

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΘΗΡΑΣ

Χ Ρ Η Μ Α Τ Ι Κ Ο Ε Ν Τ Α Λ Μ Α

Αριθμός		Α/534		Ετος 2011		
ΚΩΔΙΚΟΣ	ΔΙΑΜΟΡΦΩΘΕΝΤΑ	ΕΝΤΑΛΘΕΝΤΑ	ΜΕ ΤΟ ΠΑΡΟΝ	ΥΠΟΛΟΙΠΟ	ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ	ΠΟΣΟ
30.6462	10.000,00	5.437,26	5.532,96	4.467,04	ΔΗΜΟΣ ΘΗΡΑΣ	95,70

Αιτία πληρωμής: ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΟ ΕΡΓΟ "ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΟΙΧΙΟΥ Α

Δικαιούχος	Πληρωτέο	Κωδ. -Λογ/σμός-Παρ/κό-Αιτιολογία	Δικαιολογητικά
ΚΑΡΑΝΙΚΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.	95,70	ΚΑ 30.6462, ΤΑΚΤΙΚΑ, Τιμ.4505/2011, Αιτ. ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΣ ΕΡΓΟΥ "ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΟΙΧΟΥ ΑΝΤΙ	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΠΛΗΡΩΜΗΣ ΠΡΟΤΑΣΗ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗΣ ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΑΠΟΦΑΣΗ ΟΙΚΟΝ.ΕΠΙΤΡ.26/2011
			Κρατήσεις
			Ποσό

Σύν Εντ/το	95,70 €	Κρατήσεις€	0,00
		Αποδοτέες κρατήσεις€	0,00

Δυνάμει των παραπάνω ο Ταμίας του Δημ. ταμείου να πληρώσει
Ενενήντα Πέντε Ευρώ και Εβδομήντα Λεπτά

ΘΗΡΑ 18/11/2011
ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ
ΕΡΜΟΥΠΟΛΗ / / 2011 Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ Ο ΕΚΔΟΤΗΣ Ο ΛΑΒΩΝ
Η ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ
ΤΟΥ ΕΛΕΓΚΤΙΚΟΥ ΣΥΝΕΔΡΙΟΥ

Καθαρό ποσό €	95,70
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ	
ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΖΩΡΖΟΣ	