

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ

(ΑΘΕΩΡΗΤΟ ΑΠΟ ΤΟ Ε.Σ. ΒΑΣΕΙ ΤΟΥ Π.Δ. 13/2011)

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΥ

ΟΝΟΜ/ΜΟ ή ΕΠΩΝΥΜΙΑ.: ΔΗΜΟΣΝΕΤ Ε.Π.Ε.
Α.Φ.Μ. / Δ.Ο.Υ.....: 099905999 Ζ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

ΑΡ. ΠΑΡΑΣΤΑΤΙΚΟΥ: 4044 - 14/11/2016 - 992,00

ΑΙΤΙΟΛΟΓΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Συνδρομή σε διαδικτυακές πλατφόρμες παρουσιάσεων e-postirixis

ΚΩΔ. ΛΟΓ.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΥ	ΚΑΘ. ΑΞΙΑ	Φ.Π.Α.	ΣΥΝ. ΑΞΙΑ
00.8115.0617	Συνδρομή σε διαδικτυακές ΔΗΜΟΣ NET 2016	800,00	192,00	992,00
	ΣΥΝΟΛΑ	800,00	192,00	992,00

## Βεβαίωση Υπολοίπου Πίστωσης (ΠΟΕ) ## Πρόταση Ανάληψης Υποχρέωσης (2017) ΑΟΕ 198/2016 ΑΝΑΤΡΟΠΩΝ ΑΟΕ 53/2016 ΑΟΕ 26/2017 -ΕΓΓΡΑΦΟ ΑΠΟΚ ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΑΡ,ΠΡΩΤ 12246 ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΕΓΓΡΑΦΟ ΔΗΜΟΝ NET ΕΝΤΟΛΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ -ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ ΤΠΥ 4044/2016 ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΥΠΑΡΧΗΣ ΠΙΣΤΩΣΗΣ (ΔΕΣΜΕΥΣΕΙΣ) ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΡΑΤΗΣΗΣ	ΠΟΣΟ
	ΦΟΡΟΣ ΕΙΣΟΔ. 8%	64,00
	ΣΥΝΟΛΑ	64,00

ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ.....: 992,00
ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ.: - 64,00
ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ.....: 928,00

ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ

ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΕΝΕΝΗΝΤΑ ΔΥΟ ΕΥΡΩ

Ο ΛΑΒΩΝ

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ
ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΗ ΕΞΟΔΩΝ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΤΕΦΑΝΑΚΗ ΔΕΣΠΟΙΝΑ

ΣΧΟΙΝΑΡΑΚΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ