

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ****ΝΟΜΟΣ: ΑΤΤΙΚΗΣ****ΔΗΜΟΣ: ΡΑΦΗΝΑΣ-ΠΙΚΕΡΜΙΟΥ****Πληροφορίες: ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΒΙΑΔΗΣ****Τηλ.: 2294321060****E-mail: viadis0164@syzefxis.gov.gr****ΑΠ.ΔΗΜΑΡΧΟΥ: 312 /2021****ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 01/07/2021**

**ΘΕΜΑ : ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΜΕ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
«ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ-ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ-ΑΠΟΛΥΜΑΝΣΗ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ 2021».**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΡΑΦΗΝΑΣ-ΠΙΚΕΡΜΙΟΥ

Έχοντας λάβει υπόψη:

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016 καθώς και των άρθρων 216, 120
- 3) Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018.
- 4) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 5) Τις διατάξεις του άρθρου 2 του ΠΔ 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
- 6) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 7) Τις διατάξεις της παρ. 11 του άρθρου 21 του Ν.3731/2008.
- 8) Την αναγκαιότητα εκτέλεσης της συγκεκριμένης εργασίας, για την ασφάλεια και ορθή λειτουργία των υποδομών αποχέτευσης.
- 9) Την αδυναμία εκτέλεσης με ίδια μέσα εφόσον δεν προβλέπεται στον ΟΕΥ του Δήμου.
- 10) Το γεγονός ότι η υπηρεσία δεν υπερβαίνει τα 20.000,00€ χωρίς το ΦΠΑ
- 11) Τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό έτους 2021, όπου υπάρχει ο Κ.Α. **25.6275.05** με επαρκή πίστωση 24.800,00 και τίτλο: **«ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ-ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ-ΑΠΟΛΥΜΑΝΣΗ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ 2021».**

12) Το **ΠΕΑ 943/31-03-2021** Πρωτογενές αίτημα για την εκτέλεση της εργασίας συνολικής αξίας **24.772,00 €**

13) Το **ΠΕΑ 2143/23-06-2021** Τεκμηριωμένο Αίτημα συνολικής αξίας **24.772,00 €**

14) Το υπ αρ **18/ 21** Τεύχος Τεχνικών Δεδομένων με τη σχετική Προεκτίμηση Αμοιβής.

15) Την υπ αρ. **409 /01-04-2021** Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης.

16) Την με αρ.πρωτ. **9665/25-06-2021** πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για κατάθεση σφραγισμένων προσφορών.

17) Τις υποβληθείσες σφραγισμένες προσφορές:

- a. Με αρ. πρωτ 9868/29-06-2021 του κ^{ου} ΓΡΗΓΟΡΗ ΒΑΣ. ΓΚΟΥΛΗ (με αρ. ΜΕΕΠ 10426), με προσφορά έκπτωσης 4% (ΤΕΣΣΕΡΑ %) επί του προϋπολογισμού της μελέτης .

- b. Με αρ. πρωτ 9940/30-06-2021 της κ^{ας} ΒΙΟΛΕΤΑΣ ΘΑΟΦ. ΚΥΡΑΝΗ (με αρ. ΜΕΕΠ 21175), με προσφορά έκπτωσης 1 % (ΕΝΑ %) επί του προϋπολογισμού της μελέτης .
- c. Με αρ. πρωτ 9973/30-06-2021 του κ^{ου} ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ ΒΑΣ. ΔΙΕΛΛΑ (με αρ. ΜΕΕΠ 12825) με προσφορά έκπτωσης 3% (ΤΡΙΑ %) επί του προϋπολογισμού της μελέτης.

Κατακυρώνει την παροχή της εργασίας «**ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗ-ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ-ΑΠΟΛΥΜΑΝΣΗ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ 2021**».στον κ. ΓΡΗΓΟΡΗ ΒΑΣ. ΓΚΟΥΛΗ που προσέφερε την μεγαλύτερη έκπτωση [4%], με συμβατική δαπάνη **19.178,33€+4.602,80€ (ΦΠΑ 24%)= 23.781,13 €** .

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε εκατόν πενήντα **[150]** ημέρες, αρχίζει από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης και ολοκληρώνεται με την παράδοση της εργασίας, σύμφωνα με την **18/21** μελέτη και τα συνημμένα σε αυτή σχέδια.

Ο τρόπος πληρωμής θα πραγματοποιηθεί εφάπαξ μετά το πέρας της λήξης της σύμβασης.

Η πληρωμή της αξίας του υπό ανάθεση Εργασίας θα γίνεται με την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών και δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις ισχύουσες διατάξεις καθώς και κάθε άλλου δικαιολογητικού που τυχόν ήθελε ζητηθεί από τις αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΡΑΦΗΝΑΣ-ΠΙΚΕΡΜΙΟΥ

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΜΠΟΥΡΝΟΥΣ