



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη 20 -11- 2014

Αριθμ.Πρωτ. Οικ. 8883

Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
Τμήμα: Προμηθειών

Ταχ.Δ/νσ : ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ ΠΕ
η : ΛΑΚΩΝΙΑΣ
2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-Γυθείου
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη
Πληροφ. : Μεταξία Κοκκονού
Τηλέφωνο : 27313-63185
Fax : 27310-26211
E-mail : m.kokkonou@lakonia.gr

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση προμηθειών και παροχής υπηρεσιών για τον εορτασμό της Ημέρας της Εθνικής Αντίστασης, προμήθεια (στεφάνων) και παροχή υπηρεσιών (ηχητική κάλυψη).

ΑΠΟΦΑΣΗ Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), άρθρο 186, τομέας Η .
2. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10)
3. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10)
4. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 “Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη».
5. Το Ν.2286 «Προμήθειες του δημόσιου τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ19/Α/1-2-1995).
6. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση».
7. Το Π.Δ.118 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου» (ΦΕΚ 150/Α/10-7-2007)

8. Την
υπ' αριθμ.46/28-12-2010 εγκύκλιο Υπ.Εσωτερικών «Ρύθμιση θεμάτων διοίκησης και διαχείρισης των Περιφερειών που προκύπτουν από την εφαρμογή των διατάξεων του Ν.3852/2010».
9. Τα άρθρα 5 και 6 του Ν. 4071/12 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 85 Α / 11.4.2012)
10. Το Π.Δ.496/74
«Περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.».
11. Το Ν. 3861/10
(ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ. Πρόγραμμα Διαύγεια»
12. Τις διατάξεις των άρθρων 4 και 11 του Ν. 4013/11 (ΦΕΚ) 204α/15-9-11, όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν.
13. Το Ν.4013/2011(ΦΕΚ.204 Α/2011), περι σύστασης ενιαίας ανεξάρτητης αρχής δημ. Συμβάσεων.
14. Το Ν.4155/13
(ΦΕΚ 120/2013), περί Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημ. Συμβάσεων, αρ.11.
15. Την αριθμ. 80591/27377 (ΦΕΚ 3101/Β/18-11-2014) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου περί «Μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Πελοποννήσου»
16. Την με αρ.πρωτ.1665 /2014 απόφαση ανάληψη υποχρέωσης.
17. Τις σχετικές οικονομικές προσφορές.
18. Την υπ' αριθ.446 /17-3-2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.

Αποφασίζουμε

Την απ'ευθείας ανάθεση των κάτωθι προμηθειών και παροχή υπηρεσιών στα πλαίσια του καθιερωμένου εορτασμού της Ημέρας Εθνικής Αντίστασης ήτοι την προμήθεια 17 δάφνινων στεφάνων από τον Λιακόπουλο Γεώργιο που διατηρεί ανθοπωλείο στην οδό Λεωνίδου στη Σπάρτη με ΑΦΜ 124501744 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης ποσού 238€ (συμπ. ΦΠΑ) και την ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης , από τον Κωνσταντίνο Ματθαίο που βρίσκεται στη Σκούρα Λακωνίας με ΑΦΜ.124512920 ποσού 900€ (συμπ.ΦΠΑ).

(Βάσει της αρ.446/2014 απόφασης Οικονομικής Επιτροπής).

Το ποσό αυτό επιβαρύνεται με τις νόμιμες κρατήσεις (ΜΤΠΥ 3%, χαρτόσημο επι ΜΤΠΥ 2% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20%) και επιπλέον φόρος 4% για την προμήθεια υλικών και 8% για την παροχή υπηρεσιών καθώς επίσης 0,10% υπέρ της ενιαίας ανεξάρτητης αρχής δημ. συμβάσεων 2%χαρτόσημο επί του 0,10% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20%.

Το κόστος θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της ΠΕ Λακωνίας της Περιφέρειας Πελοποννήσου οικονομικού έτους 2014 ειδικό φορέα 4072 ΚΑΕ 5161.0001 (δαπάνες εθνικού χαρακτήρα) όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 15.000,00 ευρώ.

Συνημμένα

Τρείς οικονομικές προσφορές

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ