



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες

Ταχ. Κώδικας : 18050

ΤΗΛ: (22983) 20010

ΦΑΞ: (22980) 73366

e-mail: dimos.spetson@gmail.com

ΣΠΕΤΣΕΣ 25 / 09 / 2023

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: 771 / 2023

ΘΕΜΑ: «Απευθείας ανάθεση με τίτλο: «**Προμήθεια πιεστικού μηχανήματος, δεξαμενής νερού και άλλων υδραυλικών εξαρτημάτων για την κάλυψη αναγκών του Δημοτικού σχολείου του δήμου Σπετσών**»

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 2) Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
- 3) Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
- 4) Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στους ΚΑ **30.6699.0001**.
- 5) Τη διάθεση της πίστωσης από τον Δήμαρχο (αριθ. αποφ. **698/2023**).
- 6) α) Την υπ' αριθ. **206/2023 (ΑΔΑ: ΩΖΦΗΩ18-ΡΟΕ)** απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
- 7) Την σχετική πρόσκληση του Δήμου μας
- 8) Την υποβληθείσα προσφορά.
- 9) Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερομένων στο θέμα ειδών

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή « Ξ. ΣΑΦΡΑΝΟΓΛΟΥ – Τ. ΠΑΛΑΤΙΑΝΟΥ Ο.Ε.» - (ΠΩΛΗΣΗ ΥΔΡΑΥΛΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ – ΕΙΔΩΝ ΥΓΙΕΙΝΗΣ ΚΛΠ.), που εδρεύει στις Σπέτσες (Δ/ση: Σπέτσες, ΑΦΜ: 082688892, ΔΟΥ: Α' Πειραιά, Τ.Κ. 18050), **Προμήθεια πιεστικού μηχανήματος, δεξαμενής νερού και άλλων υδραυλικών εξαρτημάτων για την κάλυψη αναγκών του Δημοτικού σχολείου του δήμου Σπετσών.**

2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ	ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ	ΦΠΑ
003122	ΒΥΤΙΟ 1000 ΛΙΤΡΑ ΣΤΕΝΟ Ν80	ΤΜΧ	1	362,70	362,70	24%
002587	ΑΝΤΛΙΑ ΕΠΙΦ. 4ΜCM 100S-1HP-220V	ΤΜΧ	1	282,258	282,26	24%
001188	ΦΛΩΤΕΡ ¾ ΝΙΚΕΛ ΔΕΞΑΜΕΝΩΝ	ΤΜΧ	1	12,097	12,10	24%
002250	ΔΟΧΕΙΟ ΔΙΑΣΤΟΛΗΣ 18 ΛΙΤΡΑ ΛΕΥΚΟ	ΤΜΧ	1	40,323	40,32	24%
000542	ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΜΟΝΗ ΚΑΘΕΤΗ	ΤΜΧ	6	20,161	120,97	24%

ΣΥΝΟΛΟ ΑΞΙΩΝ	818,35€
ΦΠΑ 24%	196,40€
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	1.014,75€

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι **1.014,75 €** και θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑΕ **30.6699.0001** του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2023, και η πληρωμή της θα γίνει με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδοθεί στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

4. Τον ανωτέρω ανάδοχο θα βαρύνουν οι νόμιμες υπέρ τρίτων κρατήσεις, εκτός του ΦΠΑ που βαρύνει τον Δήμο Σπετσών.

Κοιν/ση:

Ξ. ΣΑΦΡΑΝΟΓΛΟΥ – Τ. ΠΑΛΑΤΙΑΝΟΥ Ο.Ε

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Εσωτερική Διανομή:

Οικονομική Υπηρεσία

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ