



ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΟ ΙΔΡΥΜΑ
ΚΡΗΤΗΣ

Ταχ. Δ/ση : Σταυρωμένος
Τ.Κ. : 71410
Πληροφορίες : Ντρετάκη Ελένη
Τηλέφωνο : 2810379137
Fax : 2819379395

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΚΑΤΑΧΩΡΙΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Ηράκλειο, 06/09/2018
Αριθ. Πρωτ. 6205/Φ70

Προς:

Α.Κατζαγιαννάκης- Γ.Μηλολιδάκης
ΙΚΕ
Παπαναστασίου 8, Ηράκλειο, Τ.Κ.
713 06
Α.Φ.Μ. 099462430, Δ.Ο.Υ Ηρακλείου

Θ Ε Μ Α: Απόφαση κατακύρωσης του με α.π. **1216/Φ70/06-03-2018** διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων προμήθειας μηχανών γραφείου για την υποστήριξη της εκπαιδευτικής και διοικητικής διαδικασίας των τμημάτων του ΤΕΙ Κρήτης

Έχοντας υπόψη,

1. Το νομοθετικό πλαίσιο που ορίζεται από:
2. του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
3. του ν. 4270/2014 (Α' 143) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις»,
4. του ν. 4250/2014 (Α' 74) «Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα-Τροποποίηση Διατάξεων του π.δ. 318/1992 (Α' 161) και λοιπές ρυθμίσεις» και ειδικότερα τις διατάξεις του άρθρου 1,
5. της παρ. Ζ του Ν. 4152/2013 (Α' 107) «Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2011/7 της 16.2.2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές»,
6. του ν. 4129/2013 (Α' 52) «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για το Ελεγκτικό Συνέδριο»
7. του άρθρου 26 του ν.4024/2011 (Α 226) «Συγκρότηση συλλογικών οργάνων της διοίκησης και ορισμός των μελών τους με κλήρωση»,
8. του ν. 4013/2011 (Α' 204) «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων...»,
9. του ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις",
10. του άρθρου 4 του π.δ. 118/07 (Α' 150)
11. του άρθρου 5 της απόφασης με αριθμ. 11389/1993 (Β' 185) του Υπουργού Εσωτερικών
12. του ν. 3548/2007 (Α' 68) «Καταχώριση δημοσιεύσεων των φορέων του Δημοσίου στο νομαρχιακό και τοπικό Τύπο και άλλες διατάξεις»,
13. του ν. 3310/2005 (Α' 30) "Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων" για τη

διασταύρωση των στοιχείων του αναδόχου με τα στοιχεία του Ε.Σ.Ρ., του π.δ/τος 82/1996 (Α' 66) «Ονομαστικοποίηση μετοχών Ελληνικών Ανωνύμων Εταιρειών που μετέχουν στις διαδικασίες ανάληψης έργων ή προμηθειών του Δημοσίου ή των νομικών προσώπων του ευρύτερου δημόσιου τομέα», της κοινής απόφασης των Υπουργών Ανάπτυξης και Επικρατείας με αρ. 20977/2007 (Β' 1673) σχετικά με τα "Δικαιολογητικά για την τήρηση των μητρώων του ν.3310/2005, όπως τροποποιήθηκε με το ν.3414/2005", καθώς και της απόφασης του Υφυπουργού Οικονομίας και Οικονομικών με αριθμ.1108437/2565/ΔΟΣ/2005 (Β' 1590) "Καθορισμός χωρών στις οποίες λειτουργούν εξωχώριες εταιρίες"

14. του ν. 2859/2000 (Α' 248) «Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας»,
15. του ν.2690/1999 (Α' 45) "Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις" και ιδίως των άρθρων 7 και 13 έως 15,
16. του ν. 2121/1993 (Α' 25) "Πνευματική Ιδιοκτησία, Συγγενικά Δικαιώματα και Πολιτιστικά Θέματα",
17. του π.δ 28/2015 (Α' 34) "Κωδικοποίηση διατάξεων για την πρόσβαση σε δημόσια έγγραφα και στοιχεία",
18. του π.δ. 80/2016 (Α' 145) "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες"
19. της με αρ. 57654 (Β' 1781/23.5.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης»
20. της με αρ. 56902/215 (Β' 1924/2.6.2017) Απόφασης του Υπουργού Οικονομίας και Ανάπτυξης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)», των σε εκτέλεση των ανωτέρω νόμων εκδοθεισών κανονιστικών πράξεων, των λοιπών διατάξεων που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα στα συμβατικά τεύχη της παρούσας, καθώς και του συνόλου των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, κοινωνικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά παραπάνω.
21. Την με αριθμό **180/22-02-2018 Θέμα 24^ο ΕΗΔ** Απόφαση της Συγκλήτου του ΤΕΙ Κρήτης περί συγκρότησης γνωμοδοτικών οργάνων διενέργειας διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων του ΤΕΙ Κρήτης.
22. Την με αριθμό **180/22-02-2018 Θέμα 3^ο** Απόφαση της Συγκλήτου του Τ.Ε.Ι. Κρήτης που εγκρίνει την προκήρυξη του συγκεκριμένου διαγωνισμού.
23. Την πίστωση της **ΣΑΕ543/ΚΕ 2016ΣΕ54300000** του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων του ΤΕΙ Κρήτης.
24. Την με αριθμό **8/08-05-2018 (Θέμα 3^ο)** Απόφαση του Πρυτανικού Συμβουλίου του Τ.Ε.Ι. Κρήτης που εγκρίνει το Πρακτικό Νο 1 της Επιτροπής αξιολόγησης του διαγωνισμού.
25. Την με αριθμό **11/06-06-2018 Θέμα 3ο** Απόφαση του Πρυτανικού Συμβουλίου του ΤΕΙ Κρήτης που εγκρίνει το Πρακτικό Νο 2 της Επιτροπής αξιολόγησης του διαγωνισμού.
26. Την με αριθμό **19/23-08-2018 Θέμα 2^ο (Ορθή Επανάληψη)** Απόφαση του Πρυτανικού Συμβουλίου του ΤΕΙ Κρήτης που εγκρίνει το Πρακτικό Νο3 της Επιτροπής αξιολόγησης του διαγωνισμού και κατακυρώνει το αποτέλεσμα του διαγωνισμού.

Σας γνωρίζουμε ότι, μετά τον έλεγχο των σχετικών δικαιολογητικών κατακύρωσης που μας καταθέσατε μετά το με αρ. πρωτ. **4617/Φ70/15-06-2018** έγγραφό μας, αναδειχτήκατε **μειοδότης** του με αρ. πρωτ. **1216/Φ70/06-03-2018** διεθνή ανοικτού ηλεκτρονικού

διαγωνισμού άνω των ορίων προμήθειας μηχανών γραφείου για την υποστήριξη της εκπαιδευτικής και διοικητικής διαδικασίας των τμημάτων του ΤΕΙ Κρήτης **για τα είδη Α.3, Α.4, Α.5, Γ.3, Γ.5, Γ.6, ΣΤ.6, ΣΤ.7, ΣΤ.12, ΣΤ.13, ΣΤ.14** με συνολικό ποσό κατακύρωσης **162.711,40€ πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι 201.762,14€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%.**

Για το λόγο αυτό σας καλούμε να προσέλθετε εντός είκοσι (20) ημερών από την παραλαβή αυτής της απόφασης στην υπηρεσία μας, προσκομίζοντας **εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης ποσού ίσο με το 5% της συνολικής συμβατικής αξίας χωρίς το ΦΠΑ (8.135,57€)** σύμφωνα με το άρθρο 72 του Ν.4412/2016, για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης.

Στην περίπτωση που ο ανάδοχος δεν προσέλθει να υπογράψει το ως άνω συμφωνητικό μέσα στην τεθείσα προθεσμία, κηρύσσεται έκπτωτος, καταπίπτει υπέρ της αναθέτουσας αρχής η εγγυητική επιστολή συμμετοχής του και η κατακύρωση, με την ίδια διαδικασία, γίνεται στον προσφέροντα που υπέβαλε την αμέσως επόμενη πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά.

Ο Πρύτανης του ΤΕΙ Κρήτης

Νικόλαος Κατσaráκης
Καθηγητής