



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
ΤΗΛ: (22983) 20010
ΦΑΞ: (22980) 73366
e-mail: **dspetson@hol.gr**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΣΠΕΤΣΕΣ **13 / 12 / 2017**

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: **1175 / 2017**

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών με τίτλο: εργασίες συντήρησης και επισκευής παιδικής χαράς στην περιοχή Καστέλι Σπετσών».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο ΚΑ 35.7336.0002.
5. Την υπ' αριθ. 74/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής για τη διάθεση της πίστωσης.
6. Την υπ' αριθ. 225/2017 Πρόταση Ανάληψης Υποχρέωσης.
7. Τις διατάξεις του άρθρου 251 του Ν. 4281/2014.
8. Την ανάγκη εκτέλεσης της ανωτέρω παροχής υπηρεσιών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση της παροχής υπηρεσίας με τίτλο: εργασίες συντήρησης και επισκευής παιδικής χαράς στην περιοχή Καστέλι Σπετσών, στον ΣΑΡΑΝΤΟ ΠΑΝΟΥ – ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, που εδρεύει στις Σπέτσες (Δ/ση: Σπέτσες, Α.Φ.Μ.: 065580603, Δ.Ο.Υ. Α' Πειραιά, Τ.Κ. 18050), έναντι αμοιβής τριών χιλιάδων επτακοσίων ευρώ (3.700,00€).

2. Στο ανωτέρω ποσό περιλαμβάνεται και η δαπάνη προμήθειας των υλικών που θα χρησιμοποιούνται κατά περίπτωση για την εκτέλεση στο ακέραιο των προαναφερόμενων εργασιών.

3. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑΕ 35.7336.0002.του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2017, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του αναδόχου, μετά την υποβολή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

4. Τον ανωτέρω θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Κοιν/ση:
ΣΑΡΑΝΤΟΣ ΠΑΝΟΥ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ

Εσωτερική Διανομή:
Ταμειακή Υπηρεσία