

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡ. ΕΝ. ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ

ΔΗΜΟΣ: ΔΩΔΩΝΗΣ

Αγία Κυριακή Θεριακησίου

Τηλ: 26543-60100

Φαξ: 26543-60120

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ: - 18 -

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 20 / 2 /2018

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση προμήθειας: "**Μεταφορά του Χορευτικού του Πολιτιστικού Συλλόγου Νέων Ρωμανού στις 24/2/2018 για τη συμμετοχή στην εκδήλωση «Η πίτα του Ηπειρώτη»**"

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του **N. 4412/2016** και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120,
2. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του **N. 3463/2006** «Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων», όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του **N. 3536/2007**.
3. Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του **N. 3463/2006**, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του **N. 3731/2008** και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του **N. 4412/2016**.
4. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του **N. 3852/2010**.
5. Την άμεση **ανάγκη** του Δήμου για την προμήθεια: **«Μεταφορά του Χορευτικού του Πολιτιστικού Συλλόγου Νέων Ρωμανού στις 24/2/2018 για τη συμμετοχή στην εκδήλωση «Η πίτα του Ηπειρώτη»»**.
6. Το υπ' αριθμ. **1105/2018** πρωτογενές αίτημα που υπεβλήθη προς την Οικονομική Υπηρεσία και αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ με ΑΔΑΜ: **18REQ002659119**
7. Την υπ' αριθμ. **1262/20-2-2018** πρόσκληση από τον Δήμο μας προς τον υποψήφιο ανάδοχο για υποβολή προσφοράς για την παροχή της προμήθειας του τίτλου
8. Την από **20-2-2018** προσφορά του Μούτσιου Δημητρίου, «Γραφείο Γενικού Τουρισμού», ΑΦΜ **050938504**, Έδρα Κομπότι Άρτας, τηλ. **6972137665-6978229785** για την προμήθεια του τίτλου
9. Την υπ' από **16-2-2018** υπεύθυνη δήλωση του υποψήφιου αναδόχου για υποβολή αντιγράφου Ποινικού Μητρώου, ασφαλιστικής ενημερότητας, Φορολογικής Ενημερότητας για χρέη προς το Δημόσιο

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Α. Εγκρίνουμε τη διενέργεια της προμήθειας: **«Μεταφορά του Χορευτικού του Πολιτιστικού Συλλόγου Νέων Ρωμανού στις 24/2/2018 για τη συμμετοχή στην εκδήλωση «Η πίτα του Ηπειρώτη»**, εκτιμώμενης αξίας **1.700,00 ευρώ**, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Β. Ο ανάδοχος θα μεταφέρει με το ιδιόκτητο λεωφορείο του τον **Πολιτιστικό Σύλλογο Νέων Ρωμανού στις 24/2/2018 στην Αθήνα για τη συμμετοχή στην εκδήλωση «Η πίτα του Ηπειρώτη»**, με επιστροφή στις **25/2/2018 στην ΤΚ Ρωμανού**.

Γ. Αναθέτουμε την προμήθεια **«Μεταφορά του Χορευτικού του Πολιτιστικού Συλλόγου Νέων Ρωμανού στις 24/2/2018 για τη συμμετοχή στην εκδήλωση «Η πίτα του Ηπειρώτη»»** έναντι του ποσού των **1.700,00 € συμπεριλαμβανομένου** του Φ.Π.Α. 13% στον του **Μούτσιο Δημήτριο, «Γραφείο Γενικού Τουρισμού», ΑΦΜ 050938504, Έδρα Κομπότι Άρτας, τηλ. 6972137665-6978229785**

Δ. Η **δαπάνη** που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα καλυφθεί από σχετική εγγεγραμμένη πίστωση στον προϋπολογισμό εξόδων του Δήμου του τρέχοντος έτους στον **Κ.Α 15-6471**

Ε. **Προθεσμία ολοκλήρωσης** της ανωτέρω προμήθειας τίθεται το διάστημα της **24 και 25/2/2018.**

ΣΤ. Η **πληρωμή** του θα γίνει με την κοστολόγηση των προϊόντων , την υποβολή του ισόποσου τιμολογίου καθώς την παραλαβή τους από την αρμόδια επιτροπή του Δήμου και την έκδοση εντάλματος πληρωμής.

Ζ. Στη **σύμβαση** που θα συναφθεί θα αναφερθούν ειδικότεροι όροι για την ορθή και απρόσκοπτη παροχή της προς ανάθεση προμήθειας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΝΤΑΚΑΛΕΤΣΗΣ