

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 Ταχ. Δ/ση: Ναυπλίου 57
 Τ.Κ.: 22132
 Πληροφορίες: Α. Γιαβή
 Τηλέφωνο: 2713-611607
 e-mail: giavi@arcadia.gr

Α Π Ο Φ Α Σ Η

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση προμήθειας δύο χιλιάδων οχτακοσίων (2.800) τεστ αντιγόνου ταχείας διάγνωσης (Rapid test) SARS-COV-2 & INFLUENZA A/B ΑΝΤΙΓΟΝΟ για την κάλυψη αναγκών της Περιφέρειας Πελοποννήσου»

Έχοντας υπόψη τις διατάξεις:

1. Του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει,
2. Του Ν. 4555/2018 «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης – Εμβάθυνση της Δημοκρατίας – Ενίσχυση της Συμμετοχής-Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. -Πρόγραμμα ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ» (ΦΕΚ 133/Α/19-07-2018),
3. Του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ)», όπως ισχύει ,
4. Του Ν. 4013/2011 «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων – Αντικατάσταση του έκτου κεφαλαίου του Ν. 3588/2007 (πτωχευτικός κώδικας) – Προπτωχευτική διαδικασία εξυγίανσης και άλλες διατάξεις»,
5. Του ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο

- διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις", και του Ν. 4727/2020 (ΦΕΚ 184/Α/2020) "Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της Οδηγίας (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024) - Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972) και άλλες διατάξεις",
6. Του Ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», όπως ισχύει,
 7. Του Ν. 2690/1999 (Α' 45) "Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις" όπως ισχύει και ιδίως των άρθρων 7 και 13 έως 15,
 8. Του Π.Δ. 131/2010 (ΦΕΚ 224/Α/27.12.2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει,
 9. Του Π.Δ. 80/16 (ΦΕΚ 145/τ. Α/5-8-16) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,
 10. Την κατευθυντήρια Οδηγία αρ. 24/15-04-2020 της Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ (ΑΔΑ: ΨΟΗ0ΟΞΤΒ-ΦΔ7),
 11. Την με αριθμ. πρωτ.: 39259/24-06-2020 εγκύκλιο του Υπουργείου Εσωτερικών, σχετικά με συνοπτική παράθεση των ρυθμίσεων που αφορούν δημόσιες συμβάσεις που συνάπτονται από τους ΟΤΑ, στο πλαίσιο λήψης μέτρων αποφυγής της διάδοσης του COVID 19,
 12. Το άρθρο 58 του Ν. 4722/20 περί παράτασης της ισχύος των Π.Ν.Π. έως 31/12/2020, σχετικά με κατεπείγοντα μέτρα για την αντιμετώπιση των συνεπειών του κινδύνου διασποράς του κορωνοϊού COVID-19,
 13. Του Ν. 4753/2020 (ΦΕΚ 227/Α/2020) "Λήψη συμπληρωματικών μέτρων για την εφαρμογή του Κανονισμού (ΕΕ) 2019/1150 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 20ης Ιουνίου 2019..." και ειδικότερα το άρ. 29 αυτού, σχετικά με παράταση προθεσμιών της παρ. 1 του άρθρου εξηκοστού της από 20-03-2020 ΠΝΠ (ΦΕΚ 68/Α/2020),
 14. Με βάση την ανάγκη λήψης μέτρων για την αντιμετώπιση της πανδημίας covid-19 στην Περιφέρεια Πελοποννήσου,
 15. Το υπ' αριθμ. 62310/23-02-2023 με ΑΔΑΜ: 23REQ012196760 Τεκμηριωμένο Αίτημα Διατάκτη και την Α/Α 1033/2023 με ΑΔΑ: Ψ0ΦΒ7Λ1-6ΑΤ και ΑΔΑΜ : 23REQ012211507 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης,
 16. Την Α.Π.: 71874/03-03-2023 με ΑΔΑΜ: 23PROC012235788 πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος.
 17. Την με Α.Π.: 75765/08-03-2023 υποβληθείσα προσφορά της εταιρείας: V.Y.T.E. ΙΚΕ, ΓΕΝΙΚΟ ΕΜΠΟΡΙΟ, ΡΗΓΑ ΦΕΡΑΙΟΥ 16Β, Τ.Κ. 14343 Ν. ΧΑΛΚΗΔΟΝΑ - ΑΘΗΝΑ, Α.Φ.Μ.: 800654360, Δ.Ο.Υ.: ΝΕΑΣ ΙΩΝΙΑΣ,
 18. Το γεγονός ότι, το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωσης, είναι εντός του

εγκεκριμένου ποσού διάθεσης.

19. Το γεγονός ότι κρίνεται απαραίτητη η προμήθεια δύο χιλιάδων οχτακοσίων (2.800) τεστ αντιγόνου ταχείας διάγνωσης (Rapid test) SARS-COV-2 & INFLUENZA A/B ANTIGONO για την κάλυψη αναγκών της Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Αποφασίζουμε

Την ανάθεση της προμήθειας δύο χιλιάδων οχτακοσίων (2.800) τεστ αντιγόνου ταχείας διάγνωσης (Rapid test) SARS-COV-2 & INFLUENZA A/B ANTIGONO για την κάλυψη αναγκών της Περιφέρειας Πελοποννήσου , στην εταιρεία: **Β.Υ.Τ.Ε ΙΚΕ**, ΓΕΝΙΚΟ ΕΜΠΟΡΙΟ, Α.Φ.Μ.: 800654360, Δ.Ο.Υ.: ΝΕΑΣ ΙΩΝΙΑΣ, ΤΑΧ. Δ/ΝΣΗ : ΡΗΓΑ ΦΕΡΑΙΟΥ 16Β, Τ.Κ. : 14343 Ν. ΧΑΛΚΗΔΟΝΑ ΑΘΗΝΑ, έναντι του συνολικού ποσού των έντεκα χιλιάδων τετρακοσίων είκοσι έξι ευρώ και ογδόντα λεπτών **#11.426,80 €**, σύμφωνα με την προσφορά της όπως αποτυπώνεται στον παρακάτω πίνακα :

Α/Α	ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΤΙΜΗ ΤΕΜΑΧΙΟΥ ΠΛΕΟΝ Φ.Π.Α.
1	Προμήθεια τεστ αντιγόνου ταχείας διάγνωσης (Rapid test) SARS-COV-2 & INFLUENZA A/B ANTIGONO	2.800	3,85
ΣΥΝΟΛΟ :			10.780,00 €
Φ.Π.Α. (6%)			646,80 €
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ :			11.426,80 €

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ