



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Κομοτηνή 16-10-2017
Αρ.Πρωτ. 33950

Α Π Ο Φ Α Σ Η αριθ. 1177

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 5) Την αριθ.32987/2017 πρόσκληση σε οικονομικό φορέα.
- 6) Την αναγκαιότητα της εργασίας υποστήριξης της συνεργατικής διαδικτυακής πλατφόρμας komotini.e-meeting.gr που έχει εγκατασταθεί για τη διευκόλυνση των εργασιών των συλλογικών οργάνων του Δήμου Κομοτηνής καθώς και ομάδων ενεργών πολιτών.
- 7) Την εγκεκριμένη πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου Κομοτηνής με Κ.Α.Εξ. 10.6266 για την εργασία με τίτλο «Υποστήριξη συνεργατικής διαδικτυακής πλατφόρμας e-meeting για τη διευκόλυνση των εργασιών των Συλλογικών Οργάνων του Δήμου Κομοτηνής», η οποία δεσμεύτηκε (αρ.138 & 158/2017 Αιτήματα Ανάληψης Δαπάνης) με τις αριθμ. 453 & 495/2017 Αποφάσεις Ανάληψης Δαπάνης και εγκρίθηκε με τις αρ. 152 & 162/2017 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής.
- 8) Την υποβληθείσα πρόταση της: e-sepia / ΛΕΩΝΙΔΑΣ ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε. ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ / (αρ.πρ.33663/17) ποσού 3.100,00€ με ΦΠΑ 24%.
- 9) Τις αριθ.422/14177/15-5-17 (ΑΔΑ:Ω3ΓΠΩΛΟ-ΧΒ5) & 462/15748/25-5-17 (ΑΔΑ:6Ε9ΦΩΛΟ-ΗΥΦ) Αποφάσεις Δημάρχου Κομοτηνής περί διενέργειας εργασιών-προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

Α. Την έγκριση της τεχνικής μελέτης της εργασίας (ΑΔΑΜ : 17REQ002018614).

Β. Την απ' ευθείας ανάθεση της εργασίας με τίτλο **«Υποστήριξη συνεργατικής διαδικτυακής πλατφόρμας e-meeting για τη διευκόλυνση των εργασιών των Συλλογικών Οργάνων και ομάδων ενεργών πολιτών»** - που αφορά υπηρεσία υποστήριξης της συνεργατικής διαδικτυακής πλατφόρμας komotini.e-meeting.gr που έχει εγκατασταθεί για τη διευκόλυνση των εργασιών των συλλογικών οργάνων του Δήμου Κομοτηνής καθώς και ομάδων ενεργών πολιτών - ποσού **3.100,00€** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) στην **e-sepia / ΛΕΩΝΙΔΑΣ ΑΝΔΡΕΑΔΗΣ & ΣΙΑ Ε.Ε. / ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ / Λ.ΚΗΦΙΣΙΑΣ 92 Τ.Κ.11526 ΑΘΗΝΑ/ ΤΗΛ.2121001531/ ΦΑΞ:211012449 με ΑΦΜ 997942839 / Δ.Ο.Υ. ΨΥΧΙΚΟΥ.**

Γ. Η πληρωμή θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή από τον ανάδοχο ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΤΡΙΔΗΣ