



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες

Ταχ. Κώδικας : 18050

Τηλέφωνο : (22983) 20010

ΦΑΞ : (22980) 73366

e-mail : dimos.spetsos@gmail.com

ΣΠΕΤΣΕΣ **15/03/2022**ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: **118/ 2022**

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: «**Προμήθεια ανταλλακτικών (κασκέτο) για το υπ' αρ. κυκλοφορίας ΚΗΗ 5711 όχημα του δήμου Σπετσών**»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο ΚΑ **20.6264.0001**
5. Τη διάθεση της πίστωσης από το Δήμαρχο (αρ. αποφ. **115/2022**).
6. α) την υπ' αριθ. **62/2022 (ΑΔΑ: ΨΠΖΥΩ18-19Α)** απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
7. Την πρόσκληση του δήμου Σπετσών.
8. Την υποβληθείσα προσφορά.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερόμενων στο θέμα ειδών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή «MAN ΕΛΛΑΣ Α.Ε. – ΕΜΠΟΡΙΑ ΦΟΡΤΗΓΩΝ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ & ΛΕΩΦΟΡΕΙΩΝ – ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, που εδρεύει στον Ασπρόπυργο (Λεωφόρος Ειρήνης 23), Α.Φ.Μ.: 094109865, Δ.Ο.Υ. Φ.Α.Ε. Αθηνών, την προμήθεια **ανταλλακτικών (κασκέτο) για το υπ' αρ. κυκλοφορίας ΚΗΗ 5711 όχημα του δήμου Σπετσών**
2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣ.	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΕΚΠΤ %	ΜΕΡΙΚΗ ΑΞΙΑ	ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ 24%
8115204-6067	ΚΑΣΚΕΤΟ	1	254,73	15%	216,52	268,49
ΣΥΝΟΛΟ ΑΞΙΩΝ					216,52€	
ΦΠΑ 24%					51,96	
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					268,48	

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των διακοσίων εξήντα οκτώ ευρώ και σαράντα οκτώ λεπτών, συμπεριλαμβανομένου του νόμιμου ΦΠΑ 24%.

4. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ **20.6264.0001** του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2022, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Κοιν/ση:
ΜΑΝ ΕΛΛΑΣ Α.Ε.

Εσωτερική Διανομή:
Οικονομική Υπηρεσία

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ