



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΚΑΔΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

ΕΡΓΟΛΑΒΙΚΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟ
Ποσού 70.683,11 € (με ΦΠΑ)

Για την εκτέλεση των εργασιών του Έργου:

«ΕΠΕΙΓΟΝΤΑ ΕΡΓΑ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΠΤΕΡΥΓΑΣ Ι.Μ. ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ ΚΑΛΤΕΖΩΝ» από πιστώσεις: ΚΑΠ Π.Ε ΑΡΚΑΔΙΑΣ και προϋπολογισμό : 74.400,00 €

Στην Τρίπολη, σήμερα, στις 18 του μηνός Ιουνίου του έτους 2021 , ημέρα Παρασκευή στα γραφεία της Περιφέρειας Πελοποννήσου, που βρίσκονται στην Πλατεία Εθνάρχου Μακαρίου στην Τρίπολη, οι υπογράφοντες το παρόν,

αφ' ενός, Ο κ. **ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ** , Περιφερειάρχης Πελοποννήσου, εκπροσωπών τον Κύριο του Έργου, που είναι η Περιφέρεια Πελοποννήσου,

και αφ' ετέρου: η εταιρεία **«ΚΕΧΑΓΙΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ»** με Α.Φ.Μ : 114329599, κάτοικος 1^η Πάροδος Διότιμας Τρίπολη, συνομολόγησαν και συναποδέχθηκαν τα ακόλουθα:

Ο πρώτος των συμβαλλομένων κ. Παναγιώτης Ε. Νίκας, με την ανωτέρω εκτεθείσα ιδιότητά του, έχοντας υπ' όψη:

1. Τον ν. 4412/2016 «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/Ε και 2014/25/ΕΕ)» (Α' 147),
2. Τις διατάξεις του άρθρου 32 παρ. 2 περ. γ. του Ν. 4412/2016 «ΠΡΟΣΦΥΓΗ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΜΕ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗ ΧΩΡΙΣ ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΗ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ»
3. Των διατάξεων των παραγράφων 4 και 5 του άρθρου 20, των άρθρων 80-110, της παραγράφου 1α του άρθρου 176 ν. 3669/2008 (Α' 116) «Κύρωση της Κωδικοποίησης της νομοθεσίας κατασκευής δημοσίων έργων» (ΚΔΕ)
4. Τον ν. 4278/2014 (Α'157) και ειδικότερα το άρθρο 59 «Άρση περιορισμών συμμετοχής εργοληπτικών επιχειρήσεων σε δημόσια έργα»,
5. Τον ν. 3310/2005 "Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων" (Α' 30), όπως τροποποιήθηκε με το ν. 3414/2005 (Α' 279), για τη διασταύρωση των στοιχείων του αναδόχου με τα στοιχεία του Ε.Σ.Ρ., το π.δ. 82/1996 (Α 66) «Ονομαστικοποίηση ων μετοχών Ελληνικών Ανωνύμων Εταιρειών που μετέχουν στις διαδικασίες ανάληψης έργων ή προμηθειών του Δημοσίου ή των νομικών προσώπων του ευρύτερου δημόσιου τομέα», η κοινή απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επικρατείας υπ' αριθμ. 20977/2007 (Β' 1673) σχετικά με τα "Δικαιολογητικά για την τήρηση των μητρώων του Ν.3310/2005, όπως τροποποιήθηκε με το Ν.3414/2005" καθώς και η απόφαση του Υφυπουργού Οικονομίας και Οικονομικών υπ' αριθμ.1108437/2565/ΔΟΣ/2005 (Β' 1590) "Καθορισμός χωρών στις οποίες λειτουργούν εξωχώριες εταιρίες".
6. Το π.δ 80/2016 "Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες" (Α' 145), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

7. Τις διατάξεις του ν. 2859/2000 (Α' 248) «Κύρωση Κώδικα Φόρου Προστιθέμενης Αξίας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
8. Τις σε εκτέλεση των ανωτέρω διατάξεων εκδοθείσες κανονιστικές πράξεις, καθώς και λοιπές διατάξεις που αναφέρονται ρητά ή απορρέουν από τα οριζόμενα στα συμβατικά τεύχη καθώς και το σύνολο των διατάξεων του ασφαλιστικού, εργατικού, περιβαλλοντικού και φορολογικού δικαίου και γενικότερα κάθε διάταξη (Νόμος, Π.Δ., Υ.Α.) και ερμηνευτική εγκύκλιος που διέπει την ανάθεση και εκτέλεση του έργου της παρούσας σύμβασης, έστω και αν δεν αναφέρονται ρητά.
9. Το άρθρο 51 του Ν. 3905/23-12-10 (ΦΕΚ Α/219) «Νέα αρχιτεκτονική και ανάπτυξη της κινηματογραφικής τέχνης και άλλες διατάξεις».
10. Τον Ν.3852/7-6-10 (ΦΕΚ 87Α) «Νέα αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
11. Τον Ν. 4555/19-07-2018 (ΦΕΚ Α'133) «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης- Εμβάθυνση της Δημοκρατίας- Ενίσχυση της Συμμετοχής- Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ»] Ρυθμίσεις για τον εκσυγχρονισμό του πλαισίου οργάνωσης και λειτουργίας των ΦΟΔΣΑ- Ρυθμίσεις για την αποτελεσματικότερη, ταχύτερη και ενιαία άσκηση των αρμοδιοτήτων σχετικά με την απονομή ιθαγένειας και την πολιτογράφηση- Λοιπές διατάξεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών και άλλες διατάξεις. »
12. Το Π.Δ. 131/27-12-10 (ΦΕΚ 224Α) «Οργανισμός της Περιφέρειας Πελοποννήσου», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με την υπ' αριθμ. 249700/2016 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκ. Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτ. Ελλάδας και Ιονίου (ΦΕΚ 4345/Β/30.12.2016).
13. Την αρ. **380/17-03-2021** απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου με το οποίο εντάχθηκε το παραπάνω έργο.
14. Την αρ. **660/11-05-2021** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου με την οποία με την οποία εγκρίθηκε η απευθείας ανάθεση του ανωτέρω έργου σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 32 παρ. 2 περ. γ του Ν. 4412/16 : « ΠΡΟΣΦΥΓΗ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΜΕ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗ ΧΩΡΙΣ ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΗ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ » καθόσον συντρέχουν όλες οι προϋποθέσεις εφαρμογής του.
15. Την αρ. **814/04-06-2021** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΑΔΑ:ΨΨΝ17Λ1-Α9Ψ) με την οποία με την οποία εγκρίθηκε η απευθείας ανάθεση και η εκτέλεση των εργασιών του ανωτέρω έργου στην εργοληπτική επιχείρηση «**ΚΕΧΑΓΙΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ**», με την ταυτόχρονη αύξηση της προσφερόμενης μέσης τεκμαρτής έκπτωσης σε **5,00%** επί του ποσού του προϋπολογισμού μελέτης της Υπηρεσίας.
16. Το άρθρο 5 της Ειδικής Συγγραφής Υποχρεώσεων του έργου του θέματος «Ποινικές Ρήτρες-Κυρώσεις»

Α Ν Α Θ Ε Τ Ε Ι

στον δεύτερο των συμβαλλομένων: «**ΚΕΧΑΓΙΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ**» καλούμενος στο εξής Ανάδοχος, το έργο: «**ΕΠΕΙΓΟΝΤΑ ΕΡΓΑ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΠΤΕΡΥΓΑΣ Ι.Μ. ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ ΚΑΛΤΕΖΩΝ**» από πιστώσεις: **ΚΑΠ Π.Ε ΑΡΚΑΔΙΑΣ** και προϋπολογισμό : **74.400,00 €** με τους όρους της εγκεκριμένης μελέτης δημοπράτησης και αντί του ποσού των **εβδομήντα χιλιάδων εξακοσίων ογδόντα τριών ευρώ και έντεκα λεπτών (70.683,11 €)**, που αναλύεται ως εξής:

Αξία εργασιών, με ΓΕ & ΟΕ, σύμφωνα με την Προσφορά	49.216,22
Απρόβλεπτα	7.382,43
Αναθεώρηση	353,86
ΑΕΚΚ	50,00
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ ΣΥΜΦΩΝΗΤΙΚΟΥ (ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.)	57.002,51
Δαπάνη ΦΠΑ 24%	13.680,60

Η συνολική προθεσμία περάτωσης του έργου, ορίζεται σε **εξήντα (60)** ημερολογιακές ημέρες, από την ημερομηνία υπογραφής της Σύμβασης.

Για κάθε ημέρα υπαίτιας από μέρους του αναδόχου υπέρβασης της συνολικής προθεσμίας που ορίζεται στο άρθρο 4 παρ. 1. της παρούσης ΕΣΥ επιβάλλονται η ποινική ρήτρα όπως αυτή καθορίζεται στο άρθρο 148 του Ν. 4412/2016.

Για την εκτέλεση του έργου ισχύουν οι διατάξεις του Ν. 4412/2016 «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 201/24/Ε και 2014/25/ΕΕ)*» (Α' 147) »

Ο Ανάδοχος, δηλώνει ότι αποδέχεται την ανάθεση των εργασιών του θέματος και αναλαμβάνει την εκτέλεση αυτών με τους ανωτέρω όρους των οποίων έλαβε σαφή και τέλεια γνώση.

Τα παρακάτω αναγραφόμενα τεύχη, έγιναν ανεπιφύλακτα αποδεκτά και από τους δύο συμβαλλόμενους, μονογράφηκαν από αυτούς, σε 6 σειρές και αποτελούν αναπόσπαστο τμήμα της παρούσης σύμβασης:

1. Το συμφωνητικό.
2. Η παρούσα Διακήρυξη – Πρόσκληση Υποβολής Προσφορών.
3. Η Οικονομική Προσφορά.
4. Το Τιμολόγιο Δημοπράτησης
5. Η Ειδική Συγγραφή Υποχρεώσεων (Ε.Σ.Υ.).
6. Η Τεχνική Συγγραφή Υποχρεώσεων (Τ.Σ.Υ) με τις Τεχνικές Προδιαγραφές και τα Παραρτήματα τους,
7. Η Τεχνική Περιγραφή (Τ.Π.).
8. Ο Προϋπολογισμός Δημοπράτησης.
9. Οι εγκεκριμένες μελέτες του έργου.
10. Το εγκεκριμένο Χρονοδιάγραμμα κατασκευής του έργου.

Η μία από τις δύο μονογραφημένες σειρές των εν λόγω τευχών παραδόθηκε στον ανάδοχο.

Αφού συντάχθηκε το παρόν, βεβαιώθηκε και υπογράφεται από τους συμβαλλόμενους σε έξι (6) αντίτυπα, εκ των οποίων τα τέσσερα (4) κατατέθηκαν στο αρχείο της Υπηρεσίας και δύο (2) έλαβε ο Ανάδοχος.

ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Για τον Ανάδοχο

**Για την Περιφέρεια Πελοποννήσου
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

ΚΕΧΑΓΙΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ε. ΝΙΚΑΣ