

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ

Κωδ: 02

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ

Ειδ.Φορέας: Διεύθυνση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ
Κορινθίας

Κωδ: 072

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Δίνεται εντολή πληρωμής ευρώ:

#620,00#

(εξακόσια είκοσι ευρώ)

στο δικαιούχο ΓΕΩΜΕΤΡΙΑ Ι.Κ.Ε.- ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ

Διεύθυνση:

ΑΦΜ: 800908524

Τηλέφωνο: 2742021007

Οικονομικό Έτος: 2019

Αρ. Εντάλματος: 05818

Πληρωτέο από:

ΕΘΝΙΚΗ ΤΡΑΠΕΖΑ - 379/009757-82

Για:εκτυπώσεις για τις ανάγκες της εκδήλωσης ρεσιτάλ πιάνου και έκθεσης χειροποίητης καλλιτεχνικής κάρτας που πραγματοποιήθηκε από τη Μικρασιατική Στέγη Κορίνθου στις 30-4-2019 στο Δημοτικό Θέατρο Κορίνθου

ΕΝΤΕΛΛΟΜΕΝΟ ΠΟΣΟ

Α/Α	Ανάλ.	ΚΑΕ	Ποσό
1	1604	0844.0001	620,00
Σύνολο:			620,00

ΣΤΟ ΔΙΚΑΙΟΥΧΟ:599,71 **ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ****ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ**

1	ΥΠΕΡ ΤΗΣ ΑΡΧΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ ΠΡΟΔΙΚΑΣΤΙΚΩΝ ΠΡΟΣΦΥΓΩΝ (Α	0,30
2	ΦΟΡΟΣ 4% (ΤΙΜ. ΠΩΛ)	19,98
3	ΧΑΡΤΟΣΗΜΟ ΑΕΕΠ 0,06%	0,01

Σύνολο Κρατήσεων: 20,29

- 1 Βεβαίωση παρακράτησης φόρου
- 2 Αρ.Παρ.: ΤΔΑΠ.ΚΟΡ50 (ΔΣΕ: 8693) - 02/09/2019

Αθεώρητο από το Ελεγκτικό Συνέδριο
βάσει των διατάξεων του Π.Δ. 136/2011

Ο ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

Τρίπολη 04/11/2019

Η ΑΝ. ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ
ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΛΟΘΕΟΣ

ΑΓΓΕΛΙΚΗ ΠΟΥΛΟΠΟΥΛΟΥ

Π Ρ Ω Τ Ο Τ Υ Π Ο