

ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΕΝΤΑΛΜΑ αρ. 293

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΑΠΟ Τακτικά 900,00 ΕΥΡΩ.

		Συνολικό Ποσό
00.8115.0001	Διάφορα έξοδα	900,00
		Ποσό
ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΟ ΔΙΚΤΥΟ ΓΙΑ ΤΟΥΣ 17 ΕΤΟΧΟΥΣ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑ	ΕΤΗΣΙΑ ΕΙΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΙΟΝΥΣΟΥ ΣΤΗΝ ΑΣΤΙΚΗ ΜΗ ΚΕΡΔΟΣΚΟΠΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟ , ΠΑΙΔΕΙΑ ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ Ο.Τ.Α. TIM:75 - 31/12/2021	900,00 Φ.Π.Α 0,00
Συνημμένα δικαιολογητικά		
102- Κατάσταση Πληρωμής - 102- Κατάσταση Πληρωμής ΑΔΥ 851/21 ΑΔΥ ΠΟΕ 429 ΣΤΟ 275 Χ.Ε ΑΔΕ 194/20 ΑΔΕ 438/19 ΑΔΕ 58/20 ΑΠΟΦ.ΑΝΑΤΡ.532 ΣΤΟ 113 Χ.Ε Βεβαίωση Υπαρξης Πίστωσης (ΔΗΜΟΙ) ΚΑΤΑΣΤΑΤΙΚΟ ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ Χρηματικό Ένταλμα Δήμου ΔΙΟΝΥΣΟΥ		
Σύνολο .		900,00 ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ 0,00

ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΑ ΕΥΡΩ (900,00)

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ : 900,00
ΣΥΝΟΛΟ ΚΡΑΤΗΣΕΩΝ : 0,00
ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ : 900,00

Ο ΣΥΝΤΑΚΤΗΣ

Η ΕΛΕΓΚΤΗΣ ΕΞΟΔΩΝ

Ο ΕΠΙΤΡΟΠΟΣ ΤΟΥ
ΕΛΕΓΚ.ΣΥΝΕΔΡΙΟΥΟ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ
ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥΠΑΝΟΤΟΠΟΥΛΟΣ
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΠΛΗΡΩΤΕΟ ΠΟΣΟ: 900,00€

Αγ. Στέφανος Αττικής,
...../...../20....

Ο ΛΑΒΩΝ