



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΤΗΝΟΥ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
Τήνος 30.07.2014

Α Π Ο Φ Α Σ Η 210/γ/2014

Θέμα: Έγκριση απευθείας ανάθεσης της σύμβασης παροχής υπηρεσίας
«**Επισκευή και συντήρηση αντλιών ΔΕ Πανόρμου**»,
προϋπολογισμού **2.133,97** ευρώ χωρίς το ΦΠΑ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΤΗΝΟΥ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Την παρ. 2 του άρθρου 209 και την παρ. 1 του άρθρου 273 του Ν. 3463/2006.
- 3) Τις παρ. 9 και 10 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκαν με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008.
- 4) Τις διατάξεις του άρθρου 83 του Ν. 2362/1995, όσον αφορά τα επιτρεπτά χρηματικά όρια.
- 5) Την αριθμ. 35130/739/9-8-2010 (ΦΕΚ 1291/Β'/11-8-2010) Απόφαση του Υπουργού Οικονομικών.
- 6) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 7) Τις διατάξεις του άρθρου 11 του Π.Δ. 28/1980
- 8) Την 267/17-12-2013 Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου ψήφιση του προϋπολογισμού
- 9) Την 3882/846/22-1-2014 Απόφαση Αποκεντρωμένης Διοίκησης Αιγαίου έγκρισης του προϋπολογισμού του Δήμου Τήνου
- 10) Τις πιστώσεις που έχουν εγγραφεί στον προϋπολογισμό εξόδων έτους 2014.
- 11) Ότι για την απρόσκοπτη λειτουργία του δήμου, απαιτείται η παροχή της υπηρεσίας «Επισκευή και συντήρηση αντλιών ΔΕ Πανόρμου», η οποία λόγω ποσού μπορεί να ανατεθεί απευθείας.
- 12) Την Τεχνική έκθεση

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Αναθέτουμε την εκτέλεση της ανωτέρω υπηρεσίας «**Επισκευή και συντήρηση αντλιών ΔΕ Πανόρμου**» (επισκευή βλάβης αντλίας γεώτρησης οικισμού Πύργου, εξαγωγή αντλίας, αποσύνδεση της από τον κινητήρα, αποσυναρμολόγηση, αντικατάσταση του άξονα αντλίας, συναρμολόγηση, επανατοποθέτηση και σύνδεση αντλίας και κινητήρα) στον «Αντώνιος Λεβαντίνος & ΣΙΑ Ο.Ε., Υπηρεσίες Ηλεκτρολογικών Εγκαταστάσεων, με έδρα Τριών Ιεραρχών αρ. 16, Α.Φ.Μ. 800302538 και Δ.Ο.Υ Σύρου (Τήνου)», έναντι του ποσού των **2.133,97** ευρώ χωρίς το ΦΠΑ.

Β. Η υπηρεσία από το συγκεκριμένο πάροχο θα εκτελεσθεί εφάπαξ.

Γ. Η διάθεση πίστωσης ποσού **2.133,97** ευρώ χωρίς το ΦΠΑ, σε βάρος του Κ.Α. **25.6264.0010** με τίτλο «Επισκευή και συντήρηση αντλιών ΔΕ Πανόρμου», του προϋπολογισμού εξόδων έτους 2014, έγινε με την 9/27-1-2014 (ΑΔΑ: ΒΙΗ0ΩΗ6-Μ7Ζ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.

Δ. Η πληρωμή της συμβατικής αξίας ποσού **2.133,97** ευρώ χωρίς το ΦΠΑ, θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο Δήμαρχος

Παναγιώτης Κροντηράς