



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ

Μακρυχώρι 27/12/2021

Αριθμ. Πρωτ. 8186

ΠΕ ΛΑΡΙΣΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΤΕΜΠΩΝ

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

Αρ. 1801/2021

ΘΕΜΑ: *Ανάθεση του έργου «Κατασκευή χώρων υγιεινής για την πρόσβαση και την εξυπηρέτηση ΑΜΕΑ σε σχολικές μονάδες του Δήμου Τεμπών»*

Έχοντας υπόψη :

1. Το άρθρο 58 του Ν. 3852/2010 " Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης "
2. Την παρ.2 του άρθρου 257 του Ν.3463/06 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων & Κοινοτήτων»
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/16 και ειδικότερα των άρθρων 116, 118 και 120, όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν σύμφωνα με το Ν. 4782/2021 «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία» (ΦΕΚ 36/Α/9-3-2021)
4. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 7565/01/12/2021 πρωτογενές αίτημα με ΑΔΑΜ: 21REQ009642861
5. Την υπ' αριθμ. **Α/Α 699** Απόφασης Ανάλυσης Υποχρέωσης που αφορά τον ΚΑΕ. **02.61.7311.01** του προϋπολογισμού του έτους 2021
6. Την με Αρ. **Πρωτ. 66159/02-10-2020** απόφαση Ένταξης του ΥΠΟΥΡΓΕΙΟΥ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ
7. Την υπ' αριθμ. 26/2021 μελέτη με τίτλο «**Κατασκευή χώρων υγιεινής για την πρόσβαση και την εξυπηρέτηση ΑΜΕΑ σε σχολικές μονάδες του Δήμου Τεμπών** » εκτιμώμενης αξίας 59.520,00 Ευρώ (με Φ.Π.Α.) η οποία εγκρίθηκε με την υπ' αριθμ. **227/2021** Απόφαση Οικονομικής Επιτροπής Δήμου Τεμπών
8. Την υπ' αριθμ. πρωτ. **7973/16-12-2021** πρόσκληση για υποβολή προσφοράς (ΑΔΑΜ 21PROC0097654392)
9. Τις με αριθ. Πρωτ. 8128 /22-12-2021, 8129 /22-12-2022 και 8130 /22-12-2021 Προσφορές των οικονομικών φορέων που προσκλήθηκαν

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

- I. Την απευθείας ανάθεση εκτέλεσης του έργου «Κατασκευή χώρων υγιεινής για την πρόσβαση και την εξυπηρέτηση ΑΜΕΑ σε σχολικές μονάδες του Δήμου Τεμπών» στην εργοληπτική επιχείρηση « **ΤΣΑΤΣΙΟΣ Κ. ΙΩΑΝΝΗΣ** », με Α.Φ.Μ. 036967372 , ΔΟΥ ΛΑΡΙΣΑΣ, Δ/νση: Μανωλάκη 13-15 - Λάρισα , Τ. Κ. 41222 και στοιχεία επικοινωνίας : **e-mail:** i.tsatsios@gmail.com .
- II. Η ανάθεση αφορά στην εκτέλεση των απαραίτητων εργασιών που θα πραγματοποιηθούν στα σχολικά συγκροτήματα του Δήμου Τεμπών προκειμένου να κατασκευαστούν χώροι υγιεινής (WC ΑΜΕΑ) ατόμων με ειδικές ανάγκες όπως αναλυτικά περιγράφονται στην Υπ. αριθ. 26/2021 μελέτη του Τμήματος Τεχνικών Υπηρεσιών του ΔΗΜΟΥ .
- III. Η συνολική συμβατική αξία της ανάθεσης ανέρχεται στο ποσό των **47.520,00 ευρώ** χωρίς ΦΠΑ, ήτοι **58.924,80 ευρώ** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ (24%), σύμφωνα με την οικονομική προσφορά (με μέση έκπτωση 1,00%) της εργοληπτικής επιχείρησης «ΤΣΑΤΣΙΟΣ Κ. ΙΩΑΝΝΗΣ » .
- IV. Η διάρκεια υλοποίησης του φυσικού αντικείμενου του έργου είναι ΟΚΤΩ (8) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης μεταξύ του Δήμου ΤΕΜΠΩΝ και του Αναδόχου.
- V. Για την εκτέλεση της σύμβασης και την κατασκευή του έργου, εφαρμόζονται οι διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκαν με τον Ν. 4782/2021 και ισχύουν.

Ο Δήμαρχος Τεμπών

Μανώλης Γεώργιος