



ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ: 26536
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/12/2018

ΝΟΜΟΣ ΣΑΜΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΣΑΜΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΑΠΟΘΗΚΗΣ Κ' ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Τ.Κ. 83100, ΣΑΜΟΣ
ΠΛΗΡ : ΠΑΠΑΔΑΜ Ε.
ΤΗΛ, FAX: 2273353523
Email : e.papadam@0615.syzefxis.gov.gr

ΘΕΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ ΣΤΟ ΚΤΙΡΙΟ ΤΗΣ ΣΑΜΙΑΚΗΣ ΑΡΩΓΗΣ ΚΑΙ 2^{ου} ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΔΗΜΟΥ ΣΑΜΟΥ

ΑΠΟΦΑΣΗ αρ. 3941 /2018
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12 ,13 του Ν. 2286/95
- 2) Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 "Περί Δημοσίων Συμβάσεων"
- 3) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 4) Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) Απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και το γεγονός ότι δεν υπερβαίνει η ανάθεση το όριο που τίθεται για την απευθείας ανάθεση .
- 5) Την με αριθμ. 363/2018 Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου περί ψήφισης προϋπολογισμού Οικ. Έτους 2018.
- 6) Την εις κωδικό αριθμό 72/6261 εγγεγραμμένη πίστωση του προϋπολογισμού οικ. έτους 2018 για τον σκοπό αυτό.
- 7) Τις ανάγκες του Δήμου Σάμου για προμήθεια ανταλλακτικών, υπηρεσίες συντήρησης και επισκευής ανελκυστήρων στο κτίριο της Σαμιακής Αρωγής και του 2^{ου} Βρεφονηπιακού Σταθμού
- 8) Την πρόχειρη οικονομική προσφορά που περιήλθε στην υπηρεσία μας

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε την προμήθεια ανταλλακτικών, παροχή υπηρεσιών συντήρησης και επισκευής ανελκυστήρων στο κτίριο της Σαμιακής Αρωγής αλλά και του 2^{ου} Βρεφονηπιακού Σταθμού Δήμου Σάμου

Β. Αναθέτουμε στην "SAMOSLIFT- ΛΥΡΗ ΣΤΑΜΑΤΙΑ " (ΑΦΜ 128792651 , ΔΟΥ ΣΑΜΟΥ) τις υπηρεσίες συντήρησης ανελκυστήρα αντί του συνολικού ποσού των 842,40 € (συμπ/νου ΦΠΑ 17%).

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΑΜΟΥ

ΜΙΧΑΛΗΣ Α. ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ