

Ημερομηνία : **05-05-2026**
Τόπος : **ΑΘΗΝΑ**
Αριθμός : **18443**
Οικονομικό Έτος : **2026**
Πρωτόκολλο Δαπάνης : **71145/30-04-2026**
Κωδικός Έργου : **21880**
Επιστημονικός Υπεύθυνος : **ΓΑΖΟΥΛΗ ΜΑΡΙΑ**

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

των παρακάτω δικαιούχων με το ποσό των: **#επτακοσίων εξήντα δύο ευρώ και είκοσι τεσσάρων λεπτών# (762,24 €)**

από το έργο με τίτλο «Έγκαιρη διάγνωση ενδοεπιθηλιακής υπερπλασίας συνδεδεμένης με HPV μέσω νέας επιγενετικής εξέτασης» που χρηματοδοτείται μέσω του προγράμματος «SUB1.1 Συμπράξεις Ερευνητικής Αριστείας – ΣΕΑ, ΤΑΜΕΙΟ ΑΝΑΚΑΜΨΗΣ ΚΑΙ ΑΝΘΕΚΤΙΚΟΤΗΤΑΣ, ΕΘΝΙΚΑ 2021-2025» με τραπεζικό λογαριασμό GR33014010101002002353652.

Επωνυμία			Επάγγελμα		
ΠΑΝΑΓΕΑ ΘΕΟΔΩΡΑ			ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΕΡΕΥΝΑΣ ΣΤΗΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗ		
Παραστατικό	Ημερομηνία	Κατηγορία Δαπάνης	Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία
0-83	30/4/2026	61-00-02 03.02 ΑΜΟΙΒΕΣ ΕΛΕΥΘΕΡΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΩΝ ΥΠΟΚΕΙΜΕΝΩΝ ΣΕ ΦΟΡΟ (Τρίτοι) (61-00-02)	762,24	0,00	762,24
Πρωτόκολλο Ανάληψης Υποχρέωσης	Α.Δ.Α. Ανάληψης Υποχρέωσης	Αιτιολογία			
51517/31-03-2026	6ΤΥ246ΨΖ2Ν-95Ι	Σύμβαση:281755, Α.Δ.Α.:9ΚΑΦ46ΨΖ2Ν-Τ13 Ανάπτυξη ιστοπύλης για την καταγραφή, ενσωμάτωση και αξιολόγηση δεδομένων και των αποτελεσμάτων τους.			

Κρατήσεις	Αξία
Φόρος	152,45

Συνολική Αξία Εντάλματος

Καθαρή Αξία	Αξία ΦΠΑ	Συνολική Αξία	Σύνολο Κρατήσεων	Πληρωτέο
762,24	0,00	762,24	152,45	609,79

Η Εκκαθαρίστρια	Η Προϊσταμένη Οικονομικής Διαχείρισης	Η Προϊσταμένη Οικονομικών Υπηρεσιών
Γκογκώνη Κατερίνα	Μακρή Αλεξάνδρα	ΜΩΡΑΪΤΗ ΒΑΡΒΑΡΑ
(05/05/2026 09:45:51)	(05/05/2026 09:47:42)	(05/05/2026 09:51:55)