



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΣΙΘΙΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ**

Ταχ. Δ/ση : Αγ. Νικόλαος
Ταχ.Κώδικας:72100
Πληροφορίες: Μαρία Λαβδάκη
Τηλέφωνο:2841340371
Ηλ. Δ/ση: lavdaki@crete.gov.gr

Άγιος Νικόλαος: 22/9/2025
Αρ. Πρωτ.: 319947

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΣΙΘΙΟΥ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

(α) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87Α'/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει.

(β) της Α.Π. 1218/16.02.2021 απόφασης της Συντονίστριας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης» (ΦΕΚ 762Β').

(γ) του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών» (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ειδικότερα το άρθρο 32 παρ.1 και παρ. 2 περ. β.

(δ) το Ν.4782/2021 (Φ.Ε.Κ.36/Α) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία», και ειδικότερα το άρθρο 50.

2. Την υπ' αρ. 702/02-01-2024 (ΑΔΑ:ΨΠΞΕ7ΛΚ-ΓΨΖ) απόφαση Περιφερειάρχη για τον ορισμό των χωρικών Αντιπεριφερειάρχων στην Περιφέρεια Κρήτης.

3. Την υπ' αρ. πρωτ. 10610/11-01-2024 (ΦΕΚ 460/τ.Β'/23-01-2024) απόφαση Περιφερειάρχη περί μεταβίβασης και ανάθεσης αρμοδιοτήτων στους χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες Κρήτης.

4. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις».

5. Την υπ' αρ. 163/2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου για την Έγκριση Ετησίου Προγράμματος Δράσης έτους 2025 ΠΚ/ΠΕ και Τεχνικού Προγράμματος 2025 και την υπ' αριθ. 36/2025 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου για την έγκριση επικαιροποίησης – 1ης

τροποποίησης ετήσιου Προγράμματος Δράσης της Περιφέρειας Κρήτης / Περιφερειακών Ενοτήτων 2025.

6. Την υπ' αρ. 181/2024 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου για την Έγκριση προγράμματος τουριστικής προβολής έτους 2025.
7. Την υπ' αρ. πρωτ. 6/1Η /16-1-2025 Απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου του Ε.Ο.Τ. για την έγκριση του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης έτους 2025.
8. Την υπ' αρ. πρωτ. Ε/455/30-01-2025 Απόφαση Γενικού Γραμματέα Επικοινωνίας και Ενημέρωσης για την Έγκριση του προγράμματος επικοινωνιακής προβολής της Περιφέρειας Κρήτης για το έτος 2025.
9. Την υπ. αρ. 955/2025 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής της Περιφέρειας Κρήτης, αρ. Πρακτικού 21/09-09-2025 και ΑΔΑ: 97187ΛΚ-ΛΩΓ για τη διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 9.000,00€ (με ΦΠΑ) για τη συνδιοργάνωση με τον Δήμο Ιεράπετρας, της εκδήλωσης «ΙΕΡΑΠΕΤΡΑ-WORLD TOURISM DAY», για την παγκόσμια ημέρα τουρισμού που θα πραγματοποιηθεί στον Δήμο Ιεράπετρας τον Σεπτέμβριο του 2025, στο πλαίσιο του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης για το 2025.
10. Την Α/Α 2918/2025 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και αρ. πρωτ. 306697/10-09-2025 βεβαίωση ύπαρξης δέσμευσης πίστωσης της Αναπληρώτριας Προϊσταμένης της Δ/σης Διοικητικού Οικονομικού.
11. Την υπ' αρ. πρωτ. 311154/15-09-2025 (25PROC01755169 2025-09-15) Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για τον σχεδιασμό και την εκτύπωση υλικού για τη συνδιοργάνωση με τον Δήμο Ιεράπετρας της εκδήλωσης «ΙΕΡΑΠΕΤΡΑ-WORLD TOURISM DAY 2025» στον Δήμο Ιεράπετρας το Σεπτέμβριο 2025 στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας Τουρισμού 2025 και του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης για το 2025.
12. Την υπ' αρ. πρωτ. 317451/18-09-2025 Οικονομική προσφορά.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

την έγκριση απευθείας ανάθεσης για τον σχεδιασμό και την εκτύπωση υλικού για τη συνδιοργάνωση με τον Δήμο Ιεράπετρας της εκδήλωσης «ΙΕΡΑΠΕΤΡΑ-WORLD TOURISM DAY 2025» στον Δήμο Ιεράπετρας το Σεπτέμβριο 2025 στο πλαίσιο της Παγκόσμιας Ημέρας Τουρισμού 2025 και του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Κρήτης για το 2025, όπως αναγράφεται στην υπ'αρ.πρωτ. 311154/15-09-2025 Πρόσκληση, ποσού **1.922,00 ευρώ (με ΦΠΑ)**, στην εταιρεία: **FRITZYART-ERGASIA STORES.GR, ΛΑΜΠΡΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ**, Α.Φ.Μ.:110257861, Δ.Ο.Υ.: ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ με έδρα: ΙΕΡΑΠΕΤΡΑ, ΔΕΣΠΟΤΑΚΗ - ΠΑΠΑΔΑΚΗ 5 Τ.Κ. 72200, τηλ. 2842061576.

Η δαπάνη θα καλυφθεί από τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης έτους 2025, φορέας 071-00, ΚΑΕ 9179.01.001, κωδικός έργου 04.07.25.001.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΝΔΡΟΥΛΑΚΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ