



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡ/ΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση: Πατρών & Τ.Πετροπούλου, ΤΚ 27131, Πύργος

Πληροφορίες: Βαρελά Νικολέττα

Τηλέφωνο: 26213 62643

E-mail: varela@1489.syzefxis.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση για την προμήθεια , Νέων αδειών χρήσης λογισμικού προστασίας έναντι ιών , των Η/Υ της Δ/σης Διοικητικών Υπηρεσιών του Δήμου μας.

Ο Αντιδήμαρχος Πύργου

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 § 2 του Ν.3463/2006 (Δ.Κ.Κ), όπως τροποποιήθηκε από την περ. 38 § 1 του άρθρου 377 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος 1^ο)
2. Τις διατάξεις του άρθρου 54 § 7 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος 1ο) σύμφωνα με τις οποίες οι τεχνικές προδιαγραφές καθορίζονται και εγκρίνονται πριν την έναρξη της διαδικασίας σύναψης της σύμβασης κατά το άρθρο 61 του ιδίου νόμου, όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/2021 κ' ισχύει.
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος 1^ο) και ιδιαιτέρως το άρθρο 116, όπως αυτό τροποποιήθηκε από τον Ν. 4782/2021 κ' ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τεύχος 1^ο) και ιδιαιτέρως το άρθρο 118 και 120, όπως αυτά τροποποιήθηκαν με τα άρθρα 50 και 53 του Ν. 4782/2021, αντίστοιχα.
5. Τις διατάξεις του άρθρου 107 § 15 του Ν.4497/2016 (ΦΕΚ 171/13-11-2017 τεύχος Α') με τις οποίες προστέθηκε παράγραφος 11 στο τέλος του άρθρου 80 του Ν.4412/2016
6. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014(ΦΕΚ Α 143) <<Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις>>
7. Την αριθμ.πρωτ. 20329/01-7-2025 με (ΑΔΑ:6Δ13Ω17-ΦΞΙ) απόφαση Δημάρχου περί ορισμού Αντιδημάρχου Οικονομικών Υπηρεσιών και μεταβίβασης σε αυτόν καθ' ύλην αρμοδιοτήτων.
8. Τις διατάξεις των άρθρων 148 έως 154 του ν.4601/2019 (ΦΕΚ 44/2019 τεύχος Α'), της ΚΥΑ 98979 ΕΞ 2021/10.08.2021 (ΦΕΚ 3766/2021 τεύχος Β'), της ΚΥΑ 63446/31.05.2021 (ΦΕΚ 2338/2021 τεύχος Β') και της ΚΥΑ 52445 ΕΞ 2023/2023 (ΦΕΚ 2385/2023 τεύχος Β') περί υποχρέωσης ηλεκτρονικής τιμολόγησης από τον ανάδοχο.
Ο Κωδικός της Αναθέτουσας Αρχής για την Ηλεκτρονική Τιμολόγηση, στο Μητρώο Αναθετουσών Αρχών Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης είναι 1007.E83901.0001
9. Την ανάγκη του Δήμου μας για την ανωτέρω προμήθεια , σύμφωνα με την από 03-12-2025 τεχνική περιγραφή της Δ/σης Διοικητικών Υπηρεσιών .

10. Το αριθμ. πρωτ. 39793/03-12-2025 Πρωτογενές αίτημα της Δ/νσης Διοικητικών Υπηρεσιών , το οποίο καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ και έλαβε ΑΔΑΜ: 25REQ018061060 2025-12-03 .
11. Το αριθμ. πρωτ. 39801/03-12-2025 τεκμηριωμένο αίτημα προς τον Διατάκτη , Αντιδήμαρχο Οικονομικών Υπηρεσιών .
12. Την αριθμ. πρωτ. 40169/05-12-2025 με (ΑΔΑ: Ψ009Ω17-3ΜΘ) Απόφαση ανάληψη υποχρέωσης με α/α 1688 και τη βεβαίωση του Προϊσταμένου των Οικονομικών Υπηρεσιών για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού 1.240,00 € σε βάρος του ΚΑΕ 10.6242.29 του προϋπολογισμού έτους 2025 με τίτλο « ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΩΣ 30 ΑΔΕΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΛΟΓΙΣΜΙΚΟΥ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΝΑΝΤΙ ΙΩΝ ΤΩΝ Η/Υ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ » τη δέσμευση πίστωσης για την πληρωμή (α/α 4 στο Μητρώο Δεσμεύσεων) και τη συνδρομή των προϋποθέσεων του άρθρου 4 § 1α του ΠΔ 80/2016. η οποία καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ ως έγκριση του Πρωτογενούς αιτήματος κ' έλαβε ΑΔΑΜ: 25REQ018108185 2025-12-09.
13. Την αριθμ. πρωτ. 40626/09-12-2025 απόφαση Αντιδημάρχου περί εγκρίσεως των τεχνικών προδιαγραφών της από 03-12-2025 τεχνικής περιγραφής της Δ/νσης Διοικητικών Υπηρεσιών του Δήμου μας.
14. Την αριθμ. πρωτ. 40627/09-12-2025 πρόσκληση για υποβολή προσφοράς με τα σχετικά δικαιολογητικά που απεστάλη στον οικονομικό φορέα την εταιρία , με την επωνυμία : ΜΗΧΑΝΟΓΡΑΦΙΚΗ ΕΠΕ, όπως καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ. κ' έλαβε (ΑΔΑΜ: 25PROC018115675 2025-12-09)
15. Τον αριθμ.πρωτ. 41347/12-12-2025 φάκελο με τα σχετικά δικαιολογητικά προσφοράς , που κατέθεσε μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου (email), εμπρόθεσμα, ο ανωτέρω οικονομικός φορέας .

Αποφασίζουμε

Αναθέτουμε απευθείας στον οικονομικό φορέα , την εταιρία με την επωνυμία: **ΜΗΧΑΝΟΓΡΑΦΙΚΗ ΕΠΕ** (ταχ. δ/ση: ΡΗΓΑ ΦΕΡΑΙΟΥ 113 - ΠΥΡΓΟΣ ΤΚ 27131), με ΑΦΜ 095338900 Δ.Ο.Υ ΠΥΡΓΟΥ , την προμήθεια και εγκατάσταση έως είκοσι πέντε (25) Νέων αδειών χρήσης λογισμικού προστασίας έναντι ιών σε Η/Υ της Δ/νσης Διοικητικών Υπηρεσιών του Δήμου μας , ισχύος για δύο (2) έτη από την ενεργοποίησή τους , τύπου ESET PROTECT ENTRY , σύμφωνα με την από 03-12-2025 τεχνική περιγραφή της ίδιας της Δ/νσης , έναντι του ποσού των 1.000,00 € , πλέον ΦΠΑ 24% ήτοι με γενικό σύνολο 1.240,00 €

Η ανωτέρω δαπάνη θα βαρύνει τον ΚΑΕ 10.6242.29 του προϋπολογισμού έτους 2025 όπου υπάρχει η σχετική πίστωση.

Η διάρκεια ανάθεσης της εν λόγω προμήθειας , ορίζεται μέχρι την 31-12-2025 , από την ημερομηνία υπογραφής κ' ανάρτησής της στο ΚΗΜΔΗΣ .

Η σχετική προμήθεια κατατάσσεται στον CPV:48760000-3 με τίτλο: «Πακέτα λογισμικού προστασίας από ιούς ».

Η παρούσα απόφαση, επέχει θέση σύμβασης .

Η παραλαβή της ανωτέρω προμήθειας γίνεται από την επιτροπή παραλαβής , του άρθρου 221 § 11β του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε από τον Ν.4782/2021, και η οποία συγκροτήθηκε με απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου , σύμφωνα με το ανωτέρω άρθρο και το άρθρο 65 § 1 του Ν.3852/2010. Καθ' ύλην αρμόδια υπηρεσία παρακολούθησης εκτέλεσης της εν λόγω σύμβασης είναι η Δ/ση Διοικητικών Υπηρεσιών του Δήμου μας.

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΘΕΟΔΩΡΟΥ