



ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ: 26591
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 18/010/2017

ΝΟΜΟΣ ΣΑΜΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΣΑΜΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΑΠΟΘΗΚΗΣ Κ' ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Τ.Κ. 83100, ΣΑΜΟΣ
ΠΛΗΡ : ΠΑΠΑΔΑΜ Ε.
ΤΗΛ, FAX: 2273353451
Email : e.papadam@0615.syzefxis.gov.gr

ΘΕΜΑ: ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ ΣΤΟ ΚΤΙΡΙΟ ΤΗΣ
ΣΑΜΙΑΚΗΣ ΑΓΟΡΑΣ ΔΗΜΟΥ ΣΑΜΟΥ

ΑΠΟΦΑΣΗ αρ. 2306 /2017
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12, 13 του Ν. 2286/95
- 2) Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 "Περί Δημοσίων Συμβάσεων"
- 3) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
- 4) Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) Απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης και το γεγονός ότι δεν υπερβαίνει η ανάθεση το όριο που τίθεται για την απευθείας ανάθεση .
- 5) Την με αριθμ. 363/2017 Απόφαση Δημοτικού Συμβουλίου περί ψήφισης προϋπολογισμού Οικ. Έτους 2017.
- 6) Την αριθμ. 2886/15-01-2017 Απόφαση Γεν. Γραμ. Αποκεντρ. Διοίκησης Αιγαίου (περί επικύρωσης προϋπολογισμού οικ. έτους 2017 του Δήμου Σάμου) .
- 7) Τις με αριθμ. 170/2017 και 178/2017 για έγκριση υποβολής αιτημάτων και διάθεσης πιστώσεων Αποφάσεις της Οικον. Επιτρ. Για το οικ. έτος 2017 του Δήμου Σάμου.
- 9) Την εις κωδικό αριθμό 72/6661 εγγεγραμμένη πίστωση του προϋπολογισμού οικ. έτους 2017 για τον σκοπό αυτό.
- 10) Τις ανάγκες του Δήμου Σάμου για υπηρεσίες συντήρησης ανελκυστήρα Παιδικού Σταθμού (Περιοχή Περιβόλια) Δήμου Σάμου

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Α. Εγκρίνουμε την παροχή υπηρεσιών συντήρησης ανελκυστήρα Παιδικού Σταθμού (Περιοχή Περιβόλια) Δήμου Σάμου

Β. Αναθέτουμε στην "SAMOSLIFT- ΛΥΡΗ ΣΤΑΜΑΤΙΑ " (ΑΦΜ 128792651 , ΔΟΥ ΣΑΜΟΥ) τις υπηρεσίες συντήρησης ανελκυστήρα αντί του συνολικού ποσού των 198,90 € (συμπ/νου ΦΠΑ 17%).

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΑΜΟΥ

ΜΙΧΑΛΗΣ Α. ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ