



✓ ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΥΓΕΙΑ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΓΟΛΙΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Ναύπλιο, 15/11/2023

Αρ.Πρωτ.: 396163

Ταχ. Δνση: Παρ. οδός Ναυπλίου-Νέας Κίου
 Ταχ.Κώδικας: 21100, Αργολίδα
 Πληρ.: Σοφία Κόρακα
 Τηλ: 2752360-397
 Email: skoraka@eppel.gov.gr

ΠΡΟΣ: Χ. ΚΑΨΙΩΤΗΣ – Η. ΚΟΥΤΡΟΥΜΠΗΣ Ο.Ε.
 ΑΝΤΑΛ/ΚΑ ΑΥΤ/ΤΩΝ – ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ
 ΗΛΕΚ/ΚΟΙ ΥΠΟΛ/ΣΤΕΣ - ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ
 email: kapskout@gmail.com

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:

- Γραφείο Κίνησης Οχημάτων Π.Ε. Αργολίδας
- Μέλη της Επιτροπής Παραλαβής
 (σύμφωνα με την αριθ. 41722/08.2.2023
 Απόφαση Περιφερειάρχη ΑΔΑ: 9ΒΑΧ7Λ1-
 Λ01)

ΘΕΜΑ: «Απόφαση ανάθεσης προμήθειας μπαταρίας για τις ανάγκες λειτουργίας του ΚΗΙ 3919 επιβατικού οχήματος της Π.Ε. Αργολίδας.»

Α Π Ο Φ Α Σ Η
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Το Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85/Α/2012).
2. Το Π.Δ. 131/2010 (ΦΕΚ 224/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου όπως τροποποιήθηκε με την αριθ.249700/2016 Απόφαση Γ.Γ. Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΦΕΚ4345/Β//30-12-2016).
3. Το Π.Δ.80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες (Α145)» και της 2/100018/0026/30-12-2016 απόφασης Υπουργείου Οικονομικών.
4. Το Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως ισχύει .
5. Το με αριθ.πρωτ. 388041/08.11.23 τεκμηριωμένο αίτημα Διατάκτη για έκδοση απόφασης ανάληψης υποχρέωσης.

6. Την με αριθ.πρωτ. 391016/09.11.23 (ΑΔΑ 6 Α4Α7Λ1-Β4Κ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης με α/α καταχώρισης 2964 & α/α βεβαίωσης 3106 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Γενικής Διεύθυνσης Εσωτερικής Λειτουργίας – Διεύθυνσης Οικονομικού Περιφέρειας Πελοποννήσου.
7. Τη με αριθμ. πρωτ. Εισαγωγής στο Π.Σ ΙΡΙΔΑ 392969/13.11.23 οικονομική προσφορά της εταιρείας «Χ. ΚΑΨΙΩΤΗΣ – Η. ΚΟΥΤΡΟΥΜΠΗΣ Ο.Ε.».

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Την ανάθεση προμήθειας μίας (1) μπαταρίας αυτοκινήτου για τις ανάγκες λειτουργίας του ΚΗΙ 3919 επιβατικού οχήματος της Π.Ε. Αργολίδας, ποσού 139,13€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (112,20€ χωρίς ΦΠΑ) σε βάρος του Κ.Α.Ε. 03.072.1321.0001 του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Πελοποννήσου - Π.Ε. Αργολίδας, οικ. έτους 2023 στην εταιρεία «Χ. ΚΑΨΙΩΤΗΣ – Η. ΚΟΥΤΡΟΥΜΠΗΣ Ο.Ε.» ΑΝΤΑΛ/ΚΑ ΑΥΤ/ΤΩΝ – ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ – ΗΛΕΚ/ΚΟΙ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΕΣ - ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ, ταχ. δ/ση Αγ. Ανδριανού 48 Ναύπλιο, τκ 21100, ΑΦΜ 081822880 και ΔΟΥ ΝΑΥΠΛΙΟΥ, σύμφωνα με την οικονομική προσφορά της.

- Επισημαίνεται ότι σύμφωνα με τον Ν.4412/2016, ο ανάδοχος έχει την υποχρέωση να ενημερώσει την αρμόδια επιτροπή παραλαβής καθώς και την υπηρεσία μας, πέντε (5) ημέρες νωρίτερα για την ημερομηνία παράδοσης των προαναφερόμενων ειδών.

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

- ΚΟΥΤΣΟΥΡΟΠΟΥΛΟΣ ΦΩΤΙΟΣ/1^ο μέλος (τηλ. 2752360-451, e-mail: koutsf@argolida.gr)
- ΧΡΙΣΤΟΠΟΥΛΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ (τηλ. 2752360-291)
- ΑΔΑΜΟΠΟΥΛΟΣ ΘΕΟΦΑΝΗΣ (τηλ. 2752360-291)

- Στη συνέχεια και προκειμένου να συνεχιστεί η διαδικασία πληρωμής του, εφ' όσον έχει ολοκληρωθεί η προαναφερόμενη δαπάνη, ο ανάδοχος θα πρέπει να εκδώσει και να καταθέσει στην Κεντρική Γραμματεία της Υπηρεσίας μας το σχετικό τιμολόγιο.

Συνημμένα :

Μία (1) οικονομική προσφορά

Ο Περιφερειάρχης

Παναγιώτης Νίκας