



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ**

Σπάρτη 30 Νοεμβρίου 2016

Αριθμ.Πρ: Οικ. 313104/363

Δ/νση :Διοικητήριο 2^ο χιλ Ε.Ο Σπάρτης-Γυθείου

Τ. Κ. : 23100 Σπάρτη

Τηλ. : 27313 63134

Fax : 27310 26214

Θέμα: «Συνδιοργάνωση της Π.Ε. Λακωνίας με τον Πολιτιστικό και Φιλανθρωπικό Σύλλογο «Νέα Κίνηση Γυναικών "Οι Σπαρτιάτισσες"»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ**

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη και αυτοδιοίκηση» (ΦΕΚ 85 Α), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
3. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
4. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
5. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 «Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
6. Ν.4412/8-8-2016 (ΦΕΚ.147/4/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
7. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
8. Το με αρ.πρωτ.2/80427/0026/30-11-2012 έγγραφο της 26^{ης} Δ/νσης Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
9. Το άρθρο 5 και οι παρ. 7 και 14 του άρθρου 6 του Ν.4071/12 (ΦΕΚ85/Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
10. Το Π.Δ.496/74 «Περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
11. Το Ν. 3861/10 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ. Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
12. Το Ν.4013/2011(ΦΕΚ.204 Α/2011), περί σύστασης ενιαίας ανεξάρτητης αρχής δημ. Συμβάσεων όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
13. Το γεγονός ότι υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ποσού 60.000,00€ στον Κ.Α.Ε.0844.001 Ε.Φ.4072 οικ. έτους 2016.
14. Την υπ' αριθμόν 286862/327/4.11.2016 αίτηση του συλλόγου Νέα Κίνηση Γυναικών Λακωνίας "ΟΙ ΣΠΑΡΤΙΑΤΙΣΣΕΣ" για συνδιοργάνωση μουσικοχορευτικής εκδήλωσης με παραδοσιακά τραγούδια και χορούς στα πλαίσια της φιλανθρωπική του δράσης.
15. Την υπ' αριθμόν 293688/337/11.11.2016 εισήγησή μας.
16. Την με αρ. πρωτ. οικ. οικ.304338/42030/22-11-2016 Απόφαση Ανάληψης πίστωσης που έχει καταχωρηθεί στο βιβλίο εγκρίσεων της Υ.Δ.Ε. Ν. Λακωνίας με α/α 423 και ΑΔΑ:7ΛΩ97Λ1-ΝΞΣ.

17. Την υπ' αριθμόν 2336/16.11.2016 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (Πρακτικό 52/2016) ΑΔΑ:6ΙΔΤ7Λ1-ΙΣΥ.

Αποφασίζουμε

Την απ' ευθείας ανάθεση στους κάτωθι αναδόχους, που αφορά σε συνδιοργάνωση της Π.Ε Λακωνίας με τη Νέα Κίνηση Γυναικών "Οι Σπαρτιάτισσες" εκδήλωσης που θα πραγματοποιηθεί στις 4 Δεκεμβρίου 2016 στη Σπάρτη όπως αποφασίσθηκε με την υπ' αριθμ. 2336/16.11.2016 Απόφασή της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελ/νhsου.

:

1. Της ηχητικής κάλυψης της εκδήλωσης στην Δ. Ψυχογιός-Ν. Ψυχογιού Ο.Ε. που εδρεύει στο Παλαιολόγιο Σπάρτης με Α.Φ.Μ. 800429353 και Δ.Ο.Υ. Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων οκτακοσίων εξήντα (1860,00€) συνολικά, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και της οποίας η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

2. Την εκτύπωση των αφισών, των προσκλήσεων και των προγράμματος στον Ρασσιά Γεώργιο . που εδρεύει στην οδό Κιλκίς 18 στη Σπάρτη με Α.Φ.Μ. 036416920 και ΔΟΥ Σπάρτης έναντι του ποσού των χιλίων διακοσίων σαράντα ευρώ (1240,00€) (συμπεριλαμβανομένου το Φ.Π.Α.) και του οποίου η προσφορά είναι οικονομικότερη και καλύπτει τις απαιτήσεις της υπηρεσίας.

Η ανωτέρω δαπάνη που θα προκύψει συνολικού ποσού 3100,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) θα επιβαρυνθεί με τις νόμιμες κρατήσεις. Το κόστος της δαπάνης θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Ε. Λακωνίας οικ. έτους 2016 Ε.Φ.4072 και Κ.Α.Ε.0844.0001, όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 60.000,00 ευρώ

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

Κοινοποίηση

- Γρ. Αντιπεριφερειάρχη

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ