



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

✓ ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

Ναύπλιο 21/10/2022
Αρ.Πρωτ: 365161

Ταχ. Δνση: Παρ. οδός Ναυπλίου-Νέας Κίου
Ταχ.Κώδικας: 21100, Αργολίδα
Πληρ.: Στ. Κόλλια
Τηλ: 2752360-401
Email: skollia@argolida.gr

ΠΡΟΣ:

➤ ARTLINE A.B.E.E.
e-mail : sales@artline-shop.gr

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:

- Μέλη της Επιτροπής Παραλαβής
(σύμφωνα με την αριθ. 50985/15.02.2022 / ΑΔΑ 62Κ37Λ1-ΠΝΙ
Απόφαση Περιφερειάρχη)

ΘΕΜΑ: «Προμήθεια εξοπλισμού γραφείου (3 καρέκλες, 5 υποπόδια, 2 επιδαπέδιες περιστρεφόμενες κρεμάστρες) για τις ανάγκες της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής της Π.Ε. Αργολίδας».

Α Π Ο Φ Α Σ Η
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/Α/2012).
2. Το Π.Δ. 131/2010 (ΦΕΚ 224/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου όπως τροποποιήθηκε με την αριθ.249700/2016 Απόφαση Γ.Γ. Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΦΕΚ4345/Β//30-12-2016).
3. Το Π.Δ.80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες (Α145)» και της 2/100018/0026/30-12-2016 απόφασης Υπουργείου Οικονομικών.
4. Το Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως ισχύει .
5. Το αριθ. πρωτ. 353588/12.10.2022 τεκμηριωμένο αίτημα Διατάκτη για έκδοση απόφασης ανάληψης υποχρέωσης.
6. Την α/α 2626 με αριθ. πρωτ. 356234/13.10.2022 (ΑΔΑ ΨΞΣΑ7Λ1-ΝΗΦ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρισης 2626 & α/α βεβαίωσης 2769 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Γενικής Διεύθυνσης Εσωτερικής Λειτουργίας – Διεύθυνσης Οικονομικού Περιφέρειας Πελοποννήσου.
7. Τη με αριθ. πρωτ. εισαγωγής 361246/19.10.2022 στο ΣΗΔΕ ΙΡΙΔΑ οικονομική προσφορά της εταιρείας «ARTLINE A.B.E.E».

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Την ανάθεση προμήθειας εξοπλισμού γραφείου (3 καρέκλες, 5 υποπόδια, 2 επιδαπέδιες περιστρεφόμενες κρεμάστρες) για τις ανάγκες της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής της Π.Ε. Αργολίδας, σε βάρος του Κ.Α.Ε. 03.072.1711.0021 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Πελοποννήσου - Π.Ε. Αργολίδας οικ. έτους 2022, συνολικού ποσού 458,80 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, στην εταιρεία «ARTLINE A.B.E.E», ταχ. δ/ση 1^ο χλμ Άργους – Ναυπλίου, Τ.Κ. 21200, ΑΦΜ 999009989 /ΔΟΥ Άργους, σύμφωνα με την υποβληθείσα οικονομική της προσφορά.

- Επισημαίνεται ότι σύμφωνα με τον Ν.4412/2016 όπως ισχύει, ο ανάδοχος έχει την υποχρέωση να ενημερώσει την αρμόδια επιτροπή παραλαβής καθώς και την υπηρεσία μας, πέντε (5) ημέρες νωρίτερα για την ημερομηνία παράδοσης των προαναφερόμενων ειδών.

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

- ΓΕΩΡΓΟΠΟΥΛΟΥ ΠΑΝΑΓΙΩΤΑ/1^ο μέλος (τηλ. 2752360-214, e-mail: georgopouloup@argolida.gr)
 - ΒΑΜΒΑΚΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ (e-mail: yamvakas@argolida.gr)
 - ΛΕΛΕΜΨΗΣ ΑΝΤΩΝΟΠΟΥΛΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ (e-mail: tech@argolida.gr)
- Στη συνέχεια και προκειμένου να συνεχιστεί η διαδικασία πληρωμής του, εφ' όσον έχει ολοκληρωθεί η προαναφερόμενη δαπάνη, ο ανάδοχος θα πρέπει να εκδώσει και να καταθέσει στην Κεντρική Γραμματεία της Υπηρεσίας μας το σχετικό τιμολόγιο.

Συνημμένα :

Μία (1) οικονομική προσφορά

Ο Περιφερειάρχης

Παναγιώτης Νίκας