΗΣ