



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & Δ.Ε.
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Λαμία, 2-11-2021

Αριθμ. Πρωτ.: 241859/6685

Ταχ. Κώδικας: 35132, Λαμία
Ταχ. Δ/ση: Λεωφ. Καλυβίων 2
Πληροφορίες: Β. Παλαιολόγου, Ζ. Σύψα
Αρ. τηλεφ.: 22313-54743,746
Αρ. FAX: 22313-52670
E-mail: v.palaiologou@pste.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας (παραχώρησης χρήσης χώρου) στη διεθνή τουριστική έκθεση “36^η PHILOXENIA 2021”, που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, απο τις 12 έως 14 Νοεμβρίου 2021.

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α΄/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με το Ν. 4555/2018 “ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ” (ΦΕΚ 133/Α΄/19-7-2019).
2. Το Π.Δ. 148/2010 (ΦΕΚ 241/τ. Α΄/27-12-2010) Οργανισμός της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, όπως έχει τροποποιηθεί - επικαιροποιηθεί με τις υπ’ αριθμ. πρωτ. 3203/84663/22-6-2017 (ΦΕΚ Β΄ 2201/28-6-2017), 3749/77622/11-6-2018 (ΦΕΚ Β΄ 2467/27-6-2018), 6041/119763/22-8-2018 (ΦΕΚ Β΄ 3806/4-9-2018) και 7062/149508/5-10-2018 (ΦΕΚ Β΄ 4524/16-10-2018) αποφάσεις του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας -Στερεάς Ελλάδας, και ισχύει σήμερα.
3. Τις διατάξεις του άρθρου 6, του Ν. 4071/2013 (ΦΕΚ 85 Α/2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ, τις διατάξεις του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις ΦΕΚ 143/28-06-2014».
4. Το Π.Δ. 80/2016 (Α΄145) “Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες”, όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
5. Το Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄) “Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)”, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Το Ν. 4623/19 (ΦΕΚ 134/Α) άρθρα 3 και 5 “Ρυθμίσεις θεμάτων ΟΤΑ”.
7. Την αριθμ. 21/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Λαμίας, με την οποία ανακηρύχθηκαν ο Περιφερειάρχης και οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι της Π.Σ.Ε., για την περιφερειακή περίοδο 2019-2023.

8. Τα με αριθμ. 192670/608/28-8-2019 και 195058/616/1-9-2019 πρακτικά ορκωμοσίας του Περιφερειάρχη και των μελών του Π.Σ. Στερεάς Ελλάδας.
9. Την υπ' αριθμ. 271/2020 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας, περί «Έγκρισης Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2021 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας».
10. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 249732/29-12-2020 (ΑΔΑ: 6ΨΣΒΟΡ10-ΞΨΤ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας - Στερεάς Ελλάδας, περί επικύρωσης της αριθμ. 271/2020 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας.
11. Την υπ' αριθ. 91/2021 (ΑΔΑ: 9ΞΓΧ7ΛΗ-ΓΘ3) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου “Έγκριση 7^{ης} Τροποποίησης Τεχνικού Προγράμματος Π.Σ.Ε. έτους 2021”.
12. Το άρθρο 32 παρ. 2β του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α/147/8-8-2016) Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), η διαδικασία με διαπραγμάτευση, χωρίς προηγούμενη δημοσίευση μπορεί να χρησιμοποιείται για δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών σε οποιαδήποτε από τις κατωτέρω περιπτώσεις: “... β. εάν τα έργα, τα αγαθά ή οι υπηρεσίες μπορούν να παρασχεθούν μόνον από έναν συγκεκριμένο οικονομικό φορέα...”.
13. Το υπ' αριθμ. 216630/935/1-10-2021 (ΑΔΑΜ:21REQ009295023) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Διά Βίου Μάθησης Απασχόλησης Εμπορίου & Τουρισμού, προς την Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. περί υλοποίησης δράσης του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής Π.Σ.Ε. έτους 2021 και συγκεκριμένα: Συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας στη διεθνή τουριστική έκθεση “36^η PHILOXENIA 2021” [αριθμ. 265/2020 (ΑΔΑ: 6ΗΘΨ7ΛΗ-Ψ37) απόφαση Π.Σ. περί “Έγκρισης Προγράμματος Τουριστικής Προβολής Π.Σ.Ε. έτους 2021”].
14. Την υπ' αριθμ. 1395/12-10-2021 (ΑΔΑ:ΩΘΑ47ΛΗ-ΒΛΒ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος, με την οποία εξειδικεύεται η πίστωση.
15. Την υπ' αριθμ. 3604/15-10-2021 (ΑΔΑ:ΩΜΛΗ7ΛΗ-ΗΑΥ, ΑΔΑΜ:21REQ009397403) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 4032 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.
16. Την υπ' αριθμ. 238953/6603/26-10-2021 (ΑΔΑΜ:21PROC009429766) πρόσκληση υποβολής προσφοράς στην εταιρεία “ΔΙΕΘΝΗ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε”.
17. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 241859/6685/1-11-2021 προσφορά της ανωτέρω εταιρείας που αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε την απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών (παραχώρησης χρήσης χώρου) για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας) στη διεθνή τουριστική έκθεση “36^η PHILOXENIA 2021”, που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, από τις 12 έως 14 Νοεμβρίου 2021, έναντι του ποσού των **7.080,00€ με ΦΠΑ**, στον οικονομικό φορέα “**ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.**”, και τον διακριτικό τίτλο “Δ.Ε.Θ. - HELEXPO Α.Ε.”, με έδρα στην Θεσσαλονίκη, στην οδό Εγνατίας 154, Τ.Κ. 54636 (ΑΦΜ: 099356797, Δ.Ο.Υ.: ΦΑΕ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ), όπως αναλύεται στην οικονομική του προσφορά, σύμφωνα με το άρθρο 32 περ. 2β του Ν. 4412/2016.

➤ **Διάρκεια Σύμβασης:**

Η σύμβαση θα έχει έναρξη απο την υπογραφή της και έχει διάρκεια μια ημέρα μετά την ολοκλήρωση της εν λόγω έκθεσης.

Η παραλαβή του συμβατικού αντικειμένου θα πραγματοποιηθεί απο την επιτροπή παραλαβής εργασιών και υπηρεσιών που αφορούν στην υλοποίηση του Προγράμματος Τουριστικής Προβολής της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, που έχει ορισθεί με την υπ' αριθμ. 274801/8029/23-12-2020 (ΑΔΑ:ΩΓΣΓ7ΛΗ-ΘΘ3) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Φθιώτιδας.

➤ **Τρόπος και χρόνος πληρωμής:**

Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνει εφάπαξ απο την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. απο συγκεκριμένο ΚΑΕ στον οποίο έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης, μετά την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται απο τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και την σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου για την παροχή υπηρεσιών απο την αρμόδια επιτροπή παραλαβής.

Τον "Ανάδοχο" βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει την Π.Ε. Φθιώτιδας.

Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί από τον Ε.Φ. 071, ΚΑΕ 9899 και την αριθμ. 3604/15-10-2021 (ΑΔΑ:ΩΜΛΗ7ΛΗ-ΗΑΥ, ΑΔΑΜ:21REQ009397403) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 4032 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.

Συνημμένα:

- Προσφορά

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Δια Βίου Μάθησης,
Απασχ/σης, Εμπορίου & Τουρισμού
- ΔΙΕΘΝΗ ΕΚΘΕΣΗ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ Α.Ε.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ

Εσωτ. διανομή:

1. Χρονολογικό Αρχείο
2. Φ.1.6.