



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Σπέτσες
Ταχ. Κώδικας : 18050
Τηλέφωνο : (22983) 20010
ΦΑΞ : (22980) 73366
e-mail : dimos.spetson@gmail.com

ΣΠΕΤΣΕΣ **21/ 07 / 2021**

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΠΟΦΑΣΗΣ: **531/ 2021**

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: **«Προμήθεια και τοποθέτηση ανταλλακτικών για την επισκευή του ΚΗΥ5976 οχήματος του δήμου Σπετσών».**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ
Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008
3. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120
4. Τις εξασφαλισμένες πιστώσεις του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στο ΚΑ 20.6264.0001
5. Τη διάθεση της πίστωσης από το Δήμαρχο (αρ. αποφ. 485/2021).
6. α) την υπ' αριθ. 176/2021 (ΑΔΑ: ΡΔΛ4Ω18-9ΕΨ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1^α του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 1.
7. Την υπ'αρ. πρωτ. 2029/15-07-21 (ΑΔΑΜ: 21PROC008927860) πρόσκληση του δήμου Σπετσών.
8. Την υποβληθείσα προσφορά.
9. Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερόμενων στο θέμα ειδών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

1. Την απευθείας ανάθεση στον προμηθευτή «ΤΑΡΑΝΤΙΛΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ – ΣΥΝΕΡΓΕΙΟ, ΠΛΥΝΤΗΡΙΟ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ», που εδρεύει στο Άργος (Δ/ση: 3^ο χιλ. Άργους – Νέα Κίου , Α.Φ.Μ.: 104871696, Δ.Ο.Υ. ΑΡΓΟΥΣ , Τ.Κ. 21200), **προμήθεια και τοποθέτηση ανταλλακτικών για την επισκευή του ΚΗΥ5976 οχήματος του δήμου Σπετσών**
2. Η ανάθεση αφορά την παρακάτω προμήθεια:

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΑΞΙΑ
1	ΛΑΔΙ ΜΗΧΑΝΗΣ 10W40	ΛΙΤΡΟ	10	5,00	50,00

	ΦΙΛΤΡΟ ΚΑΥΣΙΜΟΥ	ΤΜΧ	1		20,00
	ΦΙΛΤΡΟ ΛΑΔΙΟΥ	ΤΜΧ	1		15,00
	ΦΙΛΤΡΟ ΑΕΡΟΣ	ΤΜΧ	1		40,00
	ΠΡΟ – ΦΙΛΤΡΟ ΠΕΤΡΕΛΑΙΟΥ	ΤΜΧ	1		10,00
	ΒΑΛΒΟΛΙΝΗ 75W80	ΛΙΤΡΟ	7	12,00	84,00
	ΙΜΑΝΤΑΣ ΚΙΝΗΤΗΡΑ	ΤΜΧ	2	15,00	30,00
	ΤΑΚΑΚΙΑ	ΤΜΧ	1		50,00
	ΣΙΑΓΟΝΑΣ	ΤΜΧ	1		85,00
	ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ	ΤΜΧ	2	80,00	160,00
	ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΟΠΙΣΘΙΟ	ΤΜΧ	2	80,00	160,00
	ΓΡΑΣΟ ΛΙΘΙΟΥ	ΛΙΤΡΟ	3	19,00	57,00
	ΣΕΤ ΣΥΜΠΛΕΚΤΗ	ΤΜΧ	1		300,00
	ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΠΛΑΤΟ	ΤΜΧ	1		20,00
	ΝΤΙΖΑ ΛΕΒΙΕ	ΣΕΤ	1		350,00
	ΜΠΑΤΑΡΙΑ BANNER 100 AMB	ΤΜΧ	1		95,00
	ΥΑΛΟΚΑΘΑΡΙΣΤΗΡΑ ΜΑΚΤΡΟ	ΤΜΧ	2	15,00	30,00
	ΖΑΜΦΟΡ ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ	ΣΕΤ	2	50,00	100,00
	ΜΠΑΛΑΚΙ ΜΠΑΡΑΣ	ΤΜΧ	2	45,00	90,00
	ΣΥΝΕΜΠΛΟΚ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ	ΣΕΤ	1	45,00	45,00
	ΒΑΣΗ ΣΑΣΜΑΝ	ΤΜΧ	2	30,00	60,00
	ΠΛΑΙΝΟ ΚΛΕΙΣΤΟΥ ΤΥΠΟΥ	ΤΜΧ	2	700,00	1.400,00
	ΠΑΤΩΜΑ 0,03 ΧΙΛ	ΤΜΧ	1	1.500,00	1.500,00
	ΠΟΡΤΑ ΜΕ ΑΝΟΙΓΜΑ	ΤΜΧ	1	300,00	300,00
	ΠΙΣΩ ΠΑΡΑΠΕΤΙ	ΤΜΧ	1	250,00	250,00
	ΦΤΕΡΟ ΣΙΔΕΡΕΝΙΟ	ΤΜΧ	4	100,00	400,00
	ΒΑΣΗ ΦΑΝΑΡΙΟΥ	ΤΜΧ	2	100,00	200,00
	ΦΑΝΑΡΙ	ΤΜΧ	2	75,00	150,00
	ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ & ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ	-	-	2.000,00
ΣΥΝΟΛΟ ΑΞΙΩΝ				8.051,00	
ΦΠΑ 24%				1.932,24	
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ				9.983,24	

3. Η συνολική αξία της ανάθεσης είναι εννέα χιλιάδες εννιακόσια ογδόντα τρία ευρώ και είκοσι τέσσερα λεπτά **(9.983,24€)** συμπεριλαμβανομένου του νόμιμου ΦΠΑ.

4. Η πληρωμή της ανωτέρω συμβατικής αξίας, θα βαρύνει την πίστωση του ΚΑ **20.6264.0001** του προϋπολογισμού του Δήμου μας, οικονομικού έτους 2021, και η πληρωμή της θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής στο όνομα του ανωτέρω προμηθευτή με βάση τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Κοιν/ση:
ΤΑΡΑΝΤΙΛΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

Εσωτερική Διανομή:
Οικονομική Υπηρεσία

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΕΤΣΩΝ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΛΥΡΑΚΗΣ