



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

**ΣΥΜΒΑΣΗ**

Στη Τρίπολη σήμερα στις 14 Σεπτεμβρίου 2017, ημέρα Πέμπτη στο κατάστημα της Περιφερειακής Ενότητας Αρκαδίας συναντήθηκαν οι συμβαλλόμενοι:

**α) κ. Τατούλης Πέτρος, Περιφερειάρχης Πελοποννήσου**, ως νόμιμος εκπρόσωπος της Περιφέρειας Πελοποννήσου, και

**β) κ. Ψυχογιός Δημήτριος** νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρίας Δ.Ψυχογιός-Ν.Ψυχογιός Ο.Ε. που εδρεύει στο Παλαιολόγιο Μυστρά Δ. Σπάρτης με Α.Φ.Μ. 800429353 και Δ.Ο.Υ. Σπάρτης.

Έχοντας υπ' όψη:

1. Τον Ν.3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης- Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10).
2. Το Π.Δ.131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 «Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
6. Το Ν.Δ. 496/74 περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.
7. Το Ν. 2286/1995 « Προμήθειες Δημοσίου Τομέα»
8. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/07 « Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου»
9. Τον Ν.4412/8-8-2016 (ΦΕΚ.147/4/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
10. Το Π.Δ. 80/2016 « Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» και την 2/100018/0026/30.12.2016 απόφαση του Υπουργείου Οικονομικών.
11. Την προσφορά του αναδόχου.
12. Την εγγεγραμμένη πίστωση στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικον. έτους **2017** και στον φορέα **4072** ΚΑΕ 0844 ύψους **100.000,00** Ευρώ.
13. Την υπ'αριθμ. 1675/8.9.2017 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΑΔΑ: Ψ37Ω7Λ1-2ΧΦ).

**Συμφωνούν και συναποδέχονται τα εξής:**

Η Περιφερειακή Ενότητα Λακωνίας αναθέτει στον δεύτερο των συμβαλλομένων την ηχητική-φωτιστική κάλυψη εκδηλώσεων στα πλαίσια του Φεστιβάλ: «Σπάρτη Παγκόσμια Πόλη 2017» που θα διεξαχθεί στη Σπάρτη από 16 Σεπτεμβρίου μέχρι 1 Οκτωβρίου 2107 σύμφωνα με την ανωτέρω απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής και την προφορά του αναδόχου.

Η δαπάνη των ανωτέρω θα ανέλθει στο ποσό των έξι χιλιάδων διακοσίων ευρώ (**6.200,00 €**) συμπεριλαμβανομένου και του Φ.Π.Α.

Η πληρωμή της αξίας των παραπάνω, θα γίνει από την Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού της Π.Ε. Λακωνίας, με έκδοση τακτικού χρηματικού εντάλματος πληρωμής, και εκκαθάριση της δαπάνης από την Διεύθυνση Οικονομικού Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Η ανωτέρω δαπάνη (ύψους 6.200,00 Ευρώ) υπόκειται στις νόμιμες κρατήσεις.

Αφού συντάχθηκε η παρούσα σύμβαση και αφού αναγνώστηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται νόμιμα από τους συμβαλλόμενους σε τέσσερα (4) όμοια πρωτότυπα.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

**ΠΕΤΡΟΣ ΤΑΤΟΥΛΗΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΨΥΧΟΓΙΟΣ**