



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ

ΝΟΜΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΟ ΔΗΜΟΥ ΔΡΑΜΑΣ

Δ / νση : Διοικητηρίου 11

Ταχ. Κωδ. : 66133 Δράμα

Πληροφορίες : Τσερκέζη Πανδώρα

Τηλ. : 2521024464

e mail : psdramas@otenet.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Δράμα : 16-11-2021

Αρ.πρωτ: 2222

Θέμα: «Έγκριση απευθείας πολυετής ανάθεσης της υπηρεσίας με τίτλο :
«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ ΣΤΟ ΚΗΦΗ ΓΙΑ ΤΑ ΕΤΗ 2022 ΚΑΙ 2023»

Α Π Ο Φ Α Σ Η ΠΡΟΕΔΡΟΥ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 116,118 και 120 του Ν. 4412/2016
- 3) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 4) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 5) Τις διατάξεις του Ν.4555/2018 (ΦΕΚ Α133),τις διατάξεις του Ν.4720/2021.
- 6) Την αναγκαιότητα της παροχής της υπηρεσίας : Συντήρηση του ανελκυστήρα στο ΚΗΦΗ για τα έτη 2022 και 2023.
- 7) Την αρ. πρωτ. 2083/02-11-2021 με ΑΔΑ: 6ΡΕΝΟΛ1Ε-ΗΧΟ απόφαση έγκρισης πολυετούς ανάληψης υποχρέωσης του προέδρου του Ν.Π.Δ.Δ..
- 8) Την αρ. πρωτ. 2151/08-11-2021 με ΑΔΑ: Ψ780ΟΛ1Ε-9ΤΨ βεβαίωση του Π.Ο.Υ. του Ν.Π.Δ.Δ..
- 9) Την υπ' αριθ. 96/2020 Απόφαση Δ.Σ. περί ψήφισης του Π/Υ οικονομικού έτους 2021 η οποία επικυρώθηκε με την υπ' αριθ. 393/20-01-21 απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Μακεδονίας-Θράκης. και τις Αποφάσεις Δημοτικού Συμβουλίου περί αναμόρφωσης του Π/Υ οικονομικού έτους 2021 οι οποίες επικυρώθηκαν από τον Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης.

- 9) Την με αρ. πρωτ. 2180/10-11-2021 πρόσκληση της Δ/σης του Ν.Π.Δ.Δ για υποβολή οικονομικών προσφορών
- 10) Την με αρ. πρωτ.2210/15-11-2021 υποβληθείσα προσφορά του κ. ΙΟΡΔΑΝΙΔΗ –ΤΕΧΝΙΚΟ ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε τη διενέργεια της πολυετής ανάθεση υπηρεσίας με τίτλο «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ ΣΤΟ ΚΗΦΗ ΓΙΑ ΤΑ ΕΤΗ 2022 ΚΑΙ 2023»
ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑΣ ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΣ ΑΣΘΕΝΟΦΟΡΟΣ –ΠΡΟΣΩΠΩΝ

-ΣΤΑΣΕΙΣ 3

-ΔΙΑΔΡΟΜΗ 7 μέτρα

-ΑΤΟΜΑ 13

-ΦΟΡΤΙΟ 975 kg

εκτιμώμενης αξίας 1.920,00 ευρώ, χωρίς Φ.Π.Α., με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης . Θα βαρύνει τον ΚΑ 60/6262.8 ως εξής;

Για το έτος 2021 μηδέν ποσό.

Για το έτος 2022

12 μήνες χ70,00 € (συντήρηση) 840,00 €

Κόστος ανανέωσης πιστοποιητικού CE 120,00

ΣΥΝΟΛΟ 960,00

Για το έτος 2023

12 μήνες χ70,00 € (συντήρηση) 840,00 €

Κόστος ανανέωσης πιστοποιητικού CE 120,00

ΣΥΝΟΛΟ 960,00

ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ 1.920,00 Χ 24%με Φ.Π.Α.=2.380,80 €

Β. Εγκρίνουμε τις τεχνικές προδιαγραφές της πολυετούς ανάθεσης υπηρεσίας
 «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΟΥ **ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΑΣΘΕΝΟΦΟΡΟΥ–ΠΡΟΣΩΠΩΝ**
ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ ΣΤΟ ΚΗΦΗ ΓΙΑ ΤΑ ΕΤΗ 2022 ΚΑΙ 2023.

Γ. Αναθέτουμε την εκτέλεση της ανωτέρω πολυετούς ανάθεσης υπηρεσίας
 «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΟΥ **ΥΔΡΑΥΛΙΚΟΥ ΑΣΘΕΝΟΦΟΡΟΥ–ΠΡΟΣΩΠΩΝ**
ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ ΣΤΟ ΚΗΦΗ ΓΙΑ ΤΑ ΕΤΗ 2022 ΚΑΙ 2023.

στην επιχείρηση με στοιχεία:

ΑΦΜ : 997783210

ΕΠΩΝΥΜΙΑ: Δ.ΙΟΡΔΑΝΙΔΗΣ &ΣΙΑ Ο.Ε.

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: ΓΑΛΗΝΟΥ 34 ΔΡΑΜΑ Τ.Κ.66132

ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 02521055045

έναντι του ποσού των 1.920,00€ χωρίς Φ.Π.Α. και 2.380,80€ με Φ.Π.Α.

Δ. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα καλυφθεί από τον προϋπολογισμό εξόδων των οικονομικών ετών 2022 και 2023

στον οποίο θα εγγραφεί στους προϋπολογισμούς σχετική πίστωση, η οποία θα βαρύνει τον Κ.Α:60/6262.8

Ε. Ο προμηθευτής υποχρεούται να παραδώσει τις ανωτέρω υπηρεσίες στον χρόνο που έχει συμφωνηθεί .

ΣΤ. Η παραλαβή της υπηρεσίας θα γίνει από την αρμόδια επιτροπή παραλαβής.

ΣΤ. Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή από τον προμηθευτή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΔΕΡΜΑΤΙΔΗΣ ΑΝΕΣΤΗΣ