



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΝΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ &
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Καρδαμύλη Μεσσηνίας -Τ.Κ. :24022
 Τηλ. Επικ. : +30-2721-3- 60923 & 925
 Πληροφορίες : Παντελής Συτμαλίδης
 Φαξ : +30 - 2721-0- 64100 & 64113
 Ηλ. Ταχ/μείο. : p.sytmalidis@gmail.com
 Ιστοσελίδα : www.dimosdytikismanis.gr



ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
 Καρδαμύλη 09 Οκτωβρίου 2018
 Αριθμός πρωτοκόλλου : 5725

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ 141

ΘΕΜΑ: « Προμήθεια ανταλλακτικών για την επισκευή του ΜΕ 38156 μηχανήματος έργου του Δήμου Δυτικής Μάνης με απευθείας ανάθεση ».

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΝΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (Φ.Ε.Κ. 87 τ. Α'/ 7.6.2010 « Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – πρόγραμμα Καλλικράτης » όπως ισχύει.
2. Τις διατάξεις του άρθρου 209 παρ. 9 εδάφιο 2 του Ν. 3463/'06 (Κύρωση Κώδικα Δήμων και Κοινοτήτων », όπως τροποποιήθηκε και ισχύει : « Για την απευθείας ανάθεση απαιτείται απόφαση Δημάρχου ή Προέδρου Κοινότητας, Προέδρου συνδέσμων, νομικών προσώπων δημοσίου δικαίου και ιδρυμάτων, χωρίς προηγούμενη απόφαση του συμβουλίου. Στην περίπτωση αυτή τα συντασσόμενα τεύχη εγκρίνονται από τον Δήμαρχο ή τον Πρόεδρο Κοινότητας ή τον πρόεδρο του συνδέσμου, του δημοτικού ή κοινοτικού προσώπου δημοσίου δικαίου ή ιδρύματος ».
3. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 (Φ.Ε.Κ. 133 Α'/19.7.2018) : Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης- Εμβάθυνση της Δημοκρατίας- Ενίσχυση της Συμμετοχής- Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. (Πρόγραμμα « ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ »)- Ρυθμίσεις για τον εκσυγχρονισμό του πλαισίου οργάνωσης και λειτουργίας των ΦΟΔΣΑ -Ρυθμίσεις για την αποτελεσματικότερη , ταχύτερη και ενιαία άσκηση των αρμοδιοτήτων σχετικά με την απονομή ιθαγένειας και την πολιτογράφηση- Λοιπές διατάξεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών καθώς και την παρ. 1 του άρθρου 203 του ίδιου Νόμου.
4. Τις διατάξεις του Αστικού Κώδικα όπως ισχύει.
5. Το άρθρο 118 παρ. 1,2,3 και 4 του Ν. 4412/2016 « προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α. είναι ίση ή κατώτερη από το ποσό των είκοσι χιλιάδων Ευρώ (20.000,00 €) .

6. Τον Ν. 4441/2016 άρθ. 22 περίπτωση 32 « η πρόσκληση για τις απ' ευθείας αναθέσεις δεν απαιτείται να αναρτηθεί στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. ».
7. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 άρθρο 72 παράγραφος 1. «περί αρμοδιοτήτων της Οικονομικής Επιτροπής ».
8. Τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112 Α'/13.09.2010) που αφορά την ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων στο διαδίκτυο « Πρόγραμμα Διαύγεια ».
9. Τις διατάξεις του Π.Δ. 80/2016 (Φ.Ε.Κ. 145 Α' /5.8.2016) « Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες » όπως ισχύουν.
10. Τις διατάξεις της υπ' αριθμ. 2/100018/0026/30.12.2016 εγκυκλίου του Υπουργείου Οικονομικών « Κοινοποίηση διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες και παροχή οδηγιών », όπως ισχύει.
11. Την με αριθμό 57654/23.05.2017 Υ.Α. (Φ.Ε.Κ. 1781/23.05.2017 τ. Β') « Ρύθμιση θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. του Υπουργείου Οικονομίας και Ανάπτυξης » όπως ισχύει.
12. Την υπ' αριθμ. 215/2017 Απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Δυτικής Μάνης (Α.Δ.Α. 66ΒΚΩ9Χ-ΜΝΠ) που αφορά την ψήφιση του προϋπολογισμού του Δήμου του έτους 2018 καθώς και την υπ' αριθμ. πρωτοκόλλου 303208+303197/29.12.2017 Απόφαση του Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου που αφορά την επικύρωση της υπ' αριθμ. 215/2017 Απόφασης του Δημοτικού Συμβουλίου Δυτικής Μάνης.
13. Την υπ' αριθμ. 19/2018 Απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Δυτικής Μάνης (Α.Δ.Α. ΩΘΦΒΩ9Χ-ΡΥΘ) που αφορά την τροποποίηση του Τεχνικού προγράμματος και του Προϋπολογισμού οικ. έτους 2018, καθώς και την με αριθμό πρωτοκόλλου 33081/23.02.2018 (ΑΔΑ 672ΗΟΡ1Φ-63Ω) Απόφαση του Συντονιστή της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου για την νομιμότητα της ανωτέρω απόφασης.
14. Την υπ' αριθμ. 7/2018 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Δυτικής Μάνης (Α.Δ.Α. 73ΜΠΩ9Χ-Σ2Η) που αφορά την συγκρότηση επιτροπών του Δήμου .
15. Τις παρ. 9 και 15 του άρ. 107 του Ν. 4497/2017 « Εφόσον πρόκειται για σύμβαση εκτιμώμενης αξίας ίσης ή κατώτερης των 2.500,00 € χωρίς Φ.Π.Α. , δεν απαιτούνται δικαιολογητικά ».
16. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού του Δήμου στον Κ. Α. Ε. 30.6263.02 του σέλους των εξόδων του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2018.
17. Το γεγονός ότι η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α. , είναι κατώτερη από το ποσό των είκοσι χιλιάδων (20.000,00 €) Ευρώ χωρίς Φ.Π.Α.
18. Το με αριθμό πρωτοκόλλου 5086/11.09.2018 και Α.Δ.Α.Μ. 18REQ003713458 Πρωτογενές αίτημα του Τμήματος Περιβάλλοντος και Καθαριότητας του Δήμου.
19. Την με αριθμό 300/2018 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης η οποία πήρε ΑΔΑ ΩΠΑΠΩ9Χ-Κ6Χ και ΑΔΑΜ 18REQ003770006 ως εγκεκριμένο αίτημα.
20. Την με αριθμό πρωτοκόλλου 5583/02.10.2018 πρόσκληση για υποβολή προσφοράς προς την εταιρία Αφοί Φωτίου Μπουγά Ο.Ε. .
21. Την με αριθμό πρωτοκόλλου 9733/19.12.2017 οικονομική προσφορά της εταιρίας **ΑΦΟΙ Φ. ΜΠΟΥΓΑ & ΣΙΑ Ο.Ε.** (Εργαστήριο επισκευής φρένων αυτ/των) που εδρεύει στην Καλαμάτα και επί της οδού Κουμουνδούρου 42 με Α.Φ.Μ. 082147725 – Δ.Ο.Υ.

Καλαμάτας και τηλέφωνο +30-27210-23070 συνολικού ποσού 9.300,00 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

22. Το γεγονός ότι η προσφορά της ΑΦΟΙ Φ. ΜΠΟΥΓΑ & ΣΙΑ Ο.Ε. κρίνεται αποδεκτή διότι κατέθεσε όλα τα απαραίτητα δικαιολογητικά και η οικονομική της προσφορά είναι εντός του ενδεικτικού προϋπολογισμού .

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Αναθέτει την εκτέλεση της προμήθειας των παρακάτω ανταλλακτικών και την εργασία επισκευής του με αριθμό κυκλοφορίας ΜΕ 38156 μηχανήματος έργου του Δήμου Δυτικής Μάνης, με τη διαδικασία της απ' ευθείας ανάθεσης στην εταιρία **ΑΦΟΙ Φ. ΜΠΟΥΓΑ & ΣΙΑ Ο.Ε.** (Εργαστήριο επισκευής φρένων αυτ/των) που εδρεύει στην Καλαμάτα και επί της οδού Κουμουνδούρου 42 με Α.Φ.Μ. 082147725 – Δ.Ο.Υ. Καλαμάτας και τηλέφωνο +30-2721-0-23070 έναντι συνολικού ποσού 9.300,00 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. :

ΓΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ:

α/α	Είδος	ποσότητα	Τιμή μον.	Σύνολο
1	Στρόφαλος KOMATSU	1	2.300,00	2.300,00
2	Μπλοκ μηχανής KOMATSU	1	2.500,00	2.500,00
3	Μπιέλες KOMATSU	4	175,00	700,00
4	Σετ ελατήρια KOMATSU	1	700,00	700,00
5	Πιστόνια KOMATSU	4	250,00	1.000,00
			Άθροισμα	7.200,00
			Φ.Π.Α. 24%	1.728,00
			Σύνολο	8.928,00

ΓΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ : 300,00 Ευρώ

Φ.Π.Α. 24%: 72,00 Ευρώ

Σύνολο: 372,00 Ευρώ

Γενικό πληρωτέο σύνολο: 9.300,00 Ευρώ

- Η δαπάνη θα χρηματοδοτηθεί από ιδίους πόρους.
- Ο ανάδοχος βαρύνεται με τις νόμιμες κρατήσεις . Ο Φ.Π.Α. βαρύνει τον Δήμο. Δεν δίδεται κανενός είδους προκαταβολή.
- Δεν παρέχεται το δικαίωμα προαίρεσης. Δεν παρέχεται η δυνατότητα αναπροσαρμογής της τιμής.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΜΑΡΑΜΠΕΑΣ