



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΜΕΣΣΗΝΗΣ

Μεσσήνη 23 - 05 - 2017
Αρ. πρωτ.: 11056

Ταχ. Δ/ση : Δημάρχου Π. Πτωχού
Τ.Κ. 24200 Μεσσήνη
Τηλέφωνο : 27223-60100
FAX : 27220-22752
E-mail : messini@messini.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΠΟΦΑΣΗ

Εκτέλεσης με απ' ευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν. 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α'/08.08.2016): "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" και ιδιαίτερα το άρθρο 118 του Ν. 4412/16.
2. Τον Δημοτικό και Κοινοτικό Κώδικα (Ν. 3463/06) όπως αυτός ισχύει και ιδιαίτερα το άρθρο 209 παρ.9.
3. Τον Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/07.06.2010 τεύχος Α'): Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης, όπως αυτός ισχύει.
4. Το υπ' αρ. 1117-20/2017 τεύχος μελέτης του Δήμου Μεσσήνης για την παροχή υπηρεσιών (ΕΡΓΑΣΙΑ): «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ ΕΤΟΥΣ 2017» προϋπολογισμού μελέτης 22.340,00 € με Φ.Π.Α. 24%.
5. Την υπ' αρ. 79/2017 Α.Ο.Ε. για την έγκριση της σχετικής δαπάνης και την ψήφιση της σχετικής πίστωσης με ΑΔΑ: 6Ν5ΞΩΚ4-Ο5Μ.
6. Την Βεβαίωση της Οικονομικής Υπηρεσίας Δήμου Μεσσήνης για την δέσμευση στα οικεία λογιστικά βιβλία της αντίστοιχης πίστωσης.
7. Την Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης, η οποία εκδόθηκε με αριθμό 392/06-04-2017 και ΑΔΑ: 7ΙΧΣΩΚ4-8ΕΞ.
8. Αριθμός καταχώρησης της Απόφασης Ανάληψης Υποχρέωσης στο Μητρώο Δεσμεύσεων: 30.7333.0018-1.
9. Η παροχή υπηρεσιών έχει αριθμό ηλεκτρονικού φακέλου: 159/2017.
10. Την υπ' αρ. πρωτ. 8091/13-04-2017 Απόφαση Δημάρχου έγκρισης τεύχους μελέτης και ορισμού τρόπου εκτέλεσης της παραπάνω παροχής υπηρεσιών.
11. Την υπ' αρ. πρωτ. 8610/24-04-2017 πρόσκληση του Δήμου Μεσσήνης για την υποβολή προσφοράς.
12. Την υπ' αρ. πρωτ. 9178/02-05-2017 προσφορά της επιχείρησης **ΓΕΩΡΓΙΟΣ Κ. ΚΑΡΑΚΑΞΑΣ** με ΑΦΜ: 111627991 για την παραπάνω παροχή υπηρεσιών.
13. Το από 03-05-2017 πρακτικό αξιολόγησης τεχνικών και οικονομικών προσφορών – γνωμοδοτική έκθεση της αρμόδιας επιτροπής για την παραπάνω παροχή υπηρεσιών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Εγκρίνουμε το από 03-05-2017 πρακτικό αξιολόγησης τεχνικών και οικονομικών προσφορών – γνωμοδοτική έκθεση της αρμόδιας επιτροπής για την παραπάνω παροχή υπηρεσιών.
2. Αναθέτουμε στην επιχείρηση **ΓΕΩΡΓΙΟΣ Κ. ΚΑΡΑΚΑΞΑΣ** με ΑΦΜ: 111627991, έδρα: Καλαμάτα Τ.Κ. 24100, οδός Ερρίκου Σλήμαν αρ. 11 τηλ.: 27210-81354, την **παροχή υπηρεσιών (ΕΡΓΑΣΙΑ): «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ ΕΤΟΥΣ 2017»** σύμφωνα με την σχετική προσφορά του και το υπ' αρ. 1117-20/2017 τεύχος μελέτης του Δήμου Μεσσήνης, με **ποσοστό έκπτωσης είκοσι**

τρία επί τοις εκατό (23 %) επί των τιμών του τιμολογίου και του προϋπολογισμού του υπ' αρ. 1117-20/2017 τεύχους μελέτης του Δήμου Μεσσήνης, το οποίο αντιστοιχεί σε προσφερόμενη **συνολική τιμή 13.872,42 € πλέον Φ.Π.Α. 24% (ήτοι: 3.329,38 €) = 17.201,80 € με Φ.Π.Α. 24%.**

3. Χρονική διάρκεια ισχύος του σχετικού συμφωνητικού: Τρεις (3) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής του συμφωνητικού.
4. Η πληρωμή της αξίας της παροχής υπηρεσιών θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή εξοφλητικού τιμολογίου και των σχετικών για την είσπραξη δικαιολογητικών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΣΩΝΗΣ