



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Σπάρτη 24 Αυγούστου 2016

Αριθμ.Πρ: Οικ. 218659/30497

Δ/νση : Διοικητήριο 2^ο χιλ Ε.Ο Σπάρτης-Γυθείου
Τ. Κ. : 23100 Σπάρτη
Τηλ. : 27313 63134
Fax : 27310 26214

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Γυναικών Κεφαλά, Πολιτιστικό και Περιβαλλοντικό Σύλλογο Σκούρας, τον Πολιτιστικό σύλλογο Γυναικών Γκοριτσάς και τον Πολιτιστικό Σύλλογο Αγ. Αναργύρων « Η Ελαία» εκδηλώσεων από 27 έως 30 Αυγούστου 2016»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186.
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)
8. Το Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) Ενίσχυση Διαφάνειας κ.λ.π. πρόγραμμα Διαύγεια».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α /11.4.2012)
10. Το Ν. 4013/11 (Α'204/ 15-9 -2011)«Σύσταση ενιαίας ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου δημοσίων συμβάσεων»
11. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 60.000,00ευρώ στον Κ.Α.Ε.0844.0001 Ε.Φ.4072 στον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας Περιφέρειας Πελοποννήσου και έγινε η ανάληψη της σχετικής πίστωσης.
12. Την υπ' αριθμόν 80951/27377/31.10.2014 (ΦΕΚ3101 Β'/18.11.2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου Πέτρου Τατούλη "Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου"
13. Την υπ' αριθμόν 197947/214/28.7.2016 αίτηση Πολιτιστικών Συλλόγων του πρώην Δήμου Θεραπνών Λακωνίας με την οποίο ζητείται η συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας σε πολιτιστική εκδήλωση που θα πραγματοποιηθεί από 27 έως 30

Αυγούστου 2016 στα πλαίσια συμμετοχής του χορευτικού τμήματος Θεραπνών στο Φεστιβάλ Παραδοσιακών Χορών και Μουσικής « Διαμαντής Παλαιολόγος» στη Σκόπελο

14. Την με αρ. πρωτ. οικ. 200569/28075/1-8-2016 εισήγηση προς την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.
15. Την με αρ. πρωτ. οικ. 201848/28287/2-8-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 374 και ΑΔΑ:76Ο67Λ1-Α45.
16. Την υπ' αριθμόν 1652/12.8.2016 Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου ΑΔΑ: ΩΝΓΤ7Λ1-Ν2Δ.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στον κάτωθι ανάδοχο, που αφορά σε συμμετοχή της Π.Ε. Λακωνίας σε συνδιοργάνωση με τον Πολιτιστικό Σύλλογο Γυναικών Κεφαλά, Πολιτιστικό και Περιβαλλοντικό Σύλλογο Σκούρας, τον Πολιτιστικό σύλλογο Γυναικών Γκοριτσάς και τον Πολιτιστικό Σύλλογο Αγ. Αναργύρων « Η Ελαία» για τη μετακίνηση του χορευτικού τμήματος στη Σκόπελο στα πλαίσια εκδηλώσεων για το Φεστιβάλ Παραδοσιακών Χορών και Μουσικής « Διαμαντής Παλαιολόγος» από 27 έως 30 Αυγούστου 2016 όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 1652/12.8.2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελ/νhsου. :

1. Την μεταφορά του χορευτικού συγκροτήματος στο τουριστικό γραφείο Αγγάνης Γεώργιος που εδρεύει στην Κ. Παλαιολόγου στη Σπάρτη Λακωνίας με Α.Φ.Μ. 043490948 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων ευρώ (1000,00€) (συμπεριλαμβανομένου το Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 1000,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις.

Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ