



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 Δ/ΝΣΗ : Λ. Μαραθώνος 29 & Α. Διάκου
 Τ.Κ. 14565, Άγιος Στέφανος
 Πληροφορίες Τριανταφυλλίδου Ειρήνη
 τηλ.: 2132030665
 φαξ: 2132030630
 e-mail triantafyllidou@dionysos.gr

Άγιος Στέφανος 21/10/2020
 Αριθ. Πρωτ : 26139
 Αρ. Απόφ. Δημάρχου: 2829

Θέμα: "Ανάθεση Υπηρεσίας για τη συμμετοχή υπαλλήλων του Δήμου Διονύσου σε σεμινάρια και συνέδρια με σκοπό την επιμόρφωσή τους."

Α Π Ο Φ Α Σ Η

ΤΟΥ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΔΙΟΝΥΣΟΥ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 5) Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 (Πρόγραμμα Κλεισθένης)
- 6) Την υπ' αρ. **2401/21846/11-09-2020 (ΑΔΑ:ΨΩΓΕΩ93-Κ42)** απόφαση Δημάρχου Διονύσου περί "Ορισμού Αντιδημάρχων και μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στο Δήμο Διονύσου"
- 7) Την **2828/26134/21-10-2020(ΑΔΑ:6ΣΔ3Ω93-ΤΙ1)** Απόφαση του Δημάρχου Διονύσου με την οποία εγκρίθηκε η δαπάνη για τη συμμετοχή τη συμμετοχή δύο (2) υπαλλήλων του Τμήματος Ανθρώπινου Δυναμικού, σε σεμινάριο με θέμα **"Επικαιροποίηση Αλλαγών Κρατήσεων-Εισφορών στα πλαίσια του Ν.4387/2016 για πάσης φύσεως προσωπικού, ΟΤΑ, ΝΠΔΔ, ΔΕΚΟ, ΔΗΜΟΣΙΟΥ, κλπ"**, που θα διεξαχθεί on line
- 8) Το γεγονός ότι η συγκεκριμένη υπό διενέργεια δαπάνη έχει αναληφθεί νόμιμα με την υπ' αριθμ. **784/14-10-2020(ΑΔΑ:9ΒΨΥΩ93-90Κ)** απόφαση ανάληψης υποχρέωσης στον **ΚΑ 10.6072**, με την ονομασία "Δαπάνες εκπαίδευσης προσωπικού" του προϋπολογισμού ο.ε. 2020, ποσού 320,00€ (απαλλασσομένου ΦΠΑ),
- 9) Την αριθ. 26137/21-10-2020 πρόσκληση του Δημάρχου προς την εταιρία **"Project Training Consulting LTD"** περί υποβολής προσφοράς.
- 10) Την υποβληθείσα προσφορά της εταιρίας, "Project Training Consulting LTD"
- 11) Το **CPV: 80000000-4**

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

- 1 Αναθέτουμε στην εταιρία **"Project Training Consulting LTD"** την επιμόρφωση (2) υπαλλήλων του Τμήματος Ανθρώπινου Δυναμικού, σε σεμινάριο με θέμα **"Επικαιροποίηση Αλλαγών Κρατήσεων-Εισφορών στα πλαίσια του Ν.4387/2016 για πάσης φύσεως προσωπικού, ΟΤΑ, ΝΠΔΔ, ΔΕΚΟ, ΔΗΜΟΣΙΟΥ, κλπ"**, που θα διεξαχθεί on line.
- 2 Η δαπάνη που προκαλείται από την συγκεκριμένη υπηρεσία, η οποία θα καλυφθεί από ιδίους πόρους, ανέρχεται συνολικά ποσό των 320,00€ θα βαρύνει τον **ΚΑ 10.6072**, με την ονομασία "Δαπάνες εκπαίδευσης προσωπικού" του προϋπολογισμού ο.ε. 2020

- 3 Η εξόφληση γίνεται με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά πληρωμής και τα λοιπά στοιχεία που προβλέπονται στο άρθρο 200, Ν.4412/2016 και την ισχύουσα νομοθεσία για την εξόφληση τίτλων πληρωμής ή την είσπραξη απαιτήσεων από το Δημόσιο και τα Ν.Π.Δ.Δ. (τιμολόγια, αποδεικτικά φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας, πρωτόκολλα οριστικής ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής κ.λ.π.)

Με εντολή Δημάρχου
Ο Αντιδήμαρχος
Οικονομικών & Διοικητικών
Υπηρεσιών

Τσουδερός Ιωάννης

Εσωτερική διανομή

1. Τμήμα Προμηθειών
2. Διεύθυνση Ανθρώπινου Δυναμικού & Διοικητικής Μέριμνας