

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ - ΑΔΑ:
 ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΜΗΤΡΩΟ – ΑΔΑΜ (διακήρυξης):

ΠΡΟΣ :

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΟΔΕΚΤΩΝ

ΚΟΙΝ :

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
 ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜ.
 ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
 Τηλ. 2310485044
 Φ.830/2977
 Σ.655
 Μίκρα, 16 Μαρ 20

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ Νο 01/2020

1. Η 113 Πτέρυγα Μάχης προσκαλεί ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς να καταθέσουν έγγραφη οικονομική - τεχνική προσφορά για τη σύναψη συμφωνητικού, όσον αφορά την προμήθεια δέκα τριών (13) πλήρες σετ στολών κατάσβεσης αστικών πυρκαγιών προς κάλυψη αναγκών προσωπικού πυρασφαλείας Πτέρυγας, συνολικής εκτιμώμενης προϋπολογισθείσας αξίας ευρώ «δέκα τριών χιλιάδων εννιακοσίων τριάντα έξι» (13.936,00€) χωρίς ΦΠΑ.

2. Οι όροι της διαγωνιστικής διαδικασίας έχουν ως κάτωθι:

α. Αντικείμενο συμφωνητικού: Ως παρακάτω πίνακας,

Α/Α	CPV	Περιγρ. Είδους	Μ/Μ	Ποσ	Τιμή μον.	Σύνολο
1	35811100-3	ΣΤΟΛΗ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ-ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]	ΣΕΤ	13	195,00	2.535,00
2	35811100-3	ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗΣ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ- ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]	ΣΕΤ	13	605,00	7.865,00
3	35811100-3	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟ ΣΚΟΥΦΑΚΙ ΚΡΑΝΟΥΣ	ΤΜΧ	13	42,00	546,00
4	18832000-0	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ (ΜΠΟΤΕΣ) ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗ	ΖΕΥΓ.	13	190,00	2.470,00
5	35110000-8	ΓΑΝΤΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗ	ΖΕΥΓ.	13	40,00	520,00
6		Σύνολο χωρίς ΦΠΑ				13.936,00
7		ΦΠΑ 24%				3.344,64
8		Σύνολο				17.280,64

γ. Τεχνική περιγραφή: Η προμήθεια των ανωτέρω υλικών θα γίνει σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές των προσθηκών του Παραρτήματος «Α».

Τα μεγέθη και οι απαιτούμενες ποσότητες των υπό προμήθεια ειδών αναγράφονται στη Προσθήκη «δ» του Παραρτήματος «Α».

δ. Συμφωνητικό που θα υπογραφεί μεταξύ αναδόχου και οικονομικού φορέα: Ως το Παράρτημα «Δ».

ε. Κριτήριο κατακύρωσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά, ως προς την τιμή, δηλαδή, η χαμηλότερη τιμή, ανά είδος (χωρίς να είναι μεγαλύτερη της προϋπολογισθείσας αξίας ανά είδος). Ως εκ τούτου δύνатаι η κατακύρωση να γίνει σε περισσότερους του ενός οικονομικού φορέα.

στ. Οι οικονομικοί φορείς που επιθυμούν να λάβουν μέρος στην Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος (ΠΠΕ) θα υποβάλουν δύο (2) φακέλους Προσφορών ως ακολούθως :

(1) Περιεχόμενο Φακέλου Οικονομικής Προσφοράς:

(α) Οικονομική προσφορά, σύμφωνα με το παράρτημα «Γ» της παρούσας Πρόσκλησης.

(β) Βεβαίωση τραπεζής για τον τηρούμενο λογαριασμό του προσφέροντος, στην οποία θα αναγράφεται το IBAN μέσω της οποίας θα εξοφληθεί ο Ανάδοχος.

(γ) Απόσπασμα ποινικού μητρώου για το νόμιμο εκπρόσωπο του προσφέροντος ή υπεύθυνη δήλωση (του νομίμου εκπροσώπου) ότι δεν υπάρχει εις βάρος του τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση για τα αδικήματα του άρθρου 73, παρ. 1 του Ν.4412/16.

(δ) Τα νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και λειτουργίας του προσφέροντος (ΦΕΚ, καταστατικό και τροποποιήσεις αυτού, πράξεις ορισμού διαχειριστών για τις ΕΠΕ, ΙΚΕ, ΟΕ και ΕΕ, του Διευθύνοντα Συμβούλου-Μελών για τις ΑΕ, καθώς επίσης το παραστατικό εκπροσώπησης) από τα οποία να πηγάζει έχων την αρμοδιότητα υπογραφής - υποβολής της προσφοράς (Ν. 4412/16, άρθρο 93).

(ε) Εν ισχύ (κατά το χρόνο υποβολής) τους φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα (για συμμετοχή σε διαγωνισμούς του Δημοσίου).

Οι υποψήφιοι δύνатаι να καταθέσουν προσφορά είτε για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών του Πίνακα, είτε για μέρος αυτών.

(2) Περιεχόμενο Φακέλου Τεχνικής Προσφοράς:

(α) Πλήρη τεχνική περιγραφή στην ελληνική γλώσσα, για τα υπό προμήθεια υλικά που αναφέρονται στο Παράρτημα «Α» της παρούσας Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος (ΠΠΕ).

(β) Υπεύθυνη Δήλωση (άρθρο 8 Ν. 1599/1986) του προσφέροντος ότι έλαβε γνώση των όρων της παρούσας πρόσκλησης και των

συνημμένων τεχνικών προδιαγραφών και ότι συμμορφώνεται πλήρως και ανεπιφύλακτα με τους όρους και τις απαιτήσεις αυτής, συμφώνα με το παράρτημα «Β». Η κατάθεση της εν λόγω υπεύθυνης δήλωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές, από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα προδιαγραφή.

(γ) Δήλωση για τον χρόνο παράδοσης των υπό προμήθεια ειδών μετά την υπογραφή του συμφωνητικού.

(δ) Σε περίπτωση που ο προσφέρων οικονομικός φορέας δεν θα κατασκευάσει το προϊόν σε δίκη του επιχειρηματική μονάδα θα πρέπει στην προσφορά του να δηλώσει την επιχειρηματική μονάδα που θα κατασκευάσει το προσφερόμενο προϊόν και τον τόπο εγκατάστασης της. Επιπλέον με την οικονομική προσφορά του επιβάλλεται να καταθέσει και Υπεύθυνη Δήλωση (άρθρο 8 Ν. 1599/1986) που θα αναφέρει ότι : «η κατασκευή του τελικού προϊόντος θα πραγματοποιηθεί από την επιχείρηση στην όποια ανήκει ή η οποία εκμεταλλεύεται ολικά ή μερικά τη μονάδα κατασκευής του τελικού προϊόντος και ότι ο νόμιμος εκπρόσωπος της επιχείρησης αυτής έχει αποδεχτεί έναντι του την εκτέλεση της συγκεκριμένης προμήθειας σε περίπτωση κατακύρωσης σε αυτόν.

(ε) Την παρεχόμενη χρονική εγγύηση των προσφερόμενων ειδών, όπως αυτή ζητείται από την τεχνική προδιαγραφή του Παρατήματος «Α» της παρούσας.

(στ) Επιπλέον δικαιολογητικά όπως προσδιορίζονται στις τεχνικές προδιαγραφές των προσθηκών του Παρατήματος «Α» της Παρούσας Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος (ΠΠΕ).

ζ. Προσφερόμενες τιμές: Οι προσφερόμενες τιμές περιλαμβάνουν κρατήσεις υπέρ τρίτων ποσοστού **6,27868%** (υπέρ ΜΤΑ, ΕΛΟΑΑ, ΑΕΠΠ, ΕΑΑΔΗΣΥ, Χαρτόσημο, ΟΓΑ Χαρτοσήμου). Οι τιμές δεν συμπεριλαμβάνουν το ΦΠΑ που επιβαρύνει την Υπηρεσία.

η. Φόρος Εισοδήματος: Η δαπάνη υπόκειται σε παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4%, σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγρ. 2 του άρθρου 64 του Ν.4172/13 όπως τροποποιήθηκε με το Ν.4254/14 .

θ. Χρόνος και τόπος παράδοσης: Τα υπό προμήθεια είδη θα παραδοθούν στην εγκαταστάσεις της Μονάδας 113ΠΜ/ΜΕΦ εντός **εβδομήντα (70) ημερολογιακών ημερών** από την υπογραφή του συμφωνητικού.

ι. Διαδικασία παράδοσης - παραλαβής: Κατά την παραλαβή των ειδών θα διενεργηθεί ποιοτικός και ποσοτικός έλεγχος αυτών από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβών Προμηθειών (ΕΠΠ) που θα ορίσει η Πτέρυγα και θα ακολουθήσει η σύνταξη σχετικού πρακτικού παραλαβής.

ια. Διαδικασία εξόφλησης:

(1) Η εξόφληση του τιμολογίου θα διενεργηθεί με τακτικό χρηματικό ένταλμα στον τραπεζικό λογαριασμό του συμβαλλόμενου -τον οποίο θα

δηλώσει στην κατατεθείσα προσφορά- από το ΔΣΤ/ΑΘ , εντός εξήντα (60) ημερών από την ημερομηνία υποβολής του τιμολογίου και εφόσον έχει ολοκληρωθεί η οριστική, ποιοτική και ποσοτική παραλαβή των υπό προμήθεια υλικών.

(2) Κατά την εξόφληση απαιτείται η κατάθεση φορολογικής με αιτιολογία «για είσπραξη χρημάτων από Φορείς Κεντρικής Διοίκησης» καθώς και πιστοποιητικό που εκδίδεται από αρμόδια κατά περίπτωση αρχή, από το οποίο να προκύπτει ότι ο υποψήφιος οικονομικός φορέας είναι ενήμερος ως προς τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) .

ιβ. Προθεσμία κατάθεσης προσφορών: Οι προσφορές (οικονομικές – τεχνικές) κατατίθενται σε σφραγισμένους φάκελους στη Μονάδα (Τμήμα Οικονομικού) μέχρι την **Τρίτη 31 Μαρτίου** και ώρα **14:30**.

ιγ. Αποσφράγιση / Αξιολόγηση προσφορών: Η αποσφράγιση και αξιολόγηση των προσφορών θα διενεργηθεί την **Τετάρτη 1 Απριλίου** και ώρα **10:00**, στο Τμήμα Οικονομικού της Μονάδας από την αρμόδια Επιτροπή. Στη διαδικασία δύνανται να παρευρίσκονται οι προσφέροντες, κατόπιν τηλεφωνικής ενημέρωσης του Γραφείου Ασφαλείας της Μονάδας (τηλ: 2310485008).

ιδ. Μετά το πέρας της δημόσιας συνεδρίασης η Επιτροπή Αξιολόγησης ελέγχει τα κατατεθέντα δικαιολογητικά και συντάσσει ανάλογο Πρακτικό.

ιε. Χρηματοδότηση: ΑΛΕ 241092001, ΕΦ: 101120401, ΑΑΥ 2562 (ΑΔΑ ΨΤ836-1ΔΖ). Με το ΑΔ.Φ.831/983/Σ.245/24-02-20/ΔΑΥ/Γ3/2 έγγραφο με το οποίο διαβιβάστηκε στην 113 ΠΜ η διοίκηση σχετικής πίστωσης για την υλοποίηση προμήθειας θέματος. Η δαπάνη πραγματοποιείται λαμβάνοντας υπόψη :

(1) Το υπ' αριθμ. 20REQ006392691 Πρωτογενές Αίτημα μέσω της πλατφόρμας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) για την προμήθεια υλικών παρ. 2.

(2) Το υπ' αριθμ. 20REQ006425763 Εγκεκριμένο Αίτημα μέσω της πλατφόρμας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) για την προμήθεια υλικών παρ. 2.

ιστ. Πληροφορίες: Πληροφορίες παρέχονται ως εξής :

(1) Οικονομικά-διαδικαστικά θέματα στο τηλ.: 2310485044,κιν. 6983498285, Υπσγος (ΥΟΚ) Ιορδάνης Κεσίσογλου.

(2) Επί των συνημμένων τεχνικών προδιαγραφών στο τηλ. : 2310485670, κιν. 6974917450, Ανθστης (ΕΠΥΡ) Αντωνίου Παναγιώτης.

3. Η διαγωνιστική διαδικασία διέπεται από τις ισχύουσες περί προμηθειών διατάξεις (Ν.4270/14 και Ν.4412/16).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ (ΠΛΗΡΗ ΣΕΤ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗΚΩΝ ΣΤΟΛΩΝ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ).

«Β» ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ (άρθρο 8 Ν.1599/1986)

«Γ» ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

«Δ» ΙΔΙΩΤΙΚΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΟΔΕΚΤΩΝ

Αποδεκτές για ενέργεια

113 ΠΜ/ΤΜ .ΟΙΚ.

Αποδέκτες για πληροφορία

113 ΠΜ/ΔΠΔ-ΜΕΥ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» ΣΤΗ
Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
16 Μαρ 20

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΔΕΚΑ ΤΡΙΩΝ (13) ΠΛΗΡΗ ΣΕΤ ΣΤΟΛΩΝ
ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ ΠΡΟΣ ΚΑΛΥΨΗ ΑΝΑΓΚΩΝ ΣΤΕΛΕΧΩΝ
Π.Α ΜΟΝΑΔΑΣ 113 ΠΜ

Η προμήθεια των ειδών της παρούσας Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος (ΠΕΕ) θα πραγματοποιηθεί βάσει των Τεχνικών Προδιαγραφών των Προσθηκών «1 έως 5» και σύμφωνα με τον Πινάκα Μεγεθών της Προσθήκης «6» του παρόντος Παραρτήματος.

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- «1» ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΣΤΟΛΗΣ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ ΓΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΕΣ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ- ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]
- «2» ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΠΕΝΔΥΤΗ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ- ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]
- «3» ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟ ΣΚΟΥΦΑΚΗ ΚΡΑΝΟΥΣ
- «4» ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΥΨΗΛΩΝ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ (ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ)
- «5» ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΑΝΤΙΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΟΝΙΜΩΝ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ
- «6» ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «1» ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»
ΤΗΣ Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
16 Μαρ 20

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΣΤΟΛΗΣ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ
ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ ΓΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΕΣ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ [ΣΕΤ
ΧΙΤΩΝΙΟ- ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]

1. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ - ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Πολεμικής Αεροπορίας (εφεξής Υπηρεσία) για την προμήθεια στολής κατάσβεσης αστικών πυρκαγιών, η οποία σύμφωνα με τον κανονισμό της Υπηρεσίας αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα του ατομικού ιματισμού που χορηγείται στο προσωπικό Πυρασφάλειας για την εκτέλεση του έργου τους. Η υπόψη στολή θα χρησιμοποιηθεί από τους Πυροσβέστες κατά την εκτέλεση των πυροσβεστικών (αστικές, υπαίθριες και δασικές πυρκαγιές) και διασωστικών τους καθηκόντων.

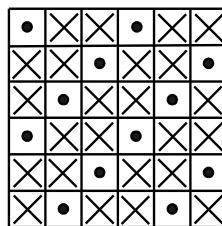
2. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

- 2.1. Οι στολές υπηρεσίας μαχίμων μονάδων να είναι κατασκευασμένες και πιστοποιημένες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008 «Προστατευτική ενδυμασία από τη θερμότητα και τη φλόγα».
- 2.2. Επίσης θα καλύπτουν επιπλέον επιμέρους απαιτήσεις που περιλαμβάνονται στο Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN15614 «Προστατευτική ενδυμασία για πυροσβέστες — Μέθοδοι δοκιμής εργαστηρίου και απαιτήσεις απόδοσης για ενδυμασία δασοπυρόσβεσης».
- 2.3. Το εργοστάσιο κατασκευής του υφάσματος και της κοπής-ραφής να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001.

3. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΤΟΛΩΝ - ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

3.1. Ύφασμα

3.1.1. Το ύφασμα των στολών να αποτελείται από 92% – 93% μεταραμιδικές ίνες, 5% - 7% παραραμιδικές ίνες και 1% - 2% αντιστατικές ίνες. Το βάρος να είναι 200gr/m² με απόκλιση $\pm$ 5%. Το πάχος της ίνας να είναι μικρότερο ή ίσο με 1,7 dtex. Η ύφανση να είναι διαγώνιος (2/1) σύμφωνα με τα βασικά σχέδια υφάνσεων (Μέρος Τρίτον) του Τεύχους Α' (έκδοση 3η) των Τεχνικών Προδιαγραφών του Υπουργείου Εμπορίου νυν Υπουργείου Ανάπτυξης (βλ. σχέδιο).



ΔΙΑΓΩΝΙΟΣ
2/1

Ο τίτλος του νήματος κατά στημόνι και υφάδι να είναι **N.M. 55/2** και η πυκνότητα ανάλογη για την επίτευξη του ζητούμενου βάρους.

3.1.2. Το χρώμα του υφάσματος της στολής (παντελόνι, χιτώνιο) των πυροσβεστών να είναι ανοικτό μπλε, σύμφωνα με τις χρωματικές συντεταγμένες του παρακάτω πίνακα:

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ
1.	Ανοικτό μπλε	L* = 26,68 a* = -2,26 b* = -15,46

3.1.3. Η βαφή του υφάσματος να γίνει στην ίνα. Στο τελικό ύφασμα να έχει γίνει βαφή και στον αντιστατικό παράγοντα του υφάσματος. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι:

Στο ηλιακό φως :	min 5
Στην πλύση :	min 4 – 5
Στο στεγνό καθάρισμα:	min 4 – 5
Στην ξηρή τριβή :	min 4 – 5
Στην υγρή τριβή :	min 4
Στο χλώριο :	min 4

3.1.4. Η τιμή του pH υφάσματος σύμφωνα με το ISO 3071 να είναι >3,5 και <9,5.

3.1.5. Αντίσταση στο pilling. Το ύφασμα της στολής να έχει αντίσταση στο pilling $\geq 3-4$ όταν ελέγχεται στις 18.000 στροφές, σύμφωνα με το EN ISO 12945-1:2000.

3.1.6. Προετοιμασία δειγμάτων. Για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων που περιγράφονται στις επόμενες παραγράφους, τα υπό δοκιμή δείγματα θα πρέπει να υποστούν μια προεπεξεργασία η οποία περιλαμβάνει: πλύσιμο των στολών πέντε (5) φορές σε πλυντήριο, με τη χρήση απορρυπαντικού σε μαλακό νερό και στέγνωμα σύμφωνα με το ISO 6330. Η πλύση να πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία 5A (στους $40^{\circ} \pm 3^{\circ} \text{C}$) και το στέγνωμα με τη διαδικασία E (περιστροφικό στέγνωμα) εκτός αν ορίζουν διαφορετικά οι οδηγίες του κατασκευαστή. Πριν την προετοιμασία των δειγμάτων, πραγματοποιείται το πρώτο στάδιο ελέγχου «Εξάπλωση φλόγας».

3.1.7. Αντοχή στη θερμότητα. Το ύφασμα της στολής δοκιμαζόμενο στους $(260 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493 δεν θα αναφλεγεί, λιώσει ή συρρικνωθεί περισσότερο από 10%. Επίσης όλα τα υπόλοιπα υλικά ή υφάσματα που περιλαμβάνονται στη στολή, όπως οπισθανακλαστικές ταινίες, κλωστές ραφής, σύνδεσμοι Velcro και φερμουάρ δοκιμαζόμενα στους $(180 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493, δεν θα αναφλεγούν, λιώσουν ή συρρικνωθούν περισσότερο από 5%.

3.1.8. Εξάπλωση φλόγας (πραγματοποιείται πριν και μετά την προετοιμασία των δειγμάτων της παραγράφου 3.1.5). Όταν το ύφασμα από το οποίο αποτελείται η στολή και τα θυλάκια (τσέπες) αυτής, οι κλωστές καθώς και όποιο άλλο υλικό βρίσκεται στην εξωτερική πλευρά της στολής, δοκιμαστούν σύμφωνα με το ISO 15025 procedure A:

3.1.8.1. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αναφλεγεί στην πάνω ή οποιαδήποτε πλευρική άκρη.

3.1.8.2. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να σχηματίσει τρύπα.

3.1.8.3. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αφήσει κατάλοιπα από κάψιμο ή λιώσιμο.

3.1.8.4. Η μέση τιμή του χρόνου καύσης μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterflame Time), θα πρέπει να είναι ≤ 2 sec.

3.1.8.5. Η μέση τιμή του χρόνου πυράκτωσης, μετά την κατάπαυση της φλόγας, ή αν δεν υπάρξει φλόγα μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterglow time), θα πρέπει να είναι ≤ 2 sec.

3.1.9. Σταθερότητα διαστάσεων. Να παρουσιάζει σταθερότητα διαστάσεων, μετά από πλύσιμο στους $40^{\circ} \pm 3^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το EN ISO 5077:2008, μικρότερη από 3% στο υφάδι και 3% στο στημόνι.

3.1.10. Αντοχή στον εφελκυσμό (tensile strength). Να παρουσιάζει αντοχή στον εφελκυσμό, σύμφωνα με το ISO 13934 – 1 μεγαλύτερη από 950 N στο στημόνι και 950 N στο υφάδι.

3.1.11. Αντίσταση στο σχίσιμο (tear strength). Να παρουσιάζει αντίσταση στο σχίσιμο σύμφωνα με το ISO 13937-2 μεγαλύτερη των 40N στο υφάδι και 40N στο στημόνι.

3.1.12. Μετάδοση Θερμότητας με συναγωγή (code B) Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 9151 να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου B1 τουλάχιστον.

3.1.13. Μετάδοση Θερμότητας με ακτινοβολία (code C). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με τη μέθοδο B του EN ISO 6942:2002, σε πυκνότητα θερμικής ροής 20 Kw/m^2 , να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου C1 τουλάχιστον.

3.1.14. Μετάδοση θερμότητας με επαφή (code F). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 12127 σε θερμοκρασία 250°C να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου F1 τουλάχιστον.

3.1.15. Αντίσταση στη θερμότητα σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $0.055 \text{ m}^2\text{K/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.16. Αντίσταση στους υδρατμούς σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $6 \text{ m}^2\text{Pa/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.17. Η απώλεια με έκπλυση να είναι μηδενική.

3.2. Οπισθανακλαστικές λωρίδες.

Η στολή να διαθέτει βραδύκαυστες, κατάλληλες για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένες σύμφωνα με τα σχέδια της στολής (Σχέδια 1, 2, 3 και 4), οι οποίες θα έχουν σαν βάση βραδύκαυστο υλικό από αραμιδικές ίνες και θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις:

3.2.1. Φωτομετρικής και φυσικής επίδοσης για τα οπισθανακλαστικά υλικά και τα υλικά με συνδυασμένες ιδιότητες της παραγράφου 6 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.2.2. Επίδοσης χρωμάτων των παραγράφων 5.1 έως 5.3 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.2.3. Αντίστασης στη θερμότητα της παραγράφου B.3.1 του προτύπου EN 469:2007.

3.2.4. Εξάπλωσης φλόγας της παραγράφου 6.3 του προτύπου EN ISO 11612: 2008.

3.3. Επιγραφή από Φωσφορίζοντα γράμματα.

Η στολή, στο πίσω φύλλο του χιτωνίου (Σχέδιο 2), να διαθέτει επιγραφή από κίτρινα, κατάλληλα για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικά και φωσφορίζοντα γράμματα κίτρινου χρώματος τα οποία θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις:

3.3.1. Φωτομετρικής και φυσικής επίδοσης για τα υλικά με συνδυασμένες ιδιότητες της παραγράφου 6 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.3.2. Επίδοσης χρωμάτων των παραγράφων 5.1 έως 5.3 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.4. Κλωστές ραφής

3.4.1. Να είναι από 100% αραμιδικές ίνες, χρώματος ομοίου με του υφάσματος και να μη ξεθωριάζουν.

3.4.2. Η αντοχή των ραφών δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13935 – 2 να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 225 N.

3.4.3. Η θερμική αντίσταση των ραφών εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 3146 να είναι τέτοια ώστε το δείγμα να μην λειώνει σε θερμοκρασία μικρότερη από $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$. (απαίτηση του EN15614)

3.4.4. Τα τελειώματα του υφάσματος στα γαζιά ή όπου απαιτείται να γίνονται με κοπτοράπτη με κλωστή όμοια με αυτή της ραφής των στολών.

3.5. Προσκολλητικοί σύνδεσμοι (τύπου Velcro)

Να είναι χρώματος ομοίου με του υφάσματος ή μαύρου χρώματος. Να είναι βραδύκαυστοι, ειδικό για τέτοιες στολές και να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.3 του EN ISO 11612:2008.

3.6. Κουμπιά.

Τα κουμπιά να είναι χρώματος ίδιου με αυτό της στολής και διαμέτρου 12mm περίπου. Να αντέχουν σε θερμοκρασία 180°C .

3.7. Φερμουάρ

3.7.1. Τα φερμουάρ της στολής να είναι υψηλής αντοχής και να διαθέτουν υφασμάτινη ταινία από βραδύκαυστο ύφασμα χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

3.7.2. Τα φερμουάρ δοκιμαζόμενα σύμφωνα με το πρότυπο DIN 3419-1 να επιτυγχάνουν

1. Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength) τουλάχιστον 350 N.
2. Αντοχή λαβής οδηγού (puller attachment strength) τουλάχιστον 100N.

4. ΣΧΕΔΙΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.1. Χιτώνιο

4.1.1. Το χιτώνιο (Σχέδια 1 και 2) διαμορφώνεται από την συρραφή:

- 4.1.1.1.** ενός (1) πίσω και δύο (2) μπροστινών φύλλων,
- 4.1.1.2.** του περιλαίμιου (γιακάς),

- 4.1.1.3.** των χειρίδων (μανίκια) με τις ακροχειρίδες,
- 4.1.1.4.** των δύο (2) άνω εσωτερικών θυλακίων (τσέπες) με φερμουάρ,
- 4.1.1.5.** του μικρού θυλακίου (για στυλό ή για στήριξη ασυρμάτου) πλάτους 5 cm και βάθους 13cm, στο αριστερό εμπρόσθιο φύλλο, το οποίο θα κλείνει με μικρό κομμάτι προσκολλητικού συνδέσμου.
- 4.1.2.** Η συρραφή των φύλλων μεταξύ τους καθώς και των χειρίδων να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.
- 4.1.3.** Τα μπροστινά φύλλα ενώνονται με υψηλής αντοχής φερμουάρ τύπου σπιδράλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) (ως το δείγμα) πλάτους 5 mm $\pm$ 1, πολυεστερικό βαρέως τύπου που ανοίγει από πάνω προς τα κάτω. Το μήκος του είναι ανάλογο με το μέγεθος του χιτωνίου και αρχίζει 10 $\pm$ 1 cm πάνω από το κάτω άκρο του χιτωνίου και φτάνει μέχρι το κάτω άκρο του περιλαίμιου. Το φερμουάρ επικαλύπτεται από πατιλέτα πλάτους 5,5 έως 6cm η οποία βρίσκεται στο αριστερό φύλλο.
- 4.1.4.** Τα φύλλα ενώνονται επίσης με πέντε (5) προσκολλητικούς συνδέσμους ύψους 5 cm και πλάτους 3 cm. Το μαλακό ράβεται στο αριστερό φύλλο και το σκληρό εξωτερικά του δεξιού φύλλου. Οι ραφές να είναι με τέτοιο τρόπο ώστε να μην φαίνονται εξωτερικά και με κλωστή ομοίου χρώματος με αυτό του υφάσματος.
- 4.1.5.** Ο γιακάς να είναι κατασκευασμένος όπως το Σχέδιο 5. Εσωτερικά να φέρει θερμοκολλητικό ύφασμα υψηλής σκληρότητας. Το θερμοκολλητικό ύφασμα να είναι θερμοκολλημένο με την τεχνική fusing, επί του εξωτερικού φύλλου υφάσματος του γιακά και της βάσης αυτού. Στο δεξιό μέρος του γιακά να υπάρχει ραμμένο τεμάχιο μαλακού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5cm x 3,5cm. (Σχέδιο 1), κι επ' αυτού να υπάρχει το αντίστοιχο τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου. Πρόσθετα να δοθεί χωριστά, μέσα σε μία τσέπη τεμάχιο μαλακού και σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 8cm x 3,5cm.
- 4.1.6.** Τα δύο άνω θυλάκια κλείνουν με φερμουάρ τύπου σπιδράλ (coil) (υφαντό στην ταινία του), ελάχιστου πλάτους 3 mm $\pm$ 1 οριζόντια από την εξωτερική πλευρά του στήθους προς το κέντρο και να έχουν άνοιγμα μήκους τουλάχιστον 18cm. Όλα τα φερμουάρ επικαλύπτονται κατάλληλα. Το άνω μέρος των θυλακίων απέχει 11cm $\pm$ 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής. Το συνολικό ύψος των θυλακίων κυμαίνεται από 28 cm για το μικρότερο μέγεθος χιτωνίου έως 31 cm για το μεγαλύτερο. Κατά πλάτος το κάθε θυλάκιο θα καλύπτει όλο το πλάτος μεταξύ φερμουάρ και πλαϊνής ραφής. Το φερμουάρ του θυλακίου τοποθετείται σε απόσταση 8cm $\pm$ 2cm κάτω από το άνω άκρο αυτού. Εσωτερικά κάθε φερμουάρ, τα δύο άκρα του υφάσματος (άνω – κάτω) να αναδιπλώνονται τουλάχιστον 1 cm, να στερεώνονται με γαζί επί του εξωτερικού υφάσματος και το ελεύθερο άκρο να έχει ραφή κοπτοράπτη για να μη ξεφτίζει.
- 4.1.7.** Στον αγκώνα θα υπάρχει μία ακόμη στρώση – ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα διαστάσεων 20 x 20 cm περίπου (Σχέδια 1 και 2).
- 4.1.8.** Οι ακροχειρίδες να έχουν πλάτος 6,5cm $\pm$ 0,5cm και να κλείνουν με πτερύγιο που φέρει το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5 x 5cm. Αντίστοιχα η ακροχειρίδα φέρει τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5 x 6cm έχοντας έτσι τη δυνατότητα αυξομείωσης της διαμέτρου. Σε συνέχεια του ανοίγματος της ακροχειρίδας, η χειρίδα να φέρει τριγωνικό κομμάτι υφάσματος για προστασία του χεριού από είσοδο αντικειμένων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 6.

- 4.1.9.** Το χιτώνιο να διαθέτει οπισθανακλαστικές - φωσφορίζουσες λωρίδες triple trim, όπως το σχέδιο της στολής (Σχέδια 1 και 2). Οι λωρίδες που τοποθετούνται περιφερειακά στις χειρίδες ράβονται σε απόσταση 16 cm $\pm$ 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής.
- 4.1.10.** Στο πίσω φύλλο του χιτωνίου θα υπάρχει η επιγραφή «ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ» με οπισθανακλαστικά και φωσφορίζοντα γράμματα κίτρινου χρώματος, ύψους 3 cm και αναλόγου πλάτους, κατάλληλα θερμοκολλημένα για μεγάλη αντοχή σε μηχανικές καταπονήσεις. Η επιγραφή θα είναι τοποθετημένη συμμετρικά ως προς τις συρραφές των δύο χειρίδων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 2 και το συνολικό μήκος της θα είναι 37 cm περίπου. Η απόσταση από το άνω μέρος των γραμμάτων μέχρι το κάτω μέρος του γιακά να είναι περίπου 21 cm για το μικρότερο νούμερο χιτωνίου και να αυξάνεται ανάλογα στα μεγαλύτερα νούμερα έτσι ώστε η επιγραφή να βρίσκεται στο ίδιο σημείο της πλάτης ανεξαρτήτως της σωματικής διάπλασης του Πυροσβέστη.
- 4.1.11.** Στο εσωτερικό άνω μέρος του αριστερού φύλλου του χιτωνίου ράβεται τεμάχιο υφάσματος (Σχέδιο 7) το οποίο στο άκρο του φέρει σκληρό προσκολλητικό σύνδεσμο. Το τεμάχιο αυτό στερεώνεται με μαλακό προσκολλητικό σύνδεσμο επί του δεξιού φύλλου του χιτωνίου, προκειμένου το τεμάχιο υφάσματος να συνδέεται με το δεξί φύλλο του χιτωνίου και να παρέχει προστασία στην περιοχή του λαιμού.
- 4.1.12.** Το χιτώνιο θα φέρει τα κατωτέρω επιρράματα:
- 4.1.12.1.** Στην αριστερή χειρίδα, σε απόσταση 5 cm από το ανώτερο σημείο της, και ψηλότερα από την αντανάκλαστική λωρίδα, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο παραλληλόγραμμο διαστάσεων 6cm πλάτος και 5cm ύψος.
- 4.1.12.2.** Πάνω από το αριστερό άνω θυλάκιο να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο παραλληλόγραμμο και διαστάσεων μήκους 10cm και ύψους 5cm $\pm$ 0,5cm που θα δέχεται σκληρό προσκολλητικό σύνδεσμο με διαφανές πλαστικό, αναλόγων διαστάσεων, που δε θα είναι ραμμένο από τη μία μικρή πλευρά, για την τοποθέτηση πινακίδων και το οποίο επίσης θα παρέχεται.
- 4.1.12.3.** Κατά το ήμισυ επί του δεξιού άνω θυλακίου και κατά το ήμισυ πάνω από αυτό, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα θυρεού και διαστάσεων 8 cm πλάτος και 9 cm ύψος ($\pm$ 0,5cm).
- 4.1.13.** Το χιτώνιο να φέρει θηλιά, στην περιοχή του λαιμού, για την ανάρτησή του από κρεμάστρα.

4.2. Περισκελίδα

- 4.2.1.** Κάθε περισκελίδα (Σχέδια 3 και 4) διαμορφώνεται από:
- 4.2.1.1.** τέσσερα (4) φύλλα (δύο μπροστινά και δύο πίσω),
- 4.2.1.2.** δύο (2) εσωτερικά πλευρικά θυλάκια (τσέπες) συνολικού μήκους από 30 cm έως 38 cm ανάλογα με το μέγεθος της περισκελίδας και υφάσματος όμοιας σύνθεσης με αυτό της στολής, βάρους 110gr/m² τουλάχιστον και απλής ύφανσης.
- 4.2.1.3.** δύο (2) εσωτερικά θυλάκια (τσέπες), στο πίσω μέρος, συνολικού μήκους από 16 cm έως 18 cm ανάλογα με το μέγεθος της περισκελίδας και υφάσματος όμοιας σύνθεσης με αυτό της στολής, βάρους 110gr/m² τουλάχιστον και απλής ύφανσης, που θα κλείνουν με πτερύγια επικάλυψής με προσκολλητικούς συνδέσμους.

4.2.1.4. δύο (2) εξωτερικά πλαϊνά θυλάκια (τσέπες) στο ύψος των γονάτων, τύπου μπαλώματος, υφάσματος όμοιας σύνθεσης και βάρους με αυτό της στολής, που θα κλείνουν με πτερύγιο επικάλυψης με προσκολλητικούς συνδέσμους. Να έχουν πλάτος τουλάχιστον 19 cm και ύψος τουλάχιστον 23 cm μαζί με το πτερύγιο επικάλυψης. Να φέρουν εσωτερικά, τοποθετημένο κατακόρυφα, προσκολλητικό σύνδεσμο για διαμερισματοποίηση της τσέπης σε δύο ίσα μέρη.

4.2.1.5. την επιρραφή-ενίσχυση στις περιοχές των γονάτων ύψους 30 cm και πλάτους όσο το εμπρόσθιο φύλλο.

4.2.2. Στην περιοχή του “καβάλου” θα υπάρχει ιδιαίτερη ενίσχυση από πρόσθετο στρώμα υφάσματος, όπως φαίνεται στο Σχέδιο 4.

4.2.3. Η συρραφή όλων των φύλλων μεταξύ τους καθώς και της ενίσχυσης του καβάλου να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.

4.2.4. Η ζώνη της περισκελίδας να έχει πλάτος 5,5cm και να φέρει επτά(7) διεμβολές μεγέθους 6-7cm για την διέλευση μέσα απ’ αυτές ζωστήρα. Η περισκελίδα στο μπροστινό μέρος να είναι ανοικτή 20 - 30 cm, ανάλογα με το μέγεθος, η οποία κλείνει με φερμουάρ τύπου σπирάλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) αναλόγου μήκους και πλάτους τουλάχιστον 5mm, και κουμπώνει με κουμπί στη ζώνη. Να υπάρχουν επίσης τρεις (3) διεμβολές μεγάλες για ζώνη Α/Τ (πλάτους 6,5cm) οι οποίες θα κλείνουν με κουμπί, όπως φαίνεται στα Σχέδια 3 και 4.

4.2.5. Η περισκελίδα να φέρει εφεδρικό κουμπί, ραμμένο σε κατάλληλο σημείο.

4.2.6. Τα κάτω άκρο των περισκελίδων να φέρουν αναδίπλωση με ραφή κοπτοράπτη και εσωτερικά αυτής κορδόνι σύσφιξης με πλαστικοποιημένο άκρο.

4.2.7. Η περισκελίδα να φέρει αντανakλαστικές λωρίδες triple trim περιφερειακά όπως στα Σχέδια 3 και 4, οι οποίες ράβονται στο κάτω μέρος της ενίσχυσης της περιοχής του γόνατου.

4.3. Πηλίκιο : Δεν απαιτείται

5. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Σε κάθε χιτώνιο και περισκελίδα να ράβεται ένα κομμάτι ταινίας λευκής, στην οποία αναγράφονται με μαύρη χρωστική και με τη βοήθεια εκτυπωτικής μηχανής τα ακόλουθα στοιχεία:

5.1. Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

5.2. Είδος (χιτώνιο ή περισκελίδα) και μέγεθος.

5.3. Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

5.4. Να αναφέρει το μήνα, έτος και τόπο κατασκευής (χώρα προέλευσης).

5.5. Να υπάρχει η σήμανση που προβλέπεται από το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008 καθώς και το προβλεπόμενο pictogram.

5.6. Να αναφέρει σαφείς οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.

5.7. Να αναφέρει «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».

5.8. Να φέρει το σήμα CE καθώς και όποια άλλη ενημερωτική για τον χρήστη σήμανση.

6. ΔΕΙΓΜΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Διατίθεται δείγμα στολής (χιτώνιο, περισκελίδα, πηλίκιο) παρόμοιας με του Πυροσβεστικού Σώματος, το οποίο ισχύει για όλα τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά πλην του χρώματος, του κειμένου της επιγραφής στο πίσω φύλλο χιτωνίου και των επιραμμάτων χιτωνίου και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.

7. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

- 7.1.** Αναλυτικό Πίνακα των κύριων υλικών της στολής (ύφασμα, οπισθανακλαστικές λωρίδες, φωσφορίζοντα γράμματα επιγραφής, προσκολλητικοί σύνδεσμοι και φερμουάρ) όπου θα φαίνονται οι κατασκευάστριες εταιρείες αυτών, τα εργοστάσια κατασκευής και ο τύπος τους.
- 7.2.** Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή του υφάσματος και της κοπής ραφής, με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού, το οποίο θα έχει εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης σύμφωνα με το πρότυπο ISO/IEC 17021:2011, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 7.3.** Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC, το οποίο θα έχει εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης σύμφωνα με το πρότυπο ISO/IEC 17021:2011, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 7.4.** Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό.
- 7.5.** Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC.
- 7.6.** Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές
- 7.7.** Υπεύθυνη δήλωση, ότι σε περίπτωση κατακύρωσης του διαγωνισμού στην εταιρεία τους, κατά τη βαφή και τη χημική επεξεργασία των ειδών της συγκεκριμένης προμήθειας δεν θα γίνει χρήση αζωχρωμάτων, τα οποία ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση τις αρωματικές αμίνες σε ανιχνεύσιμες ποσότητες, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στους νόμους των ΦΕΚ 166/Α/17.11.1983, ΦΕΚ 1045/Β/29.07.2003 και ΦΕΚ 1283/Β/23.08.2004 και στις τυχόν μεταγενέστερες τροποποιήσεις τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα όποτε κρίνει ότι είναι σκόπιμο να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των ειδών προκειμένου να εξετάσει τα είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους με τις προαναφερόμενες απαιτήσεις.
- 7.8.** Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου ότι η προσφερόμενη στολή, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης και φροντίδας, θα εξυπηρετεί το σκοπό για τον

οποίο προορίζεται παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα(10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της

- 7.9. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανεκλαστικών και φωσφορίζουσών ταινιών, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά τους χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.
- 7.10. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανεκλαστικών και φωσφορίζοντων γραμμάτων της επιγραφής, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά του χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.
- 7.11. Τεχνικό φυλλάδιο, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, με όλα τα χαρακτηριστικά των προσκολλητικών συνδέσμων.
- 7.12. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας των φερμουάρ, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών, καθώς και δήλωση συμφωνίας με τις ζητούμενες απαιτήσεις.
- 7.13. Αναλυτικό πίνακα όπου θα φαίνονται οι παραδόσεις ανάλογων υλικών που έχουν υλοποιηθεί στο παρελθόν σε φορείς του Δημοσίου ή άλλους φορείς.

8. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ

- 8.1. Κατά την επισημοποίηση η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα μεταβολής των ποσοτήτων κατά μέγεθος έως 30%.

9. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

- 9.1. Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στη Μοίρα Εφοδιασμού της 113 Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση Μικρας) μετά από συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.
- 9.2. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τις **εβδομήντα (70) ημερολογιακές ημέρες** από την ημερομηνία υπογραφής του Συμφωνητικού.

10. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

10.1. Χιτώνια:

Κάθε χιτώνιο, κουμπωμένο και με τις χειρίδες στο πίσω φύλλο, διπλώνεται και μία φορά κατά τη γραμμή της μέσης και να μπαίνει σε διαφανή σακούλα, μαζί με χάρτινη ετικέτα που να φαίνεται ευκρινώς το μέγεθός του. Τα χιτώνια τοποθετούνται σε χαρτοκιβώτιο επαρκούς αντοχής. Το πλήθος χιτωνίων ανά χαρτοκιβώτιο και τα χαρακτηριστικά του χαρτοκιβωτίου τίθενται στην επιλογή του προμηθευτή.

10.2. Περισκελίδες:

Κάθε περισκελίδα, διπλώνεται μια φορά, πάνω από την ενίσχυση των γονάτων και τοποθετείται σε διαφανή σακούλα, μαζί με χάρτινη ετικέτα που να φαίνεται ευκρινώς το μέγεθός της. Οι περισκελίδες τοποθετούνται σε χαρτοκιβώτιο επαρκούς αντοχής. Το πλήθος περισκελίδων ανά χαρτοκιβώτιο και τα χαρακτηριστικά του χαρτοκιβωτίου τίθενται στην επιλογή του προμηθευτή.

10.3. Πηλίκια:

Δεν απαιτείται

11. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω:

- 11.1.** Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των ετοιμών χιτωνίων και περισκελίδων.
- 11.2.** Την ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κ.λ.π).
- 11.3.** Την ομοιοχρωμία του συνόλου των τεμαχίων κάθε περισκελίδας και χιτωνίου καθώς και του συνόλου αυτών ως ενιαίας στολής.
- 11.4.** Την ποσότητα κατά μέγεθος.
- 11.5.** Ο έλεγχος γίνεται τουλάχιστον στο 10% της ποσότητας.

12. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ & ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

- 12.1.** Τα χιτώνια και οι περισκελίδες λογίζονται από την επιτροπή παραλαβής μία μερίδα ανεξάρτητα από το μέγεθός τους.
- 12.2.** Η Επιτροπή Παραλαβής δύναται, εφόσον το κρίνει αναγκαίο, να προβεί σε δειγματοληψία και εργαστηριακό έλεγχο των παραδοτέων. Στην περίπτωση αυτή:
 - 12.2.1** Από την μερίδα λαμβάνονται τυχαία δύο (2) στολές πλήρεις (χιτώνια, περισκελίδες).
 - 12.2.2** Η μία στολή αποτελεί το δείγμα ελέγχου και η άλλη το αντίδειγμα. Τα δείγματα θα αποστέλλονται με την φροντίδα της Επιτροπής Παραλαβής, σε Διαπιστευμένο Εργαστήριο (π.χ. ΕΒΕΤΑΜ/ΕΤΑΚΕΙ), για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων της παραγράφου **3** καθώς και για τη διαπίστωση ότι το χρώμα του υφάσματος είναι το προβλεπόμενο από την παρούσα (παράγραφος 3.1.2) σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία Χ δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Commities της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

Α/Α	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΑΠΟΧΡΩΣΗΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
-----	-------	---	------------	---------

		(ΔΕ)		
1	ανοιχτό μπλε	Μέχρι και 1,2	Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4	1% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου

Τα αντιδείγματα παραμένουν στην αρμόδια Υπηρεσία του Φορέα που διενεργεί το Διαγωνισμό. Διευκρινίζεται ότι είναι στην διακριτική ευχέρεια της Επιτροπής Παραλαβής, η επιλογή του διαπιστευμένου εργαστηρίου της ημεδαπής ή της αλλοδαπής που θα πραγματοποιηθούν οι δοκιμές.

- 12.3.** Να παραδοθεί από τον προμηθευτή κομμάτι προσκολλητικών συνδέσμων ικανών διαστάσεων για την εκτέλεση των εργαστηριακών δοκιμών της παραγράφου 3.5. Οι εργαστηριακές δοκιμές θα εκτελεστούν, εφόσον τούτο κρίνεται αναγκαίο από την Επιτροπή Παραλαβής.

13. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

13.1. Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σε **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας, ή εφόσον κριθεί αναγκαία η διενέργειά εργαστηριακών ελέγχων, μέσα σε **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από τη λήψη των αποτελεσμάτων των ελέγχων. Οι στολές παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο (εάν διενεργηθεί) ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή (κοπή, ραφή, ομοιοχρωμία), η επιτροπή παραλαβής τις απορρίπτει.

14. ΛΟΙΠΟΙ ΟΡΟΙ

14.1. Οι προμηθευτές υποχρεούνται να απαντούν με σειρά και σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής, έστω και αρνητικά για να είναι δυνατή η αξιολόγηση των προσφορών. Προσφορές που αναφέρουν μόνο ότι συμφωνούν με τις τεχνικές προδιαγραφές χωρίς να αναφέρονται αναλυτικά κατά παράγραφο σε αυτές, θα απορρίπτονται.

14.2. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα μεταβολής των ποσοτήτων κατά μέγεθος έως 30%.

14. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Η χαμηλότερη τιμή η οποία είναι η ίδια ανεξάρτητα μεγέθους στολής.

15. ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ

Επισυνάπτεται πίνακας με ανάλυση της συνολικής ποσότητας ανά μέγεθος

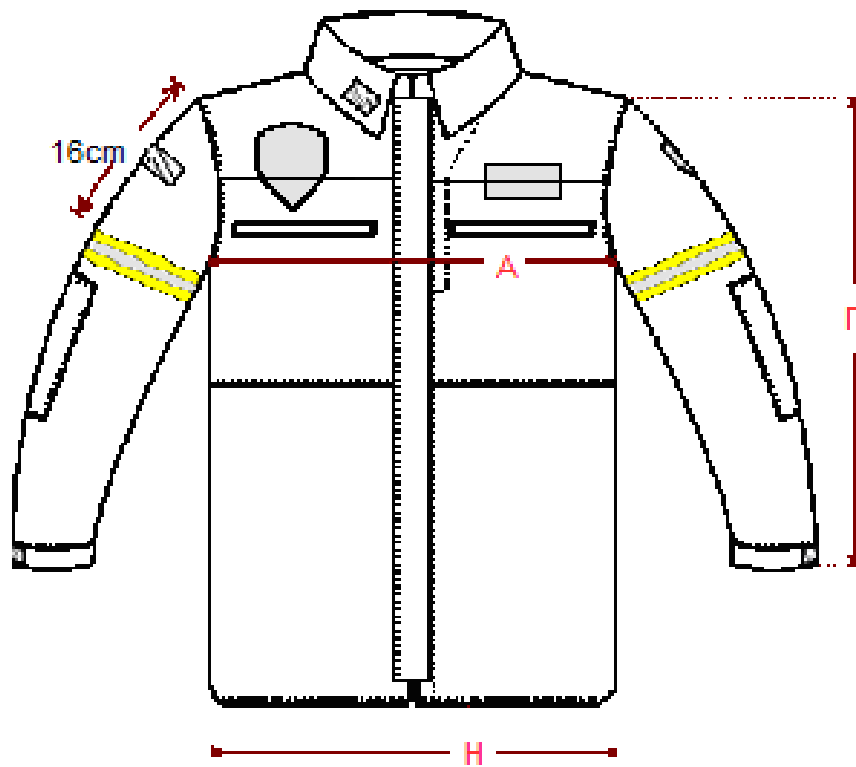
Π Ι Ν Α Κ Α Σ

όπου φαίνονται οι πραγματικές και παραδοτέες διαστάσεις (σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα σχέδια) των υπό προμήθεια μεγεθών χιτωνίων, περισκελίδων :

Α' ΧΙΤΩΝΙΑ										
ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ										ΠΟΣΟ ΤΗΤΑ
Α/Α	Μέγεθος	Περίμετρος στήθους (Α) x 2	Περίμετρος κάτω άκρου (Η) x 2	Μήκος (Β)	Μανίκι (Γ)	Μασχάλη (Δ)	Πλάτη (Ε)	Γιακάς		
								(Ζ ₁)	(Ζ ₂)	
1	115 Μ	115	115	76	60	28	47	48	44	5
2	115 ΜΚ	115	115	80	62	28	47	48	44	3
3	125 Μ	125	125	76	62	29,5	52	49	45	1
4	125 ΜΚ	125	125	80	64	29,5	52	49	45	3
5	125 ΜΚ	125	125	76	62	29,5	52	48	44	1
Σ Υ Ν Ο Λ Ο										13

Β' ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΕΣ						
ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ						ΠΟΣ Ο ΤΗΤΑ
A/A	Μέγεθος	Περίμ. Μέσης Η	Ημιπερ. Λεκάνης Θ	Μήκος Ι	Καβάλος Κ	
1	96 ΜΚ	96	64	110	82	2
2	-	50	100	110	77	1
3	100 ΜΚ	100	68	110	82	4
4	108	108	74	115	87	1
5	112	112	78	115	87	1
6	116	116	80	115	87	3
7	-	116	80	115	77	1
Σ Υ Ν Ο Λ Ο						13

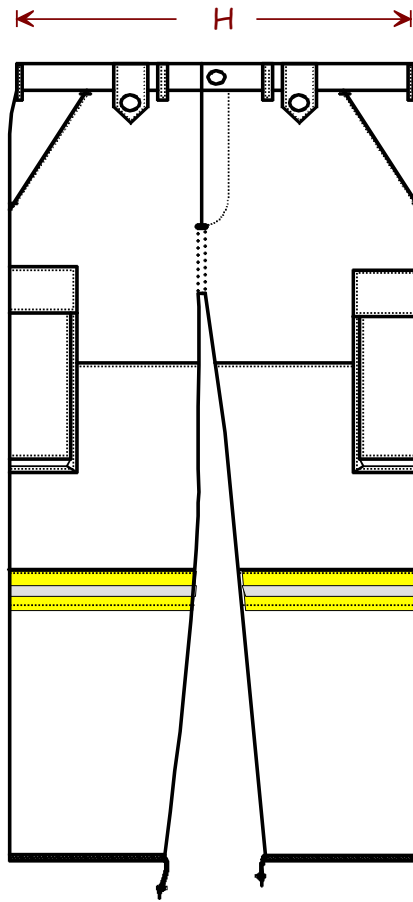
ΣΧΕΔΙΟ 1



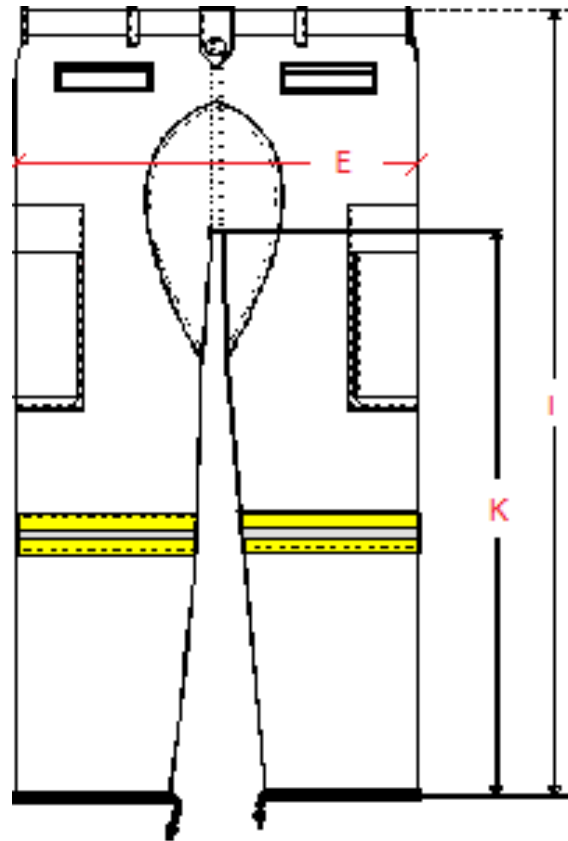
ΣΧΕΔΙΟ 2



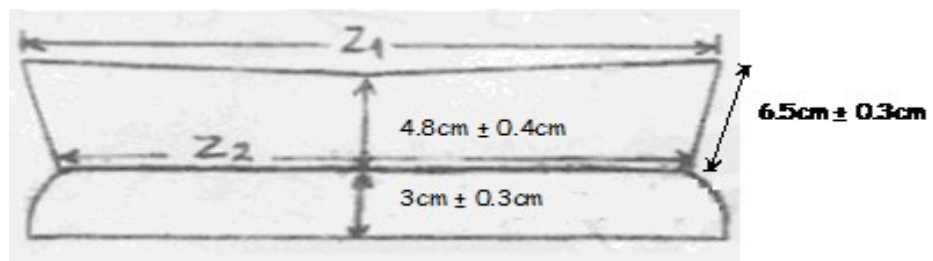
ΣΧΕΔΙΟ 3



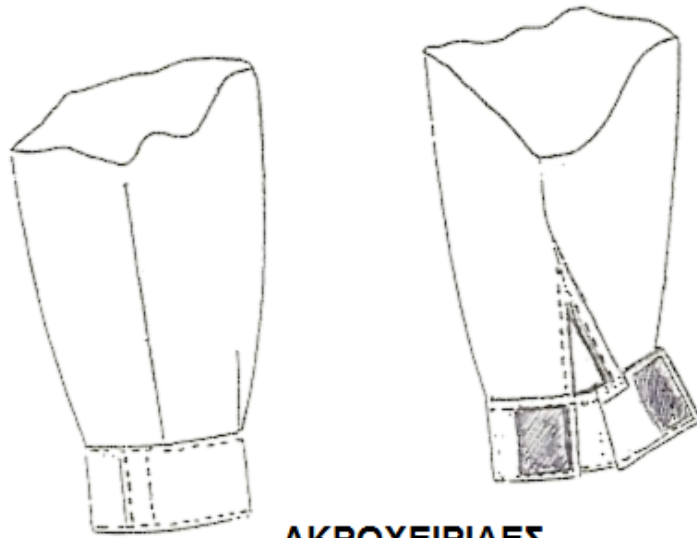
ΣΧΕΔΙΟ 4



ΣΧΕΔΙΟ 5



ΣΧΕΔΙΟ 6



ΑΚΡΟΧΕΙΡΙΔΕΣ

ΣΧΕΔΙΟ 7



ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΛΑΙΜΟΥ

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «2» ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»
ΤΗΣ Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
 ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
 ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
 16 Μαρ 20

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΠΕΝΔΥΤΗ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ
[ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ- ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]

15. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ-ΣΚΟΠΟΣ:

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Πολεμικής Αεροπορίας (εφεξής Υπηρεσία) για την προμήθεια εξωτερικού επενδύτη πυρκαγιάς, ο οποίος σύμφωνα με τον κανονισμό της Υπηρεσίας αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα του ατομικού ιματισμού που χορηγείται στο προσωπικό Πυρασφάλειας για την εκτέλεση του έργου τους. Ο εν λόγω εξωτερικός επενδύτης θα χρησιμοποιηθεί από τους Πυροσβέστες κατά την εκτέλεση των πυροσβεστικών (αστικές, υπαίθριες και δασικές πυρκαγιές) και διασωστικών τους καθηκόντων και άλλων συναφών ενεργειών, όπου υπάρχει ο κίνδυνος της έκθεσης σε υψηλή θερμοκρασία ή φλόγα. Φοριέται υποχρεωτικά κατά την κατάσβεση αστικών πυρκαγιών και αποτελείται από το χιτώνιο (τζάκετ) και την περισκελίδα (παντελόνι).

16. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

16.1. Οι επενδύτες πυρκαγιάς (χιτώνιο & περισκελίδα) να είναι κατασκευασμένοι και πιστοποιημένοι σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 469:2005. «Προστατευτική ενδυμασία πυροσβεστών - Απαιτήσεις απόδοσης για την προστατευτική ενδυμασία της πυρόσβεσης».

16.2. Να κατατεθεί, με την τεχνική προσφορά, το ανάλογο πιστοποιητικό εκδοθέν, με φροντίδα και δαπάνη του προμηθευτή, από διαπιστευμένο φορέα βάση εργαστηριακών δοκιμών διαπιστευμένου εργαστηρίου, καθώς και η μετάφραση του στην Ελληνική γλώσσα. Να κατατεθεί αντίγραφο των εργαστηριακών δοκιμών.

16.3. Το εργοστάσιο κατασκευής του υφάσματος και της κοπής-ραφής να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001. **Με την τεχνική προσφορά να κατατεθεί Επικυρωμένο Φωτοαντίγραφο του εν λόγω πιστοποιητικού.** Η κατασκευή του υπό προμήθεια είδους να περιλαμβάνεται στις δραστηριότητες για τις οποίες αυτό έχει εκδοθεί.

17. ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ

17.1. Ο εξωτερικός επενδύτης πυρκαγιάς θα πρέπει να καλύπτει όλες τις απαιτήσεις του προτύπου EN469:2005 έτσι όπως αυτές περιγράφονται στις επί μέρους παραγράφους αυτού.

17.2. Όσον αφορά τη μετάδοση θερμότητας λόγω φλόγας (heat transfer-flame), τη μετάδοση θερμότητας λόγω ακτινοβολίας (heat transfer-radiation), την αντίσταση στη διείσδυση νερού (resistance to water penetration) και την αντίσταση στους υδρατμούς (water vapor resistance) θα πρέπει να καλύπτει τις απαιτήσεις απόδοσης του επιπέδου 2 (level 2).

17.3. Τα χιτώνια και οι περισκελίδες να είναι πολυστρωματικής κατασκευής αποτελούμενα από:

17.3.1. Πρώτο στρώμα - Εξωτερικό ύφασμα

64% - 77% Μεταραμιδικές ίνες

23% - 38% Παραραμιδικές ίνες

1% - 2% αντιστατικές ίνες

Βάρος 210 - 230 gr/m²

pH: 4 – 7,5

Το χρώμα να είναι ανοικτό μπλε σύμφωνα με τις χρωματικές συντεταγμένες του παρακάτω πίνακα:

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ
1.	Ανοικτό μπλε	L* = 26,68 a* = -2,26 b* = -15,46

Η ύφανση του εξωτερικού υφάσματος να είναι rip-stop. Οι ενισχύσεις σχηματίζονται ανά οκτώ (8) κλωστές στημονιού και ανά οκτώ (8) κλωστές υφαδιού με ύφανση δύο (2) κλωστών ως μία στην καλή όψη του υφάσματος, και μίας (1) κλωστής στην ανάποδη όψη.

17.3.2. Δεύτερο στρώμα - αδιάβροχο ύφασμα – Φράγμα υγρασίας:

Αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη από μικροπορώδες πολυτετραφθοροαιθυλένιο (PTFE) ή πολυαιθυλένιο ή άλλο κατάλληλο υλικό το οποίο θα εξασφαλίζει στο ύφασμα τις επιθυμητές ιδιότητες.

17.3.3. Τρίτο στρώμα - θερμομονωτικό υλικό - Φράγμα θερμότητας:

Μη υφάνσιμο (non woven) υλικό τσόχα, με σύστημα εγκλωβισμού αέρα που θα λειτουργεί σαν θερμομονωτικό, από 100% αραμιδικές ίνες, το οποίο να έχει υποστεί υδροφοβική επεξεργασία.

Το δεύτερο και το τρίτο στρώμα θα πρέπει να είναι λαμιναρισμένα μεταξύ τους και μαζί θα θεωρούνται σαν ένα ύφασμα τύπου AIRLOCK ή ISOAIR ή αντίστοιχου, συνολικού βάρους μέχρι 270 gr/m². Το λαμιναρισμένο ενιαίο ύφασμα πρέπει οπωσδήποτε να τοποθετηθεί με τέτοια φορά ώστε η μεμβράνη να βρίσκεται προς την εξωτερική πλευρά και το θερμομονωτικό ύφασμα προς την εσωτερική πλευρά δηλαδή προς την εσωτερική φόδρα.

17.3.4. Τέταρτο στρώμα - εσωτερική φόδρα - Innermost Lining:

92% - 93% Μεταραμιδικές ίνες

5% - 7% Παραραμιδικές ίνες

1% - 2% αντιστατικές ίνες

Βάρος 110 gr/m² ± 10%

pH : 4 – 7,5

Κατασκευασμένο με νήματα NM 60/1.

Ύφανση απλή 1/1

17.3.5. Ενίσχυση στους αγκώνες και τα γόνατα:

Να υπάρχει ενίσχυση εσωτερικά της στολής από μη υφασμένη τσόχα παραραμιδικών ινών βάρους 360gr/m² ± 10% και πάχους 4,2 ± 0,2 mm σύμφωνα με τα πρότυπα ISO 9073-1 και -2 αντίστοιχα η οποία καλύπτεται από το εξωτερικό ύφασμα της στολής. Η ενίσχυση των γονάτων, αποτελείται εσωτερικά από την μη υφασμένη τσόχα που προαναφέρθηκε, ενώ εξωτερικά φέρει ύφασμα που καλύπτει την μη υφασμένη τσόχα, ανθεκτικό στη θερμοκρασία και την φλόγα, σύνθεσης

100% παραραμίδιο, επικαλυμμένο με κατάλληλο πολυμερές, βάρους 540gr/m² ± 5%.

17.4. Συνολικό βάρος: Το συνολικό βάρος των επιμέρους στρωμάτων που αποτελούν την στολή να μην υπερβαίνει τα 630 gr/m².

17.5. Αντοχές χρωματισμού: Η βαφή να γίνεται στην ίνα. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι (τόσο για το εξωτερικό ύφασμα όσο και για την εσωτερική φόδρα):

17.5.1. Στο ηλιακό φως : min 5

17.5.2. Στην πλύση : min 4 – 5

17.5.3. Στο στεγνό καθάρισμα : min 4 – 5

17.5.4. Στην ξηρή τριβή : min 4 – 5

17.5.5. Στην υγρή τριβή : min 3 – 4

17.5.6. Στο χλώριο : min 4

17.6. Οι προσκολλητικοί σύνδεσμοι (Velcro) που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των στολών αυτών να είναι χρώματος όμοιου με το ύφασμα της στολής ή μαύρου χρώματος. Οι σύνδεσμοι αυτοί να είναι βραδύκαυστοι, ειδικοί για στολές προστασίας, οι οποίοι να ικανοποιούν τις απαιτήσεις του προτύπου FAR 25853 b ή αντίστοιχου προτύπου. Για τις ιδιότητες των συνδέσμων να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά και ανάλογο πιστοποιητικό στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.

17.7. Όλες οι κλωστές ραφής να είναι 100% Meta aramid, χρώματος όμοιου του υφάσματος και να μη ξεθωριάζουν.

17.7.1. Η θερμική αντίσταση των κλωστών των ραφών (heat resistance of the sewing thread) εξεταζόμενη σύμφωνα με το ISO 3146 να είναι τέτοια, ώστε να μην λειώνει το δείγμα σε θερμοκρασία μικρότερη από 260°C.

17.7.2. Η αντοχή των ραφών (seam strength) δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13934 – 2 να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 250 N.

17.8. Η στολή θα φέρει τουλάχιστον 1350 cm² αντανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένες σύμφωνα με τα συνημμένα ενδεικτικά σχέδια της στολής καθώς και αντανακλαστικό και φωσφορίζων επίρραμα στο πίσω φύλλο του χιτωνίου.

17.8.1. Θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις του προτύπου EN 471:2003 των παραγράφων 6.1 (επίπεδο 2) και 6.2 ως προς την ασημί αντανακλαστική επιφάνεια και της παραγράφου 5 για την κίτρινη φωσφορίζουσα επιφάνεια (υπόβαθρο).

17.8.2. Να είναι βραδύκαυστες και να παρουσιάζουν αντίσταση στην θερμότητα και τη φλόγα που να αποδεικνύεται από τη συμφωνία με τις απαιτήσεις του προτύπου EN 469:2005 Παράρτημα B3.

17.8.3. Οι ταινίες να είναι γαζωμένες με κλωστή όπως της παρ. 3.7.

17.8.4. Με την τεχνική προσφορά να υποβληθεί προσπέκτους των αντανακλαστικών ταινιών του εργοστασίου κατασκευής τους στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά τους, καθώς και πιστοποιητικό συμφωνίας με τα ανωτέρω πρότυπα.

17.9. Το χιτώνιο της στολής θα φέρει φερμουάρ υψηλής αντοχής, με μεταλλικά δόντια, μεγέθους Νο 10, με μηχανισμό ταχείας απασφάλισης στο πάνω μέρος.

17.9.1. Η υφασμάτινη ταινία του φερμουάρ να είναι βραδύκαυστη, κατασκευασμένη από αραμιδικές ίνες και χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

17.9.2. Το φερμουάρ δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το πρότυπο DIN 3416-1 να επιτυγχάνει

17.9.2.1. Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength) τουλάχιστον 450 N.

17.9.2.2. Αντοχή λαβής οδηγού (puller attachment strength) τουλάχιστον 100N.

17.9.3. Με την τεχνική προσφορά να υποβληθεί προσπέκτους του φερμουάρ της κατασκευάστριας εταιρείας στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά του, καθώς και δήλωση συμφωνίας με τις ανωτέρω απαιτήσεις.

18. ΧΙΤΩΝΙΟ

18.1. Να είναι κατασκευασμένο όπως φαίνεται στο συνημμένο ενδεικτικό σχέδιο.

18.2. Να είναι σχεδιασμένο ώστε να μην περιορίζει τις κινήσεις του χρήστη και να είναι συμβατό με άλλα μέσα ατομικής προστασίας όπως μπότες, κράνος, γάντια και αναπνευστική συσκευή.

18.3. Να κουμπώνει με ένα φερμουάρ (παρ. 3.9) το οποίο καλύπτεται από δύο πατιλέτες πλάτους περίπου 8cm που κλείνουν μεταξύ τους με προσκολλητικό σύνδεσμο πλάτους 2-3cm. Η δεξιά πατιλέτα φέρει τον σκληρό προσκολλητικό σύνδεσμο και η αριστερή τον μαλακό. Η δεξιά πατιλέτα κατά το κλείσιμό της δημιουργεί αυλάκι πλάτους περίπου 1cm, ώστε να εμποδίζεται η είσοδος του νερού. Στην περιοχή του λαιμού να υπάρχει και δεύτερη λωρίδα προσκολλητικού συνδέσμου πλάι στην πρώτη, πλάτους επίσης 2-3cm και μήκους περίπου 9cm. Στο επάνω μέρος του φερμουάρ και πίσω από αυτό, να υπάρχει λωρίδα υφάσματος μήκους περίπου 10cm για την προστασία του λαιμού από το φερμουάρ. Να υπάρχει κατάλληλη κάλυψη της περιοχής του φερμουάρ και των δύο πατιλετών με αδιάβροχη και αναπνεύσιμη μεμβράνη (όπως της παρ. 3.3.2). Η εν γένει κατασκευή της περιοχής του φερμουάρ να είναι σύμφωνα με το δείγμα της Υπηρεσίας.

18.4. Τσέπες:

18.4.1. Εξωτερικά του αριστερού φύλλου να υπάρχει τσέπη ασυρμάτου πλάτους 7cm, η οποία να κλείνει με προσκολλητικό σύνδεσμο με καπάκι πλάτους 6cm και μήκους 10,5cm περίπου. Στο καπάκι να βρίσκεται ο σκληρός προσκολλητικός σύνδεσμος μήκους 5cm και πλάτους 5cm περίπου. Ο θηλυκός προσκολλητικός σύνδεσμος να έχει μήκος 8cm και πλάτος 5cm περίπου. Η τσέπη να έχει και από τις τρεις πλευρές της πιέτες βάθους 2cm περίπου για την ικανή διεύρυνσή της. Εσωτερικά αυτής να υπάρχει θηλυκός προσκολλητικός σύνδεσμος πλάτους 1cm και μήκους 12,5cm περίπου. Στην αντίστοιχη θέση στο αριστερό φύλλο του χιτωνίου να υπάρχει αρσενικός προσκολλητικός σύνδεσμος ανάλογων διαστάσεων, ώστε σε περίπτωση που η τσέπη δεν χρησιμοποιείται να είναι σε επαφή με το χιτώνιο. Το συνολικό μήκος της τσέπης μαζί με το καπάκι να είναι περίπου 20cm.

18.4.2. Στο εξωτερικό εμπρός μέρος του χιτωνίου και στο κάτω μέρος αυτού να σχηματίζονται τσέπες εσωτερικά με ύφασμα φόδρας. Το μήκος αυτών των τσεπών να είναι 22cm και το άνοιγμά τους 18cm, το οποίο καλύπτεται με καπάκι πλάτους 19cm. Στην εσωτερική πλευρά των καπακιών να είναι ραμμένοι δύο αρσενικοί προσκολλητικοί σύνδεσμοι διαστάσεων 5 x 3cm, οι οποίοι να προσκολλούνται σε θηλυκούς προσκολλητικούς συνδέσμους ίδιων διαστάσεων που βρίσκονται ραμμένοι σε αντίστοιχη θέση στην τσέπη. Η ραφή των αρσενικών προσκολλητικών συνδέσμων στο καπάκι να μην είναι ορατή εξωτερικά. Κάτω από το καπάκι της δεξιάς τσέπης να υπάρχει ανθεκτική λωρίδα με μεταλλικό ανοιγόμενο κρίκο (fastening ring for gloves) για να κρέμονται από εκεί τα γάντια. Κατά το κλείσιμο

του καπακιού ο μεταλλικός κρίκος πρέπει να καλύπτεται πλήρως. Να υπάρχει επίσης μικρή λωρίδα στο μέσον του καπακιού για γρήγορο άνοιγμα της τσέπης (easy – pull tab).

18.4.3. Εσωτερικά του δεξιού φύλλου να υπάρχει μια τσέπη της οποίας το κάτω μέρος βρίσκεται σε απόσταση 7cm περίπου από το κάτω άκρο του χιτωνίου και οι διαστάσεις της είναι 23cm ύψος και 20cm πλάτος. Η τσέπη αυτή να κλείνει με φερμουάρ, το οποίο στο άκρο του να φέρει κορδόνι με πλαστικό άκρο».

18.5. Στο πίσω μέρος στο ύψος των ώμων του χιτωνίου να υπάρχει φθορίζον και αντανakλαστικό επίρραμα σχήματος παραλληλογράμμου με την επιγραφή «ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ» χρώματος κίτρινου, όπως φαίνεται στο συνημμένο ενδεικτικό σχέδιο.

18.6. Το χιτώνιο να φέρει δύο οριζόντιες φθορίζουσες και αντανakλαστικές ταινίες εμπρός καθώς και δύο οριζόντιες και δύο κάθετες στο πίσω μέρος, όπως φαίνεται στο συνημμένο ενδεικτικό σχέδιο.

18.7. Τα μανίκια να φέρουν από μία φθορίζουσα και αντανakλαστική ταινία σε απόσταση περίπου 20cm από το κάτω άκρο τους.

18.8. Τα μανίκια να φέρουν σύστημα αυξομείωσης του πλάτους του κάτω άκρου αυτών που έχει ως εξής: σε απόσταση περίπου 4cm από το κάτω άκρο τους να υπάρχει λωρίδα υφάσματος 11 x 3cm ραμμένη στη μία της άκρη στη μανικοραφή. Από την μέσα πλευρά αυτής να ράβεται σκληρός προσκολλητικός σύνδεσμος 9 x 3cm. Σε απόσταση 8cm περίπου από την μανικοραφή και 4cm από το κάτω άκρο των μανικιών να ράβεται μαλακός προσκολλητικός σύνδεσμος 16 x 3cm, πάνω στον οποίο να εφαρμόζει ο ανωτέρω σκληρός προσκολλητικός σύνδεσμος. Το μανίκι να αποτελείται από τέσσερα φύλλα υφάσματος: ένα ενιαίο εμπρός, δύο φύλλα πίσω με ραφή κάθετη ως προς την ραφή αυτών με το μπροστινό φύλλο και ένα κομμάτι στην περιοχή της μασχάλης.

18.9. Το μανίκι εσωτερικά και σε συνέχεια της φόδρας να φέρει πλεκτή ελαστική μανσέτα σύνθεσης 100% αραμιδικών ινών για την αποφυγή εισόδου νερού σε αυτό ακόμη και με υψωμένο το χέρι του χρήστη.

18.10. Το κολάρο του χιτωνίου να έχει ύψος περίπου 110 mm και να είναι από το ίδιο ύφασμα με αυτό του χιτωνίου. Να ληφθεί κατασκευαστικά μέριμνα ώστε το κολάρο να στέκεται όρθιο σε περίπτωση πλήρους κλεισίματος.

18.11. Τα χιτώνια να μπορούν να πλένονται σε πλυντήριο σε θερμοκρασία 60° Κελσίου με κοινά απορρυπαντικά ή να επιδέχονται στεγνό καθαρισμό.

18.12. Οι ραφές να είναι σε απόσταση 10mm από την άκρη του υφάσματος. Όλες οι εξωτερικές ραφές να είναι πανωβελονιές (Topstitcher) για περισσότερη ασφάλεια. Όλες οι ραφές να είναι όπως του δείγματος της Υπηρεσίας και η πυκνότητα ραφής να είναι τουλάχιστον 3,5 βελονιές ανά εκατοστό.

18.13. Η ενίσχυση των αγκώνων (παρ. 3.3.5), να έχει μήκος περίπου 18cm και πλάτος περίπου 12cm και να αυξάνεται ανάλογα με το μέγεθος του χιτωνίου.

18.14. Στο κάτω μέρος του χιτωνίου, περιμετρικά στην εσωτερική πλευρά, καθώς και στην εσωτερική πλευρά των μανσετών των μανικιών να υπάρχει κατάλληλη διαμόρφωση με λωρίδες αδιάβροχης και αναπνεύσιμης μεμβράνης (όπως της παρ. 3.3.2) σύμφωνα με το δείγμα της Υπηρεσίας για βελτίωση της αδιαβροχίας.

18.15. Στο πίσω φύλλο του χιτωνίου να δημιουργούνται αριστερά και δεξιά πιέτες πλάτους 3cm ξεκινώντας από την πίσω ραφή του ωμότη και 3cm από την μανικοραφή και να φτάνουν περίπου 34cm από το κάτω άκρο του χιτωνίου

19. ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ (ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ)

19.1. Να είναι κατασκευασμένο όπως φαίνεται στο συνημμένο ενδεικτικό σχέδιο.

19.2. Το κάθε μπατζάκι του παντελονιού να αποτελείται από 6 τεμάχια υφάσματος, τρία εμπρός και τρία πίσω. Το τρίτο και ανώτερο κομμάτι των πίσω φύλλων να είναι τέτοιο ώστε η ζώνη στην περιοχή της μέσης να είναι ψηλότερη από το μπροστινό μέρος του παντελονιού, όπως το δείγμα της Υπηρεσίας.

19.3. Η ενίσχυση των γονάτων (παρ. 3.3.5), να έχει μήκος 30cm και πλάτος περίπου 18cm ανάλογα με το μέγεθος του παντελονιού.

19.4. Να φέρει ελαστικές ρυθμιζόμενες τιράντες πλάτους 4cm οι οποίες κουμπώνουν εμπρός με πλαστική πόρπη. Οι τιράντες να είναι γαζωμένες στο πίσω μέρος του παντελονιού στο σημείο της μέσης, ενώ στο άλλο άκρο τους να φέρουν το αρσενικό μέρος της προαναφερθείσας πόρπης. Το θηλυκό μέρος να βρίσκεται σε μικρή λωρίδα υφάσματος γαζωμένη στο εμπρός μέρος της ζώνης. Οι τιράντες στην περιοχή της πλάτης να είναι περασμένες σε πλαστικό σύνδεσμο, ο οποίος συγκρατεί την μία δίπλα στην άλλη.

19.5. Στο πίσω μέρος της ζώνης (περιοχή μέσης) και περίπου 19cm από το πάνω μέρος αυτής να τοποθετείται εσωτερικά ελαστικό υλικό από την μία πλαϊνή ραφή έως την άλλη για την αυξομείωση της περιμέτρου της μέσης και την καλύτερη εφαρμογή στον χρήστη.

19.6. Το άνοιγμα στην μπροστινή πλευρά να κλείνει με προσκολλητικό σύνδεσμο πλάτους 5cm, όπου το σκληρό τμήμα του να βρίσκεται επί του αριστερού φύλλου και το μαλακό επί του δεξιού φύλλου. Επιπλέον στο επάνω μέρος το άνοιγμα να κλείνει με τρουκ.

19.7. Σε κάθε μπατζάκι, σε ύψος 7cm από το κάτω άκρο, να φέρει περιμετρικά οριζόντιες αντανakλαστικές ταινίες καθώς και κάθετη που θα ξεκινάει από την οριζόντια και θα φτάνει μέχρι τη ραφή των δύο κάτω τμημάτων του πίσω μέρους του μπατζακιού.

19.8. Να διαθέτει πλαϊνές τσέπες στρατιωτικού τύπου, από ύφασμα ίδιο με της εξωτερικής επιφάνειας, ύψους 26cm και πλάτους 20cm περίπου, το άνοιγμα των οποίων να καλύπτεται πλήρως από καπάκι φάρδους 7cm που κλείνει με δύο προσκολλητικούς συνδέσμους διαστάσεων 2,5cm x 4cm και να φέρει λωρίδα γρήγορου ανοίγματος.

19.9. Τα παντελόνια πρέπει να μπορούν να πλένονται σε πλυντήριο σε θερμοκρασία 60° C με κοινά απορρυπαντικά ή να επιδέχονται στεγνό καθαρισμό.

19.10. Οι ραφές να είναι σε απόσταση 10mm από την άκρη του υφάσματος. Όλες οι εξωτερικές ραφές να είναι πανωβελονιές (Topstitcher) για περισσότερη ασφάλεια. Όλες οι ραφές να είναι όπως του δείγματος της Υπηρεσίας και η πυκνότητα ραφής να είναι τουλάχιστον 3,5 βελονιές ανά εκατοστό.

19.11. Στα κάτω άκρα του παντελονιού, περιμετρικά στην εσωτερική πλευρά να υπάρχει κατάλληλη διαμόρφωση με λωρίδες αδιάβροχης και αναπνεύσιμης μεμβράνης (όπως της παρ. 3.3.2) σύμφωνα με το δείγμα της Υπηρεσίας για βελτίωση της αδιαβροχίας.

20. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Σε κάθε χιτώνιο, περισκελίδα να ράβεται ένα κομμάτι ταινίας λευκής, στην οποία αναγράφονται με μαύρη χρωστική και με τη βοήθεια εκτυπωτικής μηχανής τα ακόλουθα στοιχεία:

20.1.1. Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

20.1.2. Είδος (χιτώνιο ή περισκελίδα) και μέγεθος (αριθμός & περιγραφή).

20.1.3. Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

20.1.4. Μήνας, έτος και τόπος κατασκευής (χώρα προέλευσης).

20.1.5. Το Ευρωπαϊκό Πρότυπο σύμφωνα με το οποίο είναι κατασκευασμένη η στολή EN469:2005.

20.1.6. Οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το πρότυπο ISO 3758.

20.1.7. Προειδοποίηση σύμφωνα με το EN 469: «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».

20.1.8. Σήμανση CE,

20.1.9. Το εικονίδιο (pictogram) που προβλέπεται από το πρότυπο EN 469:2005.

20.1.10. Τα επίπεδα απόδοσης: για προστασία στη θερμότητα (λόγω φλόγας και λόγω ακτινοβολίας), για αντίσταση στη διείσδυση νερού και αντίσταση στους υδρατμούς.

20.1.11. Οποιαδήποτε άλλη σήμανση προβλέπεται στην παράγραφο 7 (Marking) του προτύπου EN 469:2005.

21. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

21.1. Χιτώνια.

Κάθε χιτώνιο κουμπωμένο και με τις χειρίδες στο πίσω μέρος, να διπλώνεται και να μπαίνει σε διαφανή σακούλα, μαζί με χάρτινη ετικέτα που να φαίνεται ευκρινώς το μέγεθός του. Τα χιτώνια ανά είκοσι (20) να μπαίνουν σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής.

21.2. Παντελόνια.

Η συσκευασία των παντελονιών θα είναι ανάλογη με αυτή των χιτωνίων.

22. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ - ΠΡΟΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ - ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

22.1. Όλη η ποσότητα της Σύμβασης να θεωρηθεί από την Επιτροπή παραλαβής ως μία μερίδα.

22.2. Η Επιτροπή Παραλαβής δύναται, εφόσον το κρίνει αναγκαίο, να προβεί σε δειγματοληψία και εργαστηριακό έλεγχο των παραδοτέων. Στην περίπτωση αυτή:

8.2.1 Από την Επιτροπή παραλαβής θα ληφθούν τυχαία δύο (2) σετ στολών (χιτώνιο -παντελόνι). Η μία (1) στολή που αποτελεί το δείγμα ελέγχου, με μέριμνα και φροντίδα του Προέδρου της Επιτροπής παραλαβής θα αποσταλεί σε διαπιστευμένο Εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής για την πραγματοποίηση των εργαστηριακών δοκιμών που προβλέπονται από το πρότυπο EN 469:2005 καθώς και για τη διαπίστωση ότι το χρώμα του υφάσματος είναι το προβλεπόμενο από την παρούσα. Επίσης θα γίνουν εργαστηριακές δοκιμές για τον έλεγχο της συμφωνίας της στολής με τις απαιτήσεις των παραγράφων 3.3, 3.4, 3.5, 3.7, 3.8.2 και 3.9. Οι δοκιμές θα πραγματοποιούνται από μία φορά χρησιμοποιώντας τη στολή που αποτελεί το δείγμα ελέγχου. Είναι στην διακριτική ευχέρεια της Επιτροπής Παραλαβής η επιλογή του διαπιστευμένου εργαστηρίου που θα πραγματοποιήσει τις δοκιμές. Η δεύτερη στολή που αποτελεί το αντίδειγμα θα φυλαχτεί στην Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό.

8.2.2 Έλεγχος απόχρωσης: Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-

1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία Χ δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως. Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Commities της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετρείται η απόχρωση του επίσημου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος

Α/Α	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	Όπως του δείγματος	Μέχρι και 1,5	Μέχρι και 0,5 πάνω του ορίου, δηλαδή 2	0,2% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου

23. ΕΛΕΓΧΟΣ – ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ

23.1. Έλεγχος ποιότητας - Δειγματοληψία - Εργαστηριακός έλεγχος. Εφόσον κρίνεται αναγκαία από την Επιτροπή παραλαβής η διενέργεια εργαστηριακών ελέγχων, ισχύουν τα αναφερόμενα στην παράγραφο 8.

23.2. Μακροσκοπικός έλεγχος. Η Επιτροπή ελέγχου και παραλαβής θα ελέγχει με βάση τους όρους της παρούσας και του δείγματος της Υπηρεσίας τα παρακάτω:

23.2.1. Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των ετοιμών χιτωνίων και παντελονιών.

23.2.2. Την ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κλπ).

23.2.3. Την ομοιοχρωμία των τεμαχίων κάθε περισκελίδας, χιτωνίου καθώς και του συνόλου ως ενιαίας στολής.

23.2.4. Την ποσότητα κατά μέγεθος.

23.2.5. Ο έλεγχος να γίνεται δειγματοληπτικά σε ποσοστό 10% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.

24. ΧΡΟΝΟΣ – ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

24.1. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τις **εβδομήντα (70) ημερολογιακές ημέρες** από την ημερομηνία υπογραφής του Συμφωνητικού.

24.2. Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στη Μοίρα Εφοδιασμού της 113 Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση Θεσ/νίκης), μετά από συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.

24.3. Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σε **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας, ή εφόσον κριθεί αναγκαία η διενέργειά εργαστηριακών ελέγχων, μέσα σε **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από τη λήψη των αποτελεσμάτων των. Οι στολές παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και

εργαστηριακό έλεγχο (εάν διενεργηθεί) ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή (κοπή, ραφή, ομοιοχρωμία), η Επιτροπή παραλαβής τις **απορρίπτει**.

25. ΔΕΙΓΜΑΤΑ

Διατίθενται δείγματα για το χιτώνιο και το παντελόνι παρόμοια με του Πυροσβεστικού Σώματος, για τα οποία ισχύουν όλα τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά πλην του χρώματος, του κειμένου της επιγραφής στο πίσω φύλλο χιτωνίου και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.

26. ΛΟΙΠΟΙ ΟΡΟΙ

26.1. Οι προμηθευτές υποχρεούνται να απαντούν με σειρά και σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής, έστω και αρνητικά για να είναι δυνατή η αξιολόγηση των προσφορών. Προσφορές που αναφέρουν μόνο ότι συμφωνούν με τις τεχνικές προδιαγραφές χωρίς να αναφέρονται αναλυτικά κατά παράγραφο σε αυτές, θα απορρίπτονται.

26.2. Μαζί με την τεχνική προσφορά να κατατεθούν και τα δικαιολογητικά των παραγράφων 2.2, 2.3

26.3. Επίσης οι υποψήφιοι προμηθευτές υποχρεούνται να καταθέσουν αναλυτικό πίνακα όπου θα φαίνονται οι παραδόσεις ανάλογων υλικών που έχει υλοποιήσει έκαστος υποψήφιος προμηθευτής στο παρελθόν σε φορείς του Δημοσίου ή άλλους φορείς.

26.4. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα μεταβολής των ποσοτήτων κατά μέγεθος έως 30%.

27. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

27.1. Η χαμηλότερη τιμή.

27.2. Η τιμή της στολής θα είναι ενιαία ανεξάρτητα του μεγέθους.

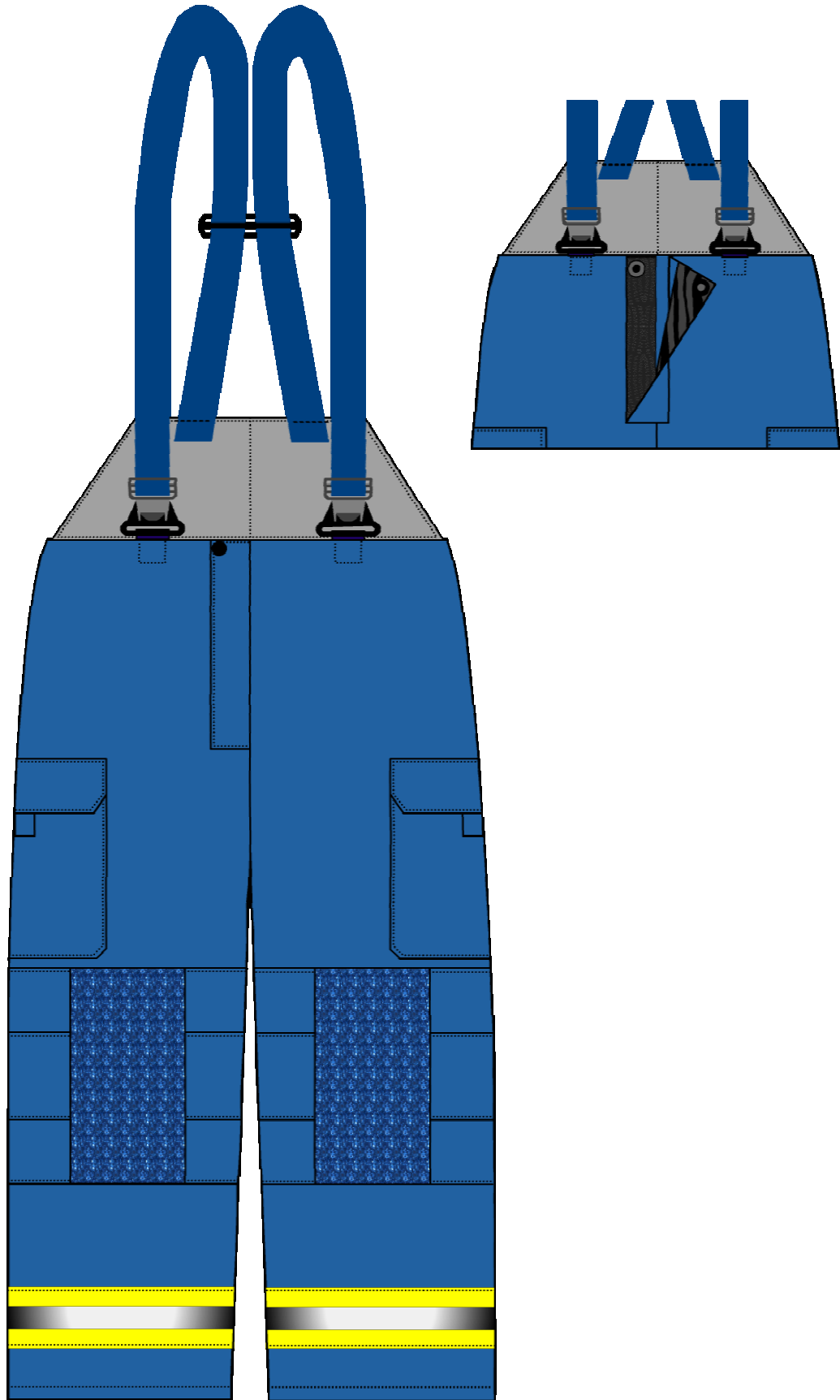
28. Επισυνάπτεται ενδεικτικό σχέδιο του χιτωνίου και του παντελονιού. Επισυνάπτεται επίσης Πίνακας μεγεθών - ποσοτήτων αυτών.

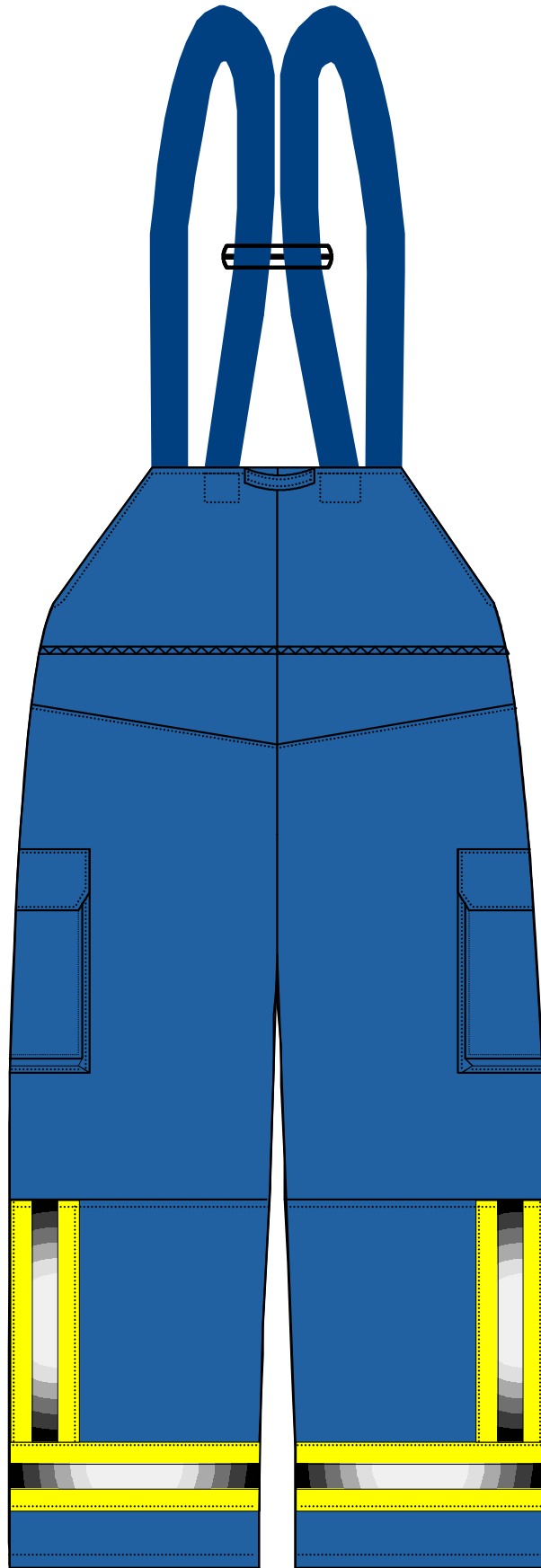
ΣΧΕΔΙΟ 6











Π Ι Ν Α Κ Α Σ

όπου φαίνονται οι ποσότητες κατά μέγεθος και διαστάσεις.

Μεγέθη – Ποσότητες Χιτωνίου (τζάκετ)

α/α	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ ΣΤΗΘΟΥΣ (cm)	ΜΗΚΟΣ (cm)	ΜΗΚΟΣ ΜΑΝΙΚΙΟΥ (cm)	Για πραγματικό ύψος (cm)	Τεμάχια
1	-	120	80	60	174	1
2	-	120	80	60	176	1
3	125	140	84	64	170-180	2
4	-	130	84	62	180	1
5	-	140	84	64	186	1
6	-	140	84	64	183	1
7	-	140	84	64	184	1
8	-	130	84	62	180	1
9	-	140	84	64	183	1
10	135	150	87	64	175-185	2
11	-	150	87	64	193	1
ΣΥΝΟΛΟ						13

Μεγέθη – Ποσότητες Παντελονιού

α/α	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΜΗΚΟΣ (cm)	ΚΑΒΑΛΟΣ (cm)	ΠΕΡΙΜΕΤΡΟΣ ΜΕΣΗΣ (cm)	Για πραγματικό ύψος (cm)	Τεμάχια
1	-	100	69	110	174	1
2	-	113	79	126	193	1
3	-	111	76	134	170	1
6	92-96 ΜΚ	107	75	110	175-185	1
8	100-104 ΜΚ	110	77	118	175-185	6
12	116-120 ΜΚ	116	81	134	180-190	3
ΣΥΝΟΛΟ						13

Σημείωση: Η περίμετρος της μέσης του παντελονιού υπολογίζεται με το λάστιχο της μέσης τεντωμένο.

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «3» ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»
ΤΗΣ Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
16 Μαρ 20

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ
ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟ ΣΚΟΥΦΑΚΙ ΚΡΑΝΟΥΣ

1. ΠΡΟΟΡΙΣΜΟΣ-ΣΚΟΠΟΣ

Θα χρησιμοποιηθεί από τους Πυροσβέστες κατά την εκτέλεση των πυροσβεστικών (υπαίθριες και δασικές πυρκαγιές) και διασωστικών τους καθηκόντων.

2. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

Το αντιπυρικό σκουφάκι κράνους θα είναι πιστοποιημένο και κατασκευασμένο σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο EN 13911, EN ISO.

3. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ-ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Το ύφασμα θα αποτελείται από 100% NOMEX και θα καλύπτει την περιοχή του προσώπου και του λαιμού. Θα φέρει άνοιγμα στο πρόσωπο το οποίο θα ξεκινάει από τα μάτια και θα φτάνει κάτω από την μύτη ώστε να μην εμποδίζει την ελεύθερη κίνηση του κεφαλιού.

4. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

4.1 Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στην 113 ΠΜ (Εφοδιασμός).

4.2 Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας δε θα υπερβαίνει τις **εβδομήντα (70)** ημερολογιακές ημέρες από την ημερομηνία υπογραφής του συμφωνητικού.

5. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει την ποιότητα κατασκευής.

6. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Η παραλαβή θα γίνει από την επιτροπή παραλαβής. Τα υλικά παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό ότι έχουν καλώς.

Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή, η επιτροπή παραλαβής απορρίπτει τα υλικά.

7. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Η χαμηλότερη τιμή.

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσος (ΥΟΚ)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «4» ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»
ΤΗΣ Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
16 Μαρ 20

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΥΨΗΛΩΝ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ
(ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ)

1. ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Πολεμικής Αεροπορίας (εφεξής Υπηρεσία) για την προμήθεια υψηλών υποδημάτων (μποτών) πυροσβεστών, τα οποία σύμφωνα με τον κανονισμό της Υπηρεσίας αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα του ατομικού ιματισμού που χορηγείται στο προσωπικό Πυρασφάλειας για την εκτέλεση του έργου τους (κατασβέσεις πυρκαγιών-διασωστικές επιχειρήσεις κλπ).

2. ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ - ΠΡΟΤΥΠΑ

- 2.1.** Η κατασκευή και ο έλεγχος επιδόσεων των υπό προμήθεια υποδημάτων να έχουν γίνει με βάση τα παρακάτω πρότυπα:
- 2.1.1.** ΕΛΟΤ EN ISO 20344:2011 ήτοι «Μέσα ατομικής προστασίας – Μέθοδοι δοκιμής για υποδήματα».
 - 2.1.2.** ΕΛΟΤ EN ISO 20345:2011 ήτοι «Μέσα ατομικής προστασίας – Υποδήματα τύπου ασφαλείας».
 - 2.1.3.** ΕΛΟΤ EN 15090:2012 ήτοι «Υποδήματα για πυροσβέστες».
- 2.2.** Τα υψηλά υποδήματα (μπότες) πρέπει απαραίτητως να είναι πιστοποιημένα σύμφωνα με το EN 15090:2012 με κατ' ελάχιστο κατηγοριοποίηση **Class I, Type 2, F2A, HI₃, CI, SRC**.

3. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- 3.1.** Το σχέδιο του υποδήματος που ορίζεται στην παρούσα προδιαγραφή είναι το σχέδιο «D» της παρ. 4 του EN ISO 20345:2011 με σόλα από οδοντώσεις.
- 3.2.** Η μπότα να αποτελείται από:
- 3.2.1.** Το επανώδερμα το οποίο να είναι κατασκευασμένο από αδιάβροχο δέρμα, αρίστης ποιότητας (full grain), υδροφοβικό, διαπνέων, χρώματος μαύρου.
 - 3.2.2.** Εσωτερική επένδυση (φόδρα-lining) σε όλη την μπότα (εσωτερικά του επανωδέρματος) η οποία να αποτελείται από στρώματα ενωμένα μεταξύ τους εκ των οποίων το ένα να είναι οπωσδήποτε μεμβράνη PTFE ή PES ή PU, η οποία να εξασφαλίζει αναπνευστικότητα και αδιαβροχία και να παρουσιάζει:
 - 3.2.2.1.** Δύναμη διάσχισης σύμφωνα με την παρ. 5.5.1 του EN ISO 20345:2011 άνω των 30 N.
 - 3.2.2.2.** Αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.5.2 του EN ISO 20345:2011, αλλά για 400.000 κύκλους το στεγνό τεστ και για 100.000 κύκλους το υγρό τεστ.
 - 3.2.3.** Εξωτερική σόλα (outsole) κατασκευασμένη από ειδικό καουτσούκ (nitrile rubber). Να είναι αντιολισθητική, σύμφωνα με την παρ. 5.3.5.4 του

EN ISO 20345:2011 (αντίσταση στην ολίσθηση τόσο σε κεραμική όσο και σε μεταλλική επιφάνεια).

3.2.4. Εσωτερική ανατομική σόλα (insole) η οποία δεν μπορεί να αφαιρεθεί χωρίς καταστροφή του υποδήματος. Να έχει πάχος τουλάχιστον 2 mm.

3.2.5. Αντιβακτηριδιακό, ανατομικό, αφαιρούμενο και πλενόμενο πάτο (insock), ο οποίος να είναι διαπερατός από το νερό για την καλύτερη διαχείριση του ιδρώτα.

3.3. Επίσης η μπότα να διαθέτει :

3.3.1. Προαιρετικά: Γλώσσα (tongue) ανατομικά σχεδιασμένη η οποία γεμίζει με πορώδες αφροποιητικό υλικό και εξωτερικά αυτής σύστημα κλεισίματος που θα επιτρέπει την άριστη προσαρμογή της μπότας στο πόδι. Αυτό να αποτελείται από κορδόνια, κατασκευασμένα από άκαυστες μετα-αλαμιδικές ίνες, θηλιές (για τα κορδόνια) ανοξείδωτες και αντισπινθηρικές, ένα (1) υψηλής αντοχής φερμουάρ βαρέως τύπου το οποίο θα ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις της παρ. 6.8 του EN 15090:2012 και ειδικό σύστημα σταθεροποίησης των κορδονιών, στο ύψος των αστραγάλων για την καλύτερη προσαρμογή και την ταχεία απελευθέρωση της μπότας από το πόδι.

3.3.2. Μεταξύ εξωτερικής και εσωτερικής σόλας, ενσωματωμένο και μη δυνάμενο να αφαιρεθεί χωρίς καταστροφή του υποδήματος κατάλληλο ένθετο για αντοχή στη διάτρηση, σύμφωνα με την παρ. 6.2.1 του EN ISO 20345:2011.

3.3.3. Στο πίσω εσωτερικό μέρος της φόδρας να υπάρχει ραμμένη, προστατευτική της τριβής, λωρίδα από δέρμα ή ύφασμα μεγάλης αντοχής, πλάτους στο πάνω μέρος 3 cm περίπου και αυξανόμενο από το ύψος των αστραγάλων και κάτω.

3.3.4. Δύο (2) βρόγχους έλξεως στα πλάγια ή έναν (1) πίσω, πλάτους περίπου 30 mm, οι οποίοι θα είναι ραμμένοι εξωτερικά της μπότας στο πάνω μέρος αυτής.

3.3.5. Εσωτερικά του δέρματος, στην περιοχή των δακτύλων, κατάλληλο προστατευτικό κάλυμμα για την προστασία των δακτύλων από χτυπήματα, σύμφωνα με την παρ. 5.3.2 του EN ISO 20345:2011.

3.3.6. Εξωτερικά του δέρματος, στην περιοχή των δακτύλων, προστατευτικό κάλυμμα, από υλικό όμοιο με αυτό της εξωτερικής σόλας, για αυξημένη αντοχή στην εξωτερική φθορά στο εμπρόσθιο μέρος του υποδήματος.

3.3.7. Βασικές ραφές οι οποίες θα πρέπει να κλείνουν με τη χρήση διπλόγαζων μηχανών που να παράγουν δύο παράλληλες σειρές ραφών.

3.3.8. Οπές διαφυγής των υδρατμών στο πάνω μέρος καθώς και περιφερειακό «μαξιλαράκι» ενδεικτικού πλάτους 4 cm, το οποίο εσωτερικά, όπου έρχεται σε επαφή με το πόδι, να είναι από κατάλληλο ύφασμα ώστε να προσφέρει άνεση κατά το βάδισμα.

3.3.9. Αντανakλαστική λωρίδα, στην εξωτερική πλευρά της κάθε μπότας στο ύψος των αστραγάλων, ραμμένη στο επανώδερμα, ανθεκτική στην θερμοκρασία, της οποίας η φωτομετρική και φυσική επίδοση καθώς και η επίδοση χρωμάτων να ικανοποιεί τις σχετικές παραγράφους του EN ISO 20471:2013.

4. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

- 4.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής.
- 4.2. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή του υποδήματος, με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού, το οποίο θα έχει εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης σύμφωνα με το πρότυπο ISO/IEC 17021:2011, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 4.3. Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC, το οποίο θα έχει εκδοθεί από διαπιστευμένους φορείς πιστοποίησης σύμφωνα με το πρότυπο ISO/IEC 17021:2011, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 15090:2012, με μετάφραση στα Ελληνικά.
- 4.4. Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό.
- 4.5. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC.
- 4.6. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα φαίνονται τα μοντέλα των πυροσβεστικών μπουτών που κατασκευάζει.
- 4.7. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής της αντανakλαστικής λωρίδας, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά της χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με το ζητούμενο πρότυπο.
- 4.8. Αναλυτικό πίνακα όπου θα φαίνονται οι παραδόσεις ανάλογων υλικών που έχουν υλοποιηθεί στο παρελθόν σε φορείς του Δημοσίου ή άλλους φορείς.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Κάθε ζεύγος θα συσκευάζεται σε χάρτινο κουτί αναλόγων διαστάσεων επί του οποίου θα αναγράφεται το μέγεθος (νούμερο) του υποδήματος. Ανάλογος αριθμός υποδημάτων θα συσκευάζεται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής επί του οποίου θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

- 5.1. Αριθμός και ημερομηνία Σύμβασης.
- 5.2. Ονομασία προμηθευτή.
- 5.3. Είδος υλικού.
- 5.4. Ποσότητα / μέγεθος.

6. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

- 6.1. Όλη η ποσότητα της προμήθειας να παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στη Μοίρα Εφοδιασμού της 113 Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση Θεσ/νίκης), μετά από συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.
- 6.2. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των υποδημάτων να μην υπερβαίνει τις **εβδομήντα (70) ημερολογιακές ημέρες** από την ημερομηνία υπογραφής του Συμφωνητικού.
- 6.3. Κατά την παράδοση κάθε τεμάχιο να διαθέτει τη σήμανση «CE» καθώς και τη σήμανση που προβλέπεται στο κεφ. 7 του EN 15090:2006, τοποθετημένες από το εργοστάσιο κατασκευής και κατά το στάδιο κατασκευής αυτών, αλλιώς δεν θα παραλαμβάνεται.

- 6.4.** Με την παράδοση των υλικών κάθε ζεύγος, απαραίτητα, να συνοδεύεται από έντυπο με τα στοιχεία και τις οδηγίες που προβλέπονται στο κεφ. 8 του EN ISO 20345:2004, στην Ελληνική γλώσσα.

7. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής αφού θεωρήσει όλη την παραδοθείσα ποσότητα ως μία (1) μερίδα, θα προβεί στους παρακάτω ελέγχους:

- 7.1.** Μακροσκοπικός έλεγχος όπου θα ελεγχθούν οπτικά τα εξωτερικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων σύμφωνα με την τεχνική προδιαγραφή καθώς και η ποιότητα κατασκευής τους δειγματοληπτικά σε ποσοστό 10% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.
- 7.2.** Η επιτροπή παραλαβής δύναται, εφόσον το κρίνει αναγκαίο, να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των παραδοτέων. Στην περίπτωση αυτή:
- 7.2.1.** Να ληφθούν τυχαία δύο (2) ζεύγη μπότες διαφορετικών μεγεθών από τη συνολική ποσότητα και θα αποσταλούν σε διαπιστευμένο εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής για εξέταση και πραγματοποίηση των ακόλουθων δοκιμών:
- 7.2.2.** Αδιαβροχία σύμφωνα με την παρ. 6.2.5 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.3.** Δύναμη συγκόλλησης επανωδέρματος και εξωτερικής σόλας σύμφωνα με την παρ. 5.3.1.2 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.4.** Θερμική συμπεριφορά σύμφωνα με τα κατωτέρω:
- 7.2.4.1.** Θερμική μόνωση (παρ. 6.3.1 του EN 15090:2012 για επίπεδο απόδοσης HI₃)
- 7.2.4.2.** Ακτινοβολούμενη θερμότητα (παρ. 6.3.2 του EN 15090:2012)
- 7.2.4.3.** Αντίσταση στη φλόγα (παρ. 6.3.3 του EN 15090:2012)
- 7.2.5.** Αντιολισθητικότητα, σύμφωνα με τη παρ. 5.3.5.4 του EN ISO 20345:2011 (αντίσταση στην ολίσθηση επί κεραμικής και μεταλλικής επιφάνειας).
- 7.2.6.** Αντίσταση στη διάτρηση (penetration resistance) σύμφωνα με τη παρ. 6.2.1 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.7.** Προστατευτικό δακτύλων σύμφωνα με τις παρ. 5.3.2.3 και 5.3.2.4 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.8.** Αντιστατικότητα σύμφωνα με της παραγράφου 6.2.2.2 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.9.** Δύναμη διάσχισης επανωδέρματος σύμφωνα με την παρ. 5.4.3 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.10.** Δύναμη εφελκυσμού επανωδέρματος σύμφωνα με την παρ. 5.4.4 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.11.** Διαπερατότητα από υδρατμούς σύμφωνα με την παρ. 5.4.6 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.12.** Διείσδυση νερού και απορρόφηση νερού σύμφωνα με την παρ. 6.3 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.13.** Εσωτερική επένδυση (φόδρα -lining)
- 7.2.13.1.** Δύναμη διάσχισης σύμφωνα με την παρ. 5.5.1 του EN ISO 20345:2011 να είναι άνω των 30 N
- 7.2.13.2.** Αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.5.2 του EN ISO 20345:2011, αλλά για 400.000 κύκλους το στεγνό τεστ και για 100.000 κύκλους το υγρό τεστ.
- 7.2.13.3.** Διαπερατότητα υδρατμών και συντελεστής υδρατμών σύμφωνα με την παρ. 5.5.3 του EN ISO 20345:2011.

- 7.2.14.** Η εσωτερική σόλα (insole) να παρουσιάζει απορρόφηση νερού και αποβολή νερού σύμφωνα με την παρ. 5.7.3 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.15.** Η εσωτερική σόλα (insole) να παρουσιάζει αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.7.4.1 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.16.** Ο εσωτερικός πάτος (inshock) να παρουσιάζει αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.7.4.2 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.17.** Εξωτερική σόλα (outsole)
- 7.2.17.1.** Δύναμη διάσχισης σύμφωνα με την παρ. 5.8.2 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.17.2.** Αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.8.3 του EN ISO 20345:2011.
- 7.2.17.3.** Αντοχή στην κάμψη σύμφωνα με την παρ. 5.8.4 του EN ISO 20345:2011.

8. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

8.1. Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σε **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας ή εφόσον κριθεί αναγκαία η διενέργειά εργαστηριακών ελέγχων, μέσα σε **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από τη λήψη των αποτελεσμάτων των ελέγχων.

8.2. Τα υλικά παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο (εάν διενεργηθεί) ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή, η επιτροπή παραλαβής απορρίπτει τα υλικά.

9. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Η χαμηλότερη τιμή, η οποία να είναι η ίδια ανεξάρτητα μεγέθους.

10. ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ

Π Ι Ν Α Κ Α Σ

Ποσότητες ανά μέγεθος (νούμερα) των πυροσβεστικών Μπωτών

A/A	No	Αριθμός ζευγαριών
1	42	2
2	43	3
3	43,5	1
3	44	4
4	45	2
5	47	1
ΣΥΝΟΛΟ		13

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «5» ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»
ΤΗΣ Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
16 Μαρ 20

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΑΝΤΙΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ
ΜΟΝΙΜΩΝ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ.

1. ΣΚΟΠΟΣ

Τα συγκεκριμένα γάντια πρέπει να είναι σχεδιασμένα ώστε να παρέχουν την μέγιστη δυνατή προστασία στον Πυροσβέστη από θερμά, αιχμηρά και βαριά αντικείμενα καθώς και από θερμότητα και φλόγες ενώ ταυτόχρονα να είναι ελαφριά, άνετα και εργονομικά στη χρήση κατά τις επιχειρήσεις πυρόσβεσης αστικών και δασικών πυρκαγιών καθώς και διασώσεων.

2. ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

- 2.1. Τα υπό προμήθεια γάντια, να είναι κατασκευασμένα και πιστοποιημένα σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό πρότυπο EN 659:2003/A1:2008 (Γάντια προστασίας για πυροσβέστες).
- 2.2. Να διαθέτουν σήμανση CE.
- 2.3. Το εργοστάσιο κατασκευής τους να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001.
- 2.4. Το γάντι να αποτελείται από τρία (3) τουλάχιστον στρώματα:
 - 2.4.1. Το εξωτερικό στρώμα:
 - A) Στην εσωτερική πλευρά του χεριού στην περιοχή της παλάμης και των δακτύλων: ύφασμα από παραραμιδικές ίνες (para-aramid) με επένδυση σιλικόνης για μεγάλη αντοχή στην τριβή και αυξημένες αντιολισθητικές ιδιότητες, χρώματος μαύρου ή σκούρου γκρι.
 - B) Στην εξωτερική πλευρά του χεριού στην περιοχή της παλάμης και των δακτύλων καθώς και στην προέκταση του γαντιού πέρα από τον καρπό: ύφασμα από αραμιδικές ίνες (μεταραμιδικές και/ή παραραμιδικές), χρώματος μαύρου ή σκούρου μπλε.
 - 2.4.2. Το ενδιάμεσο στρώμα να αποτελείται από αδιάβροχη και διαπνέουσα μεμβράνη κατασκευασμένη από PTFE, PU ή PES. Το είδος και ο τύπος της μεμβράνης να δηλώνεται στην τεχνική προσφορά.
 - 2.4.3. Το εσωτερικό στρώμα, το οποίο έρχεται σε επαφή με το δέρμα του χρήστη, να αποτελείται από κατάλληλο βραδύκαυστο πλεκτό ή υφαντό υλικό ώστε να μη δημιουργείται ερεθισμός στο χέρι του πυροσβέστη.
- 2.5. Όλα τα στρώματα του γαντιού να είναι κατάλληλα συνδεδεμένα μεταξύ τους ώστε να μην γλιστράνε τα εσωτερικά στρώματα προς τα έξω κατά την εξαγωγή του γαντιού από το χέρι του χρήστη.
- 2.6. Στην εξωτερική πλευρά της παλάμης να υπάρχει ειδική λωρίδα ενίσχυσης – επένδυσης από κατάλληλο βραδυφλεγές υλικό που να καλύπτει την περιοχή των πρώτων αρθρώσεων μετά τον καρπό (knuckle padding).
- 2.7. Στην εξωτερική πλευρά όλων των δακτύλων, να υπάρχουν κατάλληλα διαμορφωμένα προστατευτικά για τις αρθρώσεις των δακτύλων.

- 2.8. Στην προέκταση του γαντιού πέρα από τον καρπό (cuff area), στην εξωτερική πλευρά να υπάρχει βραδύκαυση, αντανakλαστική λωρίδα τριπλή (triple trim) χρώματος κίτρινου – ασημί – κίτρινου, πλάτους 5 cm, η οποία να είναι σύμφωνη με το EN 471:2003/A1:2007, κλάση 2.
- 2.9. Στο πλάι κάθε γαντιού και μετά το «στένωμα» του καρπού προς τον αγκώνα, να υπάρχει κατάλληλος κρίκος με αντίστοιχο γάντζο για την ανάρτηση των γαντιών από ζώνη ΑΤ.
- 2.10. Στην περιοχή όπου τελειώνει το γάντι να υπάρχει κατάλληλος εξωτερικός ιμάντας σύσφιξης, με προσκολλητικό σύνδεσμο (Velcro).
- 2.11. Στο ύψος του καρπού εσωτερικά, να υπάρχει ενσωματωμένο ένθετο ελαστικό το οποίο να καλύπτει περιμετρικά όλη την περιοχή του καρπού.
- 2.12. Οι κλωστές ραφής να είναι αραμιδικές.

3. ΛΟΙΠΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΚΑΙ ΟΡΟΙ

Οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν:

- 3.1. Τεχνικά φυλλάδια (PROSPECTUS) των προσφερόμενων ειδών.
- 3.2. Δήλωση Συμμόρφωσης CE του προσφερόμενου είδους.
- 3.3. Επικυρωμένο Φωτοαντίγραφο Πιστοποιητικού συμφωνίας του προσφερόμενου είδους με το Ευρωπαϊκό πρότυπο EN659:2003/A1:2008. Να κατατεθούν και οι εργαστηριακοί έλεγχοι από διαπιστευμένο εργαστήριο βάση των οποίων εκδόθηκε το πιστοποιητικό. Η διαπίστευση του εργαστηρίου για την εκτέλεση των δοκιμών βάση του EN659 να αποδεικνύεται με βεβαίωση από το ΕΣΥΔ ή άλλο αντίστοιχο εθνικό φορέα της αλλοδαπής.
- 3.4. Τεχνικά φυλλάδια (PROSPECTUS) των αντανakλαστικών ταινιών, του εργοστασίου κατασκευής τους, στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά τους, καθώς και πιστοποιητικό συμφωνίας με το EN471:2003/A1:2007.
- 3.5. Επικυρωμένο Φωτοαντίγραφο του πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής.
- 3.6. Φύλλο συμμόρφωσης όπου θα απαντούν σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά αυτής έστω και αρνητικά.
- 3.7. Αναλυτικό πίνακα όπου θα φαίνονται οι παραδόσεις ανάλογων υλικών που έχουν υλοποιήσει στο παρελθόν σε φορείς του Δημοσίου ή άλλους φορείς.

4. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

- 4.1. Κάθε ζεύγος γαντιών να είναι συσκευασμένο σε κατάλληλη συσκευασία. Μέσα σε κάθε συσκευασία να υπάρχει και φυλλάδιο στα Ελληνικά με οδηγίες συντήρησης.
- 4.2. Εξωτερικά επί της συσκευασίας ή επί των χάρτινων κουτιών στα οποία θα βρίσκονται τα γάντια σε ορισμένη ποσότητα να αναγράφονται στα Ελληνικά τα κάτωθι στοιχεία:
Διαστάσεις π.χ. Μέγεθος
Ημερομηνία και αριθμός σύμβασης
Ονομασία προμηθευτή
Είδος υλικού (π.χ. ΑΤΟΜΙΚΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΑ ΓΑΝΤΙΑ)
- 4.3. Τα γάντια να φέρουν τη σήμανση CE καθώς και τις επισημάνσεις που προβλέπονται από το πρότυπο EN659:2003/A1:2008.

5. ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ

Επισυνάπτεται Πίνακας στον οποίο φαίνονται οι ποσότητες ανά μέγεθος των προς προμήθεια γαντιών που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας. Η Υπηρεσία έχει το δικαίωμα να τροποποιήσει τις επί μέρους ποσότητες κατά μέγεθος έως 30% μέχρι την υπογραφή της σύμβασης.

6. ΧΡΟΝΟΣ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

- 6.1. Χρόνος παράδοσης ολόκληρης της ποσότητας των γαντιών ορίζεται ο συντομότερος δυνατός και όχι πέρα των **είκοσι (20) ημερολογιακών ημερών** από την ημερομηνία υπογραφής του Συμφωνητικού.
- 6.2. Τόπος παράδοσης, με έξοδα και φροντίδα του προμηθευτή, είναι η Μοίρα Εφοδιασμού της 113 Πτέρυγας Μάχης (Αεροπορική Βάση Θεσ/νίκης), μετά από συνεννόηση του προμηθευτή, της Επιτροπής Παραλαβής, καθώς και της Διοίκησης της Αεροπορικής Βάσης.

7. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής αφού θεωρήσει όλη την παραδοθείσα ποσότητα ως μία (1) μερίδα, θα προβεί στους παρακάτω ελέγχους:

- 7.1. Μακροσκοπικός έλεγχος όπου θα ελεγχθούν οπτικά τα εξωτερικά χαρακτηριστικά των γαντιών σύμφωνα με την τεχνική προδιαγραφή καθώς και η ποιότητα κατασκευής τους δειγματοληπτικά σε ποσοστό 10% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.
- 7.2. Η επιτροπή παραλαβής δύναται επίσης, εφόσον το κρίνει αναγκαίο, να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των παραδοτέων. Στην περίπτωση αυτή:
 - 7.2.1. Η επιτροπή παραλαβής θα λάβει τυχαία όσα ζεύγη από την παραδοθείσα ποσότητα απαιτούνται για τις εργαστηριακές δοκιμές και θα αποστείλει αυτά σε διαπιστευμένο εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής ώστε να γίνουν οι δοκιμές που προβλέπονται από το πρότυπο EN 659:2003/A1:2008 συμπεριλαμβανο-μένων αυτών που περιγράφονται στις προαιρετικές παραγράφους του προτύπου: 3.16 (Αντοχή του υλικού του γαντιού στη διείσδυση του νερού) και 3.17 (Δοκιμή ακεραιότητας του γαντιού).

8. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

- 8.1. Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σε **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας ή εφόσον κριθεί αναγκαία η διενέργεια εργαστηριακών ελέγχων, μέσα **δέκα (10) ημερολογιακές ημέρες** από τη λήψη των αποτελεσμάτων των ελέγχων.
- 8.2. Τα υλικά παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο (εάν διενεργηθεί) ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή, η επιτροπή παραλαβής απορρίπτει τα υλικά.

9. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Ως κριτήριο ορίζεται η χαμηλότερη τιμή, η οποία θα είναι ενιαία για όλα τα μεγέθη.

Π Ι Ν Α Κ Α Σ

Ποσότητες ανά μέγεθος (νούμερα) των πυροσβεστικών γαντιών

A/A	No	Αριθμός ζευγαριών
1	10	2
2	11	11
ΣΥΝΟΛΟ		13

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «6» ΣΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»
ΤΗΣ Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
 ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
 ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
 16 Μαρ 20

ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ
1	ΧΙΤΩΝΙΟ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	115Μ	ΕΑ	5
2	ΧΙΤΩΝΙΟ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	115ΜΚ	ΕΑ	3
3	ΧΙΤΩΝΙΟ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	125Μ	ΕΑ	1
4	ΧΙΤΩΝΙΟ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	125ΜΚ	ΕΑ	3
5	ΧΙΤΩΝΙΟ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	125ΜΚ	ΕΑ	1
6	ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	72ΜΚ	ΕΑ	1
7	ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	100ΜΚ	ΕΑ	4
8	ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	-	ΕΑ	2
9	ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	96ΜΚ	ΕΑ	2
10	ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	108	ΕΑ	1
11	ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	112	ΕΑ	1
12	ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ	116	ΕΑ	3
13	ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΧΙΤΩΝΙΟ	-	ΕΑ	9
14	ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΧΙΤΩΝΙΟ	125	ΕΑ	2
15	ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΧΙΤΩΝΙΟ	135	ΕΑ	2
16	ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ	92-96ΜΚ	ΕΑ	1
17	ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ	100-104ΜΚ	ΕΑ	6
18	ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ	-	ΕΑ	3
19	ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ	116-120ΜΚ	ΕΑ	3
20	ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	42	ΕΑ	2
21	ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	43	ΕΑ	3
22	ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	43,5	ΕΑ	1
23	ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	44	ΕΑ	4
24	ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	45	ΕΑ	2
25	ΜΠΟΤΕΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ	47	ΕΑ	1
26	ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΑ ΓΑΝΤΙΑ	10	ΡΡ	2
27	ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΑ ΓΑΝΤΙΑ	11	ΡΡ	11
28	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟ ΣΚΟΥΦΑΚΙ ΚΡΑΝΟΥΣ	-	ΕΑ	13

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Β» ΣΤΗΝ
Φ.831/2977/Σ.655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜ. ΟΙΚ./ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝ.
16 Μαρ 20



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :											
Ο – Η Όνομα:					Επώνυμο:						
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:											
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:											
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :											
Τόπος Γέννησης:											
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:					Τηλ:						
Τόπος Κατοικίας:				Οδός:				Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):					Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):						

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι: **λάβαμε γνώση των όρων της παρούσας πρόσκλησης και των συνημμένων τεχνικών προδιαγραφών και συμμορφωνόμαστε πλήρως και ανεπιφυλάκτως με τους όρους και τις απαιτήσεις αυτής.**

Ημερομηνία:

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπογος (ΥΟΚ)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ»
ΤΗΣ Φ.831/2977/655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
16 Μαρ 20

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Επωνυμία Οικονομικού Φορέα:

ΑΦΜ:

Στοιχεία Επικοινωνίας:

Α/Α	CPV	Περιγραφή Είδους	ΜΜ	Ποσ.	Τιμή ΜΜ χωρίς Φ.Π.Α. (€)	Συνολική Αξία χωρίς Φ.Π.Α. (€)	Ολογράφως	Φ.Π.Α. (%)
1	35811100-3	ΣΤΟΛΗ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ-ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]	ΣΕΤ	13				
2	35811100-3	ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗΣ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ-ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]	ΣΕΤ	13				
3	35811100-3	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟ ΣΚΟΥΦΑΚΙ ΚΡΑΝΟΥΣ	ΤΜΧ	13				
4	18832000-0	ΥΨΗΛΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ (ΜΠΟΤΕΣ) ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗ	ΖΕΥΓ	13				
5	35110000-8	ΓΑΝΤΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗ	ΖΕΥΓ	13				
Σύνολο χωρίς Φ.Π.Α. (€) :								
Φ.Π.Α. (€) :								
Σύνολο με Φ.Π.Α. (€) :								

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

1. Τα ανωτέρω προσφερόμενα υλικά θα κατασκευαστούν από την επιχείρηση με έδρα

2. Στις παραπάνω τιμές συμπεριλαμβάνονται κρατήσεις ποσοστού 6,27868% και η παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% (υλικά), ποσά τα οποία θα παρακρατηθούν κατά την εξόφληση.

3. Πλέον των ανωτέρω, ο Προμηθευτής βαρύνεται με τα ακόλουθα λοιπά έξοδα:

α. Μεταφορικά, ζυγιστικά, εκφορτωτικά, πάσης μορφής έξοδα ελέγχου – δοκιμών και λοιπά έξοδα, τα οποία απαιτούνται μέχρι την Οριστική Ποιοτική και Ποσοτική Παραλαβή των συμβατικών ειδών στον τόπο παράδοσης.

β. Όλα τα έξοδα πιστοποίησης, διασφάλισης ποιότητας, ασφαλίσεων, καθώς και όσων εξόδων προκύπτουν σε περίπτωση απόρριψης συμβατικών ειδών ή καθυστερημένων παραδόσεων.

4. Η ισχύ της προσφοράς είναι (....) ημέρες.

4. Χρόνος πληρωμής εντός εξήντα (60) ημερών από την οριστική παραλαβή και κατάθεση των δικαιολογητικών πληρωμής.

Ο
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Δ»
ΤΗΣ Φ.831/2977/655

113 ΠΤΕΡΥΓΑ ΜΑΧΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΔΙΑΧ/ΣΗ ΔΑΠΑΝΩΝ
16 Μαρ 20

Σ Υ Μ Φ Ω Ν Η Τ Ι Κ Ο (No)

«Προμήθεια δέκα τριών (13) πλήρες σετ στολών κατάσβεσης αστικών πυρκαγιών προς κάλυψη αναγκών προσωπικού πυρασφαλείας Πτέρυγας».

1. Στη Μίκρα σήμερα, Μαρ 2020 μεταξύ των παρακάτω υπογεγραμμένων:

α. Του Σμχου (Ι) Γεώργιου Φόρτη ως εκπρόσωπος της Π.Α.
και

β. Της εταιρείας με την επωνυμία "....." που
εδρεύει....., τηλ., Α.Φ.Μ.
....., Δ.Ο.Υ που εκπροσωπείται από
..... με το υπ' αριθμ. ΑΔΤ, η οποία στο εξής
θα αναφέρεται ως «ο Ανάδοχος», συμφωνήθηκε η προμήθεια υλικών ως κάτωθι :

Α/Α	CPV	Περιγραφή υλικού	ΜΜ	Ποσ	Τιμή ΜΜ χωρίς Φ.Π.Α. (€)	Συνολική Αξία χωρίς Φ.Π.Α. (€)	Ολογράφως	Φ.Π.Α. (%)
1	3581110 0-3	ΣΤΟΛΗ ΚΑΤΑΣΒΕΣΗΣ ΑΣΤΙΚΩΝ ΠΥΡΚΑΓΙΩΝ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ- ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]	ΣΕΤ	13				24%
2	3581110 0-3	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΗΣ [ΣΕΤ ΧΙΤΩΝΙΟ- ΠΑΝΤΕΛΟΝΙ (ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΑ)]	ΣΕΤ	13				24%
3	3581110 0-3	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΑΝΤΙΠΥΡΙΚΟ ΣΚΟΥΦΑΚΙ ΚΡΑΝΟΥΣ	ΤΜΧ	13				24%
4	1883200 0-0	ΥΨΗΛΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ (ΜΠΟΤΕΣ) ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗ	ΖΕΥΓ	13				24%
5	3511000 0-8	ΓΑΝΤΙΑ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΗ	ΖΕΥΓ	13				24%
Σύνολο χωρίς Φ.Π.Α. (€) :								
Φ.Π.Α. (€) :								
Σύνολο με Φ.Π.Α. (€) :								

2. Η παραλαβή των υλικών θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή Παραλαβών (ΕΠΠ) που θα ορίσει η Πτέρυγα βάσει της συνημμένης οικονομικής

και τεχνικής προσφοράς , οι οποίες αποτελούν αναπόσπαστο μέρος του παρόντος.

3. Η παράδοση θα γίνει εντός **εβδομήντα (70) ημερολογιακών ημερών** από την υπογραφή του παρόντος, στις εγκαταστάσεις της 113 ΠΜ.

4. Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνει από το Δημόσιο Στρατιωτικό Ταμείο της Αθήνας με την έκδοση Τακτικού Χρηματικού Εντάλματος (ΤΧΕ) στον αριθμό (IBAN) του οικονομικού φορέα, το αργότερο σε εξήντα (60) ημέρες μετά την προσκόμιση στη Μονάδα των παρακάτω δικαιολογητικών:

α. Πρωτόκολλο Οριστικής Ποιοτικής και Ποσοτικής Παραλαβής **(απαιτείται)** ή σε περίπτωση αυτοδίκαιης παραλαβής, αποδεικτικό προσκόμισης του υλικού στην αποθήκη, σύμφωνα με το άρθρο 208 του Ν. 4412/16.

β. Γραμμάτιο εισαγωγής των υλικών στις αποθήκες της Μονάδας.

γ. Τιμολόγιο πώλησης αγαθών.

δ. Πιστοποιητικό φορολογικής ενημερότητας, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις (άρθρο 107,παρ. 35 του Ν.4497/17) με ένδειξη «είσπραξη από φορείς Κεντρικής Διοίκησης».

ε. Πιστοποιητικό που εκδίδεται από αρμόδια κατά περίπτωση αρχή, από το οποίο να προκύπτει ότι ο υποψήφιος οικονομικός φορέας είναι ενήμερος ως προς τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης κύριας και επικουρικής, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις (άρθρο 107,παρ. 35 του Ν.4497/17) .

στ. Βεβαίωση της Τράπεζας ή φωτοαντίγραφο 1^{ης} σελίδας βιβλιαρίου από όπου προκύπτει ο αριθμός λογαριασμού (IBAN) και η Τράπεζα μέσω της οποίας θα εξοφληθεί ο Ανάδοχος. Επισημαίνεται ότι η επωνυμία του δικαιούχου του λογαριασμού πρέπει να ταυτίζεται πλήρως με την επωνυμία στο τιμολόγιο.

5. Τον Ανάδοχο βαρύνουν κρατήσεις (υπέρ τρίτων) συνολικά **6,27868%** υπολογιζόμενες επί της αρχικής, προ ΦΠΑ.

6. Επιπρόσθετα παρακρατείται Φόρος Εισοδήματος, με συντελεστή **4%** για προμήθειες αγαθών υπολογιζόμενος στο υπόλοιπο ποσό που προκύπτει μετά την αφαίρεση των προαναφερθέντων κρατήσεων από την αρχική, προ ΦΠΑ, αξία του τιμολογίου, σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγρ. 2 του άρθρου 64 του Ν.4172/13 όπως τροποποιήθηκε με το Ν.4254/14. Η Μονάδα μετά την εξόφληση, θα χορηγήσει σχετική βεβαίωση για την παρακράτηση του ανώτερου φόρου, προκειμένου να χρησιμοποιηθεί κατά την υποβολή της ετησίας φορολογικής του δήλωσης του Αναδόχου στις οικείες Δ.Ο.Υ.

7. Ο Ανάδοχος του αποδέχεται τους όρους του παρόντος και αναλαμβάνει την παραπάνω προμήθεια ονομαστικού (αρχική αξία πλέον αναλογούντος ΦΠΑ) ποσού ευρώ «.....»
(.....€).

8. Το παρόν συμφωνητικό αφού διαβάστηκε και βεβαιώθηκε και από τους δύο (2) Συμβαλλομένους, υπογράφεται σε δύο (2) όμοια πρωτότυπα αυτού, εκ των οποίων το ένα (1) λαμβάνει ο Ανάδοχος.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Ο
ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

Ο
ΑΝΑΔΟΧΟΣ

Επγος (Ο) Αγγελική Φιλώνη
ΕΟΥ

Ακριβές Αντίγραφο
Διαχ/ση Δαπανών

Ιορδάνης Κεσίσογλου
Υπσγος (ΥΟΚ)