

**ΔΙΑΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΗΣ  
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΛΗΜΝΟΥ Α.Ε.**

**ΑΦΜ 090390307**

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| <b>Αριθμός Εντάλματος</b> | <b>1048</b>     |
| <b>Οικονομικό Έτος</b>    | <b>2021</b>     |
| <b>Σύνολο Εντάλματος</b>  | <b>6.045,00</b> |
| <b>Κρατήσεις</b>          | <b>6,34</b>     |
| <b>Στον Δικαιούχο</b>     | <b>6.038,66</b> |

### **ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ**

Δυνάμει του παρόντος πληρώσατε στο δικαιούχο το ποσό των : 6.045,00 Ευρώ (έξι χιλιάδες σαράντα πέντε ευρώ)

| <b>ΔΙΚΑΙΟΥΧΟΣ</b>                                               | <b>ΑΙΤΙΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ</b>                                                                                           | <b>Κ.Α.<br/>ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ</b>                                                           |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ ΑΙΓΑΙΟΥ –<br/>ΧΥΤΗΡΙΑ ΑΒΕΕ<br/>ΑΦΜ: 998519494</b> | Πληρωμή ΤΠΥ για την εκτέλεση της εργασίας λειτουργία ΣΜΑ Λήμνου για το διάστημα από 21/05/2021 μέχρι 20/06/2021 | 61.00.00.0227<br>Λειτουργία σταθμού μεταφόρτωσης ανακυκλώσιμων Δήμου Λήμνου Σύμβαση 2020 |

|                                                                                                                                                                                                  |            |          |          |             |                                 |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------|----------|-------------|---------------------------------|------|
| <div>ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ ΧΡΗΜΑΤΙΚΟΥ ΕΝΤΑΛΜΑΤΟΣ</div> <div><div>- ΤΠΥ 300/21.06.2021</div><div>- Βεβαίωση καλής εκτέλεσης</div><div>- Αποδεικτικό κατάθεσης</div><div>- Λοιπά στο ΧΕΠ 1022/2021</div></div> |            |          |          |             | ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ ΧΡΗΜΑΤΙΚΟΥ ΕΝΤΑΛΜΑΤΟΣ |      |
|                                                                                                                                                                                                  |            |          |          |             |                                 |      |
|                                                                                                                                                                                                  |            |          |          |             | Υπέρ ΕΑΑΔΗΣΥ                    | 3,41 |
|                                                                                                                                                                                                  |            |          |          |             | Υπέρ ΑΕΠΠ                       | 2,93 |
|                                                                                                                                                                                                  |            |          |          |             |                                 |      |
|                                                                                                                                                                                                  |            |          |          |             |                                 |      |
| Αριθ. Τιμ.                                                                                                                                                                                       | Ημ/νία     | Καθαρό   | ΦΠΑ      | Τελικό Ποσό | ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ                | 6,34 |
| 300                                                                                                                                                                                              | 21/06/2021 | 4.875.00 | 1.170.00 | 6.045.00    | ΚΑΘΑΡΟ ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ: 6.038.66  |      |

**ΑΤΣΙΚΗ, 27/06/2021**

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ Δ.Σ.

ΕΞΟΦΛΗΘΗΚΕ  
Λήμνος.....2021

Ο ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ

ΚΑΙΣΑΡΕΙΟΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΚΑΒΑΛΕΡΗΣ ΠΑΝΤΕΛΗΣ