



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΑΔΑ :**  
**ΣΠΑΤΑ 12/04/2021**  
**Αριθμ.Πρωτ. : 9417/2021**  
**Αρ.Α.Α.Υ. : Β-284**

## **ΑΠΟΦΑΣΗ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
  - α) Του άρθρου 66 του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας ( ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) –δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α'143) όπως ισχύει,
  - β) Του .....
  - γ) Του Π Δ 80 / 2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α'145)
  - δ) Του άρθρου 158 του Ν.3463/06 (ΦΕΚ 114Α/2006), όπως ισχύει
  - ε) Της περ. Δ του άρθρου 72 του Ν.3852/2010
  - στ) Το άρθρο 203 του Ν.4555/18 <<Διατάκτης στους Ο.Τ.Α.>>
2. Το γεγονός ότι το ποσό της δεσμευόμενης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

### **Αποφασίζουμε**

Εγκρίνουμε τη δαπάνη, δεσμεύουμε και διαθέτουμε πίστωση ύψους Εξι Χιλ. Τριακόσια Σαράντα κόμμα Τριάντα Τέσσερα Ευρώ (6.340,34 €) για την πληρωμή ισόποσης δαπάνης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού Εξόδων του ΚΑ 60-8121.001, οικονομικού έτους 2021 για Αγορές κτηρίων τεχνικών έργων και προμήθειες παγίων (Π.Ο.Ε. 2020)

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ**  
**ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**  
**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

**ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ**  
**Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΕΡΕΤΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ**

και βεβαιώνεται ότι : α) για την ανωτέρω δαπάνη ύψους Εξι Χιλ. Τριακόσια Σαράντα κόμμα Τριάντα Τέσσερα ευρώ (6.340,34 €) υπάρχει πίστωση στον Κ.Α. 60-8121.001 του προϋπολογισμού έτους 2021  
 και β) η συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1 α του άρθ. 4 του πδ 80 / 2016.  
 Καταχωρήθηκε με α/α Β-284 στο Μητρώο Δεσμεύσεων .  
 Υπόλοιπο προς ανάληψη : Μηδέν ευρώ (0,00 €)

**Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΡΙΦΤΗΣ**  
**ΠΕ 1/Α'**