

Ημερομηνία : **04-03-2026**  
Τόπος : **ΑΘΗΝΑ**  
Αριθμός : **5025**  
Οικονομικό Έτος : **2026**  
Πρωτόκολλο Δαπάνης : **23801/27-02-2026**  
Κωδικός Έργου : **14917**  
Επιστημονικός Υπεύθυνος : **ΘΕΟΔΩΡΟΥ  
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**

## ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

των παρακάτω δικαιούχων με το ποσό των: **#χιλίων ευρώ# (1.000,00 €)**  
από το έργο με τίτλο «Πρόγραμμα Μετεκπαιδευτικών Μαθημάτων» που χρηματοδοτείται μέσω του προγράμματος «ΔΙΕΘΝΗ» με  
τραπεζικό λογαριασμό GR1601408020802002001001836.

| Επωνυμία                          |            | Επάγγελμα                                                                                 |                                                                                          |          |               |
|-----------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------|
| ΓΑΛΥΦΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ                  |            | ΙΑΤΡΟΣ - ΑΓΓΕΙΟΧΕΙΡΟΥΡΓΟΣ                                                                 |                                                                                          |          |               |
| Παραστατικό                       | Ημερομηνία | Κατηγορία Δαπάνης                                                                         | Καθαρή Αξία                                                                              | Αξία ΦΠΑ | Συνολική Αξία |
| 1                                 | 27/2/2026  | 61-00-02 03.02 ΑΜΟΙΒΕΣ ΕΛΕΥΘΕΡΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΩΝ<br>ΥΠΟΚΕΙΜΕΝΩΝ ΣΕ ΦΟΡΟ (Τρίτοι) (61-00-02) | 1.000,00                                                                                 | 0,00     | 1.000,00      |
| Πρωτόκολλο Ανάληψης<br>Υποχρέωσης |            | Α.Δ.Α. Ανάληψης<br>Υποχρέωσης                                                             | Αιτιολογία                                                                               |          |               |
| 292/13-01-2026                    |            | ΡΤ1Θ46ΨΖ2Ν-ΝΧΑ                                                                            | Σύμβαση:288846, Α.Δ.Α.:ΨΙΓΩ46ΨΖ2Ν-ΛΕ3<br>Κλινικό και ερευνητικό έργο - Αγγειοχειρουργική |          |               |

| Κρατήσεις | Αξία   |
|-----------|--------|
| Φόρος     | 200,00 |

### Συνολική Αξία Εντάλματος

| Καθαρή Αξία | Αξία ΦΠΑ | Συνολική Αξία | Σύνολο Κρατήσεων | Πληρωτέο |
|-------------|----------|---------------|------------------|----------|
| 1.000,00    | 0,00     | 1.000,00      | 200,00           | 800,00   |

|                       |                                          |                                        |
|-----------------------|------------------------------------------|----------------------------------------|
| Η Εκκαθαρίστρια       | Η Προϊσταμένη<br>Οικονομικής Διαχείρισης | Η Προϊσταμένη<br>Οικονομικών Υπηρεσιών |
| Γκογκώνη Κατερίνα     | Μακρή Αλεξάνδρα                          | ΜΩΡΑΪΤΗ ΒΑΡΒΑΡΑ                        |
| (04/03/2026 12:06:30) | (04/03/2026 12:22:46)                    | (04/03/2026 15:15:32)                  |