

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΧΑΪΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ (Ν.Π.Δ.Δ.)

ΑΔΑ: 6ΙΛΣΟΛΑΟ-633
Αριθμός Εντάλματος 00012X
Οικονομικό Έτος 2023
Σύνολο Εντάλματος -421,60
Κρατήσεις -13,60
Στον Δικαιούχο -408,00

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

μείον τετρακόσια είκοσι ένα Ευρώ και εξήντα Λεπτά

Δυνάμει του παρόντος, πληρώσατε στο δικαιούχο το ποσό των: -408,00 Ευρώ

ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ	ΑΙΤΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ	ΠΟΣΟ	ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΠΟΥΛΟΣ ΣΩΚ.ΣΠΥΡΙΔΩΝ ΚΑΡΑΪΣΚΑΚΗ 151-153 ΠΑΤΡΑ Α.Φ.Μ : 066871902 Δ.Ο.Υ : Β' ΔΟΥ ΠΑΤΡΩΝ ΤΗΛ : 2610 338038	ΑΚΥΡΩΣΗ ΛΟΓΩ ΚΛΕΙΣΙΜΑΤΟΣ ΤΟΥ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ	Συν. -421,60 Κρατ. -13,60 Πληρ. -408,00	

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	ΚΑΕ	Ποσό
1	60.6495.300	-421,60
Σύνολο:		-421,60

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ		-408,00
ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ		
1	ΦΟΡΟΣ 4% ΕΠΙ ΛΟΙΠΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ	-13,60
Σύνολο Κρατήσεων :		-13,60
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ		-421,60

Ο παρακάτω υπογεγραμμένος ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΠΟΥΛΟΣ
ΣΩΚ.ΣΠΥΡΙΔΩΝ με Α.Δ.Τ: _____ έλαβα :-408,00 Ευρώ
Αρ.Επιταγής _____
Πάτρα, ____/____/_____
Ο ΛΑΒΩΝ

Πάτρα, 29/12/2023

Ο ΤΑΜΙΑΣ

Ο Συντάξας

Η Διευθύντρια/
Προϊσταμένη Οικονομικών
Υπηρεσιών (Π.Ο.Υ)

ΣΟΚΟΛΑΚΗ ΧΑΡΙΚΛΕΙΑ

ΨΑΡΡΟΥ ΑΓΓΕΛΙΚΗ