



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΚΑΔΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

## **ΕΡΓΟΛΑΒΙΚΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟ** **Ποσού 12,552,21€ ( με ΦΠΑ )**

Για την εκτέλεση των εργασιών του Έργου:

**«ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΑΠΟΜΑΚΡΥΝΣΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΡΣΗ ΕΠΙΚΥΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ ΛΟΓΩ ΚΑΤΑΡΕΥΣΗΣ ΤΟΥ ΘΟΛΟΥ ΤΗΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΠΤΕΡΥΓΑΣ ΤΗΣ Ι.Μ. ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ ΚΑΛΤΕΖΩΝ»**  
προϋπολογισμού **12.679,00 €** από πιστώσεις: **ΚΑΠ Π.Ε. ΑΡΚΑΔΙΑΣ**

Στην Τρίπολη, σήμερα, στις 22 του μηνός Ιουνίου του έτους 2023, ημέρα Πέμπτη στα γραφεία της Περιφέρειας Πελοποννήσου, που βρίσκονται στην Πλατεία Εθνάρχου Μακαρίου στην Τρίπολη, οι υπογράφοντες το παρόν, αφ' ενός,

Ο κ. **ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ**, Περιφερειάρχης Πελοποννήσου, εκπροσωπών τον Κύριο του Έργου, που είναι η Περιφέρεια Πελοποννήσου,

και αφ' ετέρου η εταιρεία **«ΚΕΧΑΓΙΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΤΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ»** με Α.Φ.Μ : 114329599  
1η Πάροδος Διοτίμας- Τρίπολη, συνυπολόγησαν και συναποδέχθηκαν τα ακόλουθα:

Ο πρώτος των συμβαλλομένων κ. Παναγιώτης Ε. Νίκας, με την ανωτέρω εκτεθείσα ιδιότητά του, έχοντας υπ' όψη:

1. Τον ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/Ε και 2014/25/ΕΕ)» (Α' 147),
2. Τον ν. 4782/2021 ( ΦΕΚ 36Α/9-3-2021 ) « Εκσυγχρονισμός απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία.»
3. Τις σε εκτέλεση των ανωτέρω διατάξεων εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, καθώς και λοιπές διατάξεις που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα στα συμβατικά τεύχη καθώς και το σύνολο των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου και γενικότερα κάθε διάταξη (Νόμος, Π.Δ., Υ.Α.) και ερμηνευτική εγκύκλιος που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση του έργου της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά.
4. Τον Ν.3852/7-6-10 (ΦΕΚ 87Α) « Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης ».
5. Τον Ν. 4555/19-07-2018 (ΦΕΚ Α'133) « Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης- Εμβάθυνση της Δημοκρατίας- Ενίσχυση της Συμμετοχής- Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ» ] Ρυθμίσεις για τον εκσυγχρονισμό του πλαισίου οργάνωσης και λειτουργίας των ΦΟΔΣΑ- Ρυθμίσεις για την αποτελεσματικότερη, ταχύτερη και ενιαία άσκηση των αρμοδιοτήτων σχετικά με την απονομή ιθαγένειας και την πολιτογράφηση- Λοιπές διατάξεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών και άλλες διατάξεις. »

6. Το Π.Δ. 131/2010 (ΦΕΚ 224/27-12-2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
7. Η ένταξη του έργου έγινε με την αρ. **116/22-03-2023** Απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου Περιφέρειας Πελοποννήσου.
8. Την **201336/13-06-2023** απόφαση Έγκρισης της Τεχνικής Μελέτης που εκπονήθηκε από το Τμήμα Δομών Περιβάλλοντος της ΔΤΕ ΠΕ Αρκαδίας.
9. Την με αρ. πρ. **202019/13-06-2023** πρόσκληση υποβολής προσφοράς για την ανάθεση του έργου.
10. Την **213088/21-06-2023** Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοπ/σου περί έγκρισης ανάθεσης του έργου.
11. Το άρθρο 5 της Ειδικής Συγγραφής Υποχρεώσεων του έργου του θέματος « Ποινικές Ρήτρες-Κυρώσεις »

### **Α Ν Α Θ Ε Τ Ε Ι**

στον δεύτερο των συμβαλλομένων καλούμενος στο εξής Ανάδοχος,

«**ΚΕΧΑΓΙΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΤΟΥ ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ**» την εκτέλεση του έργου:

**«ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΑΠΟΜΑΚΡΥΝΣΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΡΣΗ ΕΠΙΚΥΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ ΛΟΓΩ ΚΑΤΑΡΕΥΣΗΣ ΤΟΥ ΘΟΛΟΥ ΤΗΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΠΤΕΡΥΓΑΣ ΤΗΣ Ι.Μ. ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ ΚΑΛΤΕΖΩΝ»**  
**προϋπολογισμού 12.679,00 € από πιστώσεις: ΚΑΠ Π.Ε. ΑΡΚΑΔΙΑΣ**

με τους όρους της εγκεκριμένης μελέτης δημοπράτησης και αντί του ποσού των **δώδεκα χιλιάδων πεντακοσίων πενήντα δύο ευρώ και είκοσι ενός λεπτών (12,552,21€)**, που αναλύεται ως εξής:

|                                                               |                  |
|---------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Αξία εργασιών, με ΓΕ &amp; ΟΕ, σύμφωνα με την Προσφορά</b> | <b>10.122,38</b> |
| <b>Αναθεώρηση</b>                                             | <b>0,37</b>      |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟΥ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.)</b>              | <b>10.122,75</b> |
| <b>Δαπάνη ΦΠΑ 24%</b>                                         | <b>14.256,00</b> |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟΥ (ΜΕ Φ.Π.Α. 24%)</b>             | <b>12,552,21</b> |

Η συνολική προθεσμία περάτωσης του έργου, ορίζεται σε **εξήντα (50)** ημέρες, από την ημερομηνία ανάρτησης της Σύμβασης στο ΚΗΜΔΗΣ.

Για κάθε ημέρα υπαίτιας από μέρους του αναδόχου υπέρβασης της συνολικής προθεσμίας που ορίζεται στο άρθρο 4 παρ. 1. της παρούσης ΕΣΥ επιβάλλονται η ποινική ρήτρα όπως αυτή καθορίζεται στο άρθρο 148 του Ν. 4412/2016.

Για την εκτέλεση του έργου ισχύουν οι διατάξεις του Ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/Ε και 2014/25/ΕΕ)» (Α' 147)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει σήμερα.

Ο Ανάδοχος, δηλώνει ότι αποδέχεται την ανάθεση των εργασιών του θέματος και αναλαμβάνει την εκτέλεση αυτών με τους ανωτέρω όρους των οποίων έλαβε σαφή και τέλεια γνώση.

Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να τοποθετήσει στο έργο πληροφοριακή πινακίδα αναγγελίας του έργου σύμφωνα με τις υποδείξεις μας, για την οποία δεν προβλέπεται επιπλέον πίστωση, αλλά αποτελεί υποχρέωση του αναδόχου και μάλιστα θα τοποθετείται κατά την εγκατάστασή του.

Τα παρακάτω αναγραφόμενα τεύχη, έγιναν ανεπιφύλακτα αποδεκτά και από τους δύο συμβαλλόμενους, μονογράφηκαν από αυτούς, σε 6 σειρές και αποτελούν αναπόσπαστο τμήμα της παρούσης σύμβασης:

1. Το συμφωνητικό.
2. Η πρόσκληση υποβολής προσφορών.
3. Η Οικονομική Προσφορά.
4. Το Τιμολόγιο Μελέτης
5. Η Τεχνική Περιγραφή (Τ.Π.).
6. Ο Προϋπολογισμός Μελέτης.

7. Οι εγκεκριμένες μελέτες του έργου.
8. Το εγκεκριμένο Χρονοδιάγραμμα κατασκευής του έργου.

Η μία από τις δύο μονογραφημένες σειρές των εν λόγω τευχών παραδόθηκε στον ανάδοχο.

Αφού συντάχθηκε το παρόν, βεβαιώθηκε και υπογράφεται από τους συμβαλλόμενους σε τέσσερα (4) αντίτυπα, εκ των οποίων δύο (2) έλαβε ο Ανάδοχος.

**ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ**

**Για την Ανάδοχο εταιρεία**

**Για την Περιφέρεια Πελοποννήσου  
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

**ΚΕΧΑΓΙΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΤΟΥ  
ΕΥΣΤΡΑΤΙΟΥ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ**