



**«ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΗΜΟΥ ΣΕΡΡΩΝ- ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟ
ΘΕΑΤΡΟ ΝΟΜΟΥ ΣΕΡΡΩΝ»**

Αρ. Πρωτ.: 761

Σέρρες, 08 Ιουνίου 2026

ΑΠΟΦΑΣΗ ΠΡΟΕΔΡΟΥ 67/2026

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ

Της Κοινοφελούς Επιχείρησης Δήμου Σερρών (ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ.)

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Την υπ. αριθμ. **141/2025 ΑΔΣ (ΑΔΑ: 949ΤΟΛ28-ΖΔΩ)** της ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ. Σερρών “Έγκριση Προγράμματος δράσης έτους 2026”.
2. Την υπ’ αριθμ. **142/2025 ΑΔΣ (ΑΔΑ: Ψ624ΟΛ28-ΝΨ0)** της ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ Σερρών “Έγκριση Προϋπολογισμού χρήσης 2026 της Δημοτικής Κοινοφελούς Επιχείρησης -Δημοτικού Περιφερειακού Θεάτρου (ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ.) Σερρών”.
3. Την υπ. αριθμ. **50/2026 ΑΔΣ (ΑΔΑ: ΨΚΙΠΟΛ28-9ΧΦ)** της ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ. Σερρών «Παροχή υπηρεσιών συντήρησης υλικοτεχνικού εξοπλισμού (ηλεκτρικό βαρούλκο – ανύψωση σταγκονιών θεάτρου) για τις ανάγκες της Δημοτικής Κοινοφελούς Επιχείρησης – Δημοτικό Περιφερειακό Θέατρο Σερρών (ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ).».
4. Το με αριθμ. πρωτ. **729/04-06-2026** Πρωτογενές Αίτημα (ΑΔΑΜ: 26REQ019151423).
5. Την υπ’ αριθμ. **78 Α/Α** (Αριθμ Πρωτ.:730/04-06-2026) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ: ΨΘΛΔΟΛ28-ΜΚ0, ΑΔΑΜ: 26REQ019151650).
6. Την με αριθμ. πρωτ. **731/04-06-2026** πρόσκληση υποβολής οικονομικών προσφορών (ΑΔΑΜ: 26PROC019152135).
7. Την με αριθμ, πρωτ. **742/04-06-2026** οικονομική προσφορά.
8. Την εγγεγραμμένη πίστωση του **Κ.Α. 02.15.6117.00** οικ. προϋπολογισμού τρέχοντος έτους χρήσης 2026 της ΔΗ.Κ.Ε.ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ. Σερρών που φέρει την ένδειξη «Λοιπές Αμοιβές ελευθέρων επαγγελματιών».

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη της υπηρεσίας «Παροχή υπηρεσιών συντήρησης υλικοτεχνικού εξοπλισμού (ηλεκτρικό βαρούλκο – ανύψωση σταγκονιών θεάτρου) για τις ανάγκες της Δημοτικής Κοινοφελούς Επιχείρησης – Δημοτικό Περιφερειακό Θέατρο Σερρών (ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ)» ανέρχεται στο συνολικό ποσό των **1.439,19 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ και θα βαρύνει τις πιστώσεις του **Κ.Α. 02.15.6117.00** οικ. προϋπολογισμού έτους χρήσης 2026 της ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ. Σερρών που φέρει την ένδειξη «Λοιπές Αμοιβές ελευθέρων επαγγελματιών». Συγκεκριμένα πρόκειται για την συντήρηση συνολικά είκοσι τεσσάρων (24) ηλεκτρικών βαρούλκων και την ανύψωση των σταγκονιών του Δημοτικού Θεάτρου «ΑΣΤΕΡΙΑ».

ΑΝΑΛΥΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΠΡΟ ΦΠΑ	ΦΠΑ
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΒΑΡΟΥΛΚΟ- -ΑΝΥΨΩΣΗ ΣΤΑΓΚΟΝΙΩΝ	24 τεμ.	48,36 €	24 %

ΘΕΑΤΡΟΥ			
ΣΥΝΟΛΟ ΜΗ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ: 1.160,64 € ΦΠΑ 24%: 278,55 ΣΥΝΟΛΟ ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ: 1.439,19 €			

Η όλη διαδικασία είναι σύννομη με:

1. Τον Ν.3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων», όπως ισχύει.
2. Τον Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
3. Τον Ν. 3886/2010 «Δικαστική προστασία κατά τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων-Εναρμόνιση της ελληνικής νομοθεσίας με την Οδηγία 89/665/εοκ του Συμβουλίου της 21ης Ιουνίου 1989(L 395) και την Οδηγία 92/13/ΕΟΚ του Συμβουλίου της 25ης Φεβρουαρίου 1992 (L76), όπως τροποποιήθηκαν».
4. Τον Κανονισμό ΕΕ 1251/2011 της Ευρωπαϊκής Επιτροπής της 30/11/2011.
5. Τον ν.4281/2014 (ΦΕΚ 160'Α)«Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις.».
6. Τον ν.4250/2014(ΦΕΚ 74Α') «Διοικητικές Απλουστεύσεις – Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών Του Δημοσίου Τομέα – Τροποποίηση Διατάξεων Του Π.Δ. 318/1992 (Α'161) και λοιπές ρυθμίσεις.
7. Τις διατάξεις του άρθρου 118 παρ. 1,2,3 και 4, και σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 120 παρ. 3 του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκαν με τα άρθρα 50, και 53 του Ν. 4782/2021.
8. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
9. Τις λοιπές διατάξεις του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις του σύμφωνα με το Ν. 4782/2021.
10. Τις διατάξεις του Ν. 3861/10 (ΦΕΚ 112 Α/13-07-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» κι άλλες διατάξεις».
11. Την υποχρεωτική δημοσίευση των προσκλήσεων, διακηρύξεων και αποτελεσμάτων στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Α. Την απευθείας ανάθεση της υπηρεσίας «Παροχή υπηρεσιών συντήρησης υλικοτεχνικού εξοπλισμού (ηλεκτρικό βαρούλκο – ανύψωση σταγονιων θεάτρου) για τις ανάγκες της Δημοτικής Κοινωφελούς Επιχείρησης – Δημοτικό Περιφερειακό Θέατρο Σερρών (ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ)», στην εταιρεία **"METRON CERT ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΙΚΕ"** με ΑΦΜ:8012029., ΔΟΥ: ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ, Διεύθυνση: Αγ. Μελετίου 162-164, Τ.Κ.10445, και νόμιμη εκπρόσωπο την κα. Παπακώστα Θεανώ, έναντι του συνολικού ποσού των **1.439,19 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.

Β. Την πίστωση του συνολικού ποσού των **1.439,19 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%. σε βάρος του Κ.Α. **Κ.Α. 02.15.6117.00** στο σκέλος των εξόδων του οικ. πρ/σμού της ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ. Σερρών χρήσης έτους 2026, που φέρει την ένδειξη «Λοιπές Αμοιβές ελευθέρων επαγγελματιών».

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΗΣ ΔΗ.Κ.Ε. ΔΗ.ΠΕ.ΘΕ. ΣΕΡΡΩΝ

ΠΑΝΤΑΖΗ ΒΑΣΙΛΙΚΗ