



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΕΝΤΕΛΗΣ
ΑΡ. ΠΡΩΤ. 26563 /2024
Αρ. Σχεδ.: 7481

Επιτροπή Συντήρησης και επισκευής
Οχημάτων του Δήμου 624/2024 απόφαση
Δημάρχου.

ΠΡΑΚΤΙΚΟ

ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΘΩΣ ΚΑΙ ΤΗΝ ΕΚΤΕΛΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΤΩΝ ΒΛΑΒΩΝ ΓΙΑ ΤΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑ, ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΤΗΣ ΟΙΚ. 3373/390/20.3.1975 ΣΕ ΟΧΗΜΑΤΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ.

Αντικείμενο της απευθείας ανάθεσης: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΒΛΑΒΩΝ ΓΙΑ ΤΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΟΥ ΕΧΟΥΝ ΔΙΑΠΙΣΤΩΜΕΝΕΣ ΑΝΑΓΚΗ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ» ενδεικτικού προϋπολογισμού 3.072,19 € συμπ. ΦΠΑ σύμφωνα με την έρευνα αγοράς.

Στα Μελίσσια σήμερα 19 Δεκεμβρίου 2024 η Επιτροπή Συντήρησης και επισκευής οχημάτων του Δήμου που έχει οριστεί με την υπ' αριθμ. 624/2024 απόφαση Δημάρχου αποτελούμενη από τους:

- 1) Κουκουμάνου Αναστασία - πρόεδρο, υπάλληλος του Δήμου
- 2) Ποποβίδης Λάζαρος - μέλος, υπάλληλος του Δήμου
- 3) Πυκουλιός Δημήτριος - μέλος, υπάλληλος του Δήμου

Αφού βρέθηκε σε απαρτία συνήλθε για να αποφασίσει για την ανάθεση της προμήθειας και τοποθέτησης των ανταλλακτικών καθώς και για τις εργασίες επισκευής συντήρησης των βλαβών προκειμένου να τεθούν σε λειτουργία τα αυτοκίνητα του Δήμου έλαβε υπόψη τις προσφορές της εταιρίας Θ. ΜΑΤΖΩΡΟΣ ΕΠΕ, τα δελτία επιθεώρησης και επισκευής των οχημάτων του Γραφείου Κίνησης, την υπ' αριθμ. 103/2014 πράξη ΣΤ' κλιμακίου, την με αρ. Α-1066/2024 πρόταση ανάληψης υποχρέωσης για τη δέσμευση της πίστωσης, με ΑΔΑ Ψ1ΞΖΩΞ3-Ρ6Τ, για την έγκριση της δαπάνης, το γεγονός ότι οι προσφορές της εταιρίας Θ. ΜΑΤΖΩΡΟΣ ΕΠΕ ανέρχονται στο ποσό των 3.072,19 € συμπ. ΦΠΑ και σύμφωνα με τις διατάξεις της Οικ.3373/390/20.3.1975 και την υπ' αριθμ. 103/2014 πράξη του ΣΤ' κλιμακίου.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΚΑΙ ΑΝΑΘΕΤΕΙ

Την προμήθεια και τοποθέτηση των ανταλλακτικών που απαιτούνται καθώς και την εργασία της επισκευής των παρακάτω αυτοκινήτων

Α/Α	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ	ΠΟΣΟ
1	ΚΗΗ4417	2.831,56
2	ΚΗΗ417	240,63
ΣΥΝΟΛΟ:		3.072,19 €

στην εταιρία Θ. ΜΑΤΖΩΡΟΣ ΕΠΕ, με Α.Φ.Μ 095531503, Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ Δ/ΝΣΗ: ΚΑΡΑΟΛΗ Μ, 23,6^ο χλμ Ε.Ο. ΑΘΗΝΩΝ - ΛΑΜΙΑΣ, ΝΕΑ ΧΑΛΚΗΔΟΝΑ Τ.Κ. 14343, στο ποσό των 2.477,57 € πλέον ΦΠΑ 24% (594,19 €) συνολικό ποσό 3.072,19€.

Το παρόν συντάχθηκε και υπογράφηκε σε τέσσερα (4) αντίγραφα.

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ

ΚΟΥΚΟΥΜΑΝΟΥ ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ

ΠΟΠΟΒΙΔΗΣ ΛΑΖΑΡΟΣ

ΠΥΚΟΥΛΙΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ