



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΕΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Σπάρτη 22-6-/2016

Αριθμ. Πρωτ. Οικ. 164331/23169

Ταχ. Δ/ση : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε. ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ. Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφ. : Αναστασία Ισμιρνιόγλου
Τηλέφωνο : 27313 63184
Fax : 27310-26211
E-mail : a.ismirnioglou@lakonia.gr

Θέμα: «Απ' ευθείας ανάθεση προμήθειας ανταλλακτικών και παροχής υπηρεσιών, για το Αρ. ΚΗΙ 2371 επιβατηγό αυτοκίνητο 4Χ4 της Π.Ε Λακωνίας, βάσει της υπ' αριθμ. 1131/2016 αποφάσεως της Οικονομικής Επιτροπής».

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό" όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8-10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Την υπ' αριθμ. 46/28-12-2010 εγκύκλιο Υπ. Εσωτερικών «Ρύθμιση θεμάτων διοίκησης και διαχείρισης των Περιφερειών που προκύπτουν από την εφαρμογή των διατάξεων του Ν.3852/2010».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α' 204/15-9 -2011) Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων.

11. Την αρ.80951/27377 (ΦΕΚ.3101/τ.Β) απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου, περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες.

12. Το γεγονός ότι υπάρχουν εγγεγραμμένες πιστώσεις στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έχουν γίνει οι σχετικές αναλήψεις ήτοι:

στον Ειδικό Φορέα 4072 ΚΑΕ 1511.0001 για την «προμήθεια λιπαντικών», στον Ειδικό Φορέα 4072 ΚΑΕ 0861.0001, «συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων ξηράς», στον Ειδικό Φορέα 4072 ΚΑΕ 1321.0001 «προμήθεια ειδών συντήρησης και επισκευής μεταφορικών μέσων ξηράς».

13. Την υπ' αριθμόν 1131/9-6-2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου. (ΑΔΑ: ΨΚ2Γ7Λ1-ΥΓΛ).

Αποφασίζουμε

Την απ'ευθείας ανάθεση των κάτωθι προμηθειών και εργασιών:

Στον **Κωνσταντίνο Ανδριόπουλο**, που βρίσκεται στη Σπάρτη -1^ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης - Τρίπολης, Τ.Κ. 23100, με ΑΦΜ. 152876416 Δ.Ο.Υ Σπάρτης, στον Ε.Φ.4072 ΚΑΕ 1321.0001 ποσό 289,32€ (συμ. Φ.Π.Α.) για την προμήθεια των ανταλλακτικών στον Ε.Φ. 4072 ΚΑΕ 0861.0001 ποσό 216,48 € (συμ. Φ.Π.Α.), για την εκτέλεση των σχετικών επισκευών και στον Ε.Φ. 4072 ΚΑΕ 1511.0001 την προμήθεια λιπαντικών για ποσό 176,77(συμ. Φ.Π.Α.), για το αρ. ΚΗΙ 2371 επιβατηγό αυτοκίνητο 4x4, της Π.Ε. Λακωνίας, βάσει της υπ.αρ. 1131/9-6-2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου με (ΑΔΑ: ΨΚ2Γ7Λ1-ΥΓΛ).

Οι ανωτέρω δαπάνες θα επιβαρυνθούν με τις νόμιμες κρατήσεις φόρου εισοδήματος 4% για πώληση αγαθών και 8% για παροχή υπηρεσιών.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ

Κοινοποίηση

- Τμήμα Προμηθειών