



Πάτρα, 10/12/2019

Α. Π.: ΠΔΕ/ΓΑΑ/371455/2868

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΧΑΪΑΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ Π.Ε. ΑΧΑΪΑΣ**

Ταχ. Δ/ση : Παν/μίου 254, Β κτίριο Intracom

Πληροφορίες : Χρυσάνθη Υφαντή.

Τηλέφωνο : 2613-613351

Fax : 2610-273581.

ΘΕΜΑ: «Απόφαση απευθείας ανάθεσης παροχής υπηρεσιών για την διοργάνωση του 27^{ου} Κυπέλλου Χριστουγέννων 2019 από την Ναυταθλητική Ένωση Πατρών»

**ΑΠΟΦΑΣΗ
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87/τ.Α/7.6.2010) «*Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης*» με το οποίο συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν οι Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β', όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
2. Το υπ' αριθμ. ΦΕΚ 4309/τ.Β'/30.12.2016 με θέμα «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Β/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει και ειδικότερα το άρθρο 118 αυτού «Απευθείας ανάθεση»
4. Τις διατάξεις του άρθρου 60 του Ν.4257/2014 σύμφωνα με το οποίο: «Οι περιφέρειες *δύνανται να αναθέτουν, απευθείας ή με συνοπτική διαδικασία (πρόχειρο διαγωνισμό), δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών που δεν υπάγονται στις διατάξεις του ν. 3316/2005 (Α' 42), με τη σύναψη δημόσιων συμβάσεων, σύμφωνα με τις*

προβλέψεις του άρθρου 83 του ν. 2362/1995 (Α' 247), ως προς τα επιτρεπόμενα χρηματικά όρια, όπως αυτά καθορίζονται με τις εκάστοτε εκδιδόμενες αποφάσεις του Υπουργού Οικονομικών. Για την απευθείας ανάθεση απαιτείται απόφαση του περιφερειάρχη, χωρίς προηγούμενη απόφαση του συμβουλίου. Στην περίπτωση αυτή τα συντασσόμενα τεύχη εγκρίνονται από τον περιφερειάρχη»

5. Τις διατάξεις της παρ. 19 του άρθρου 5 του Ν. 4623/2019 σύμφωνα με την οποία «Στις περιφέρειες, ως «αρμόδια υπηρεσία» κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α'147) για ποσά έως είκοσι χιλιάδες (20.000) ευρώ, πλέον ΦΠΑ, νοείται ο περιφερειάρχης»
6. Τις διατάξεις του άρθρου 116 του Ν.4555/2018 «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης Εμβάθυνση της Δημοκρατίας Ενίσχυση της Συμμετοχής Βελτίωση της οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. [Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι»
7. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «Σκοπός» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».
8. Τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/τ.Α/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικούμενων οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
9. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» και την υπ' αριθμό 2/100018/0026/30-12-2016 εγκύκλιο του Γ.Λ.Κ. περί «κοινοποίησης διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες και παροχής οδηγιών».
10. Την υπ αριθμ 313/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 26ης Μάιου 2019 και 2ας Ιουνίου 2019 και το από 29/08/2019 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
11. Την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.

12. Την υπ' αριθ. 228/2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με την οποία εγκρίνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019. Η απόφαση αφού ελέγχθηκε ως προς την νομιμότητά της, βρέθηκε νόμιμη, με την υπ' αριθμό 2659331/28-12-2018 απόφαση του συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου.
13. Την ανάγκη συμμετοχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδος στην διοργάνωση Κολυμβητικών αγώνων μεγάλης συμμετοχής και υψηλού συναγωνισμού για αθλητές αγωνιστικών και προαγωνιστικών κατηγοριών με την επωνυμία «27^ο Κύπελλο Χριστουγέννων 2019» οι οποίοι θα διεξαχθούν από την Ναυταθλητική Ένωση Πατρών στο Εθνικό Κολυμβητήριο Πάτρα «Α. Πεπανός» το Σάββατο 14-12-2019 πρωί –απόγευμα και την Κυριακή 15-12-2019 το πρωί, συνολικού προϋπολογισμού 1.500 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.
14. Το με αριθμ. 351921/2731/25-11-2019 πρωτογενές αίτημα (ΑΔΑΜ: 19REQ005993104)
15. Την αριθμ. πρωτ. 355540/20601/28-11-2019 βεβαίωση ύπαρξης πίστωσης της Οικονομικής Υπηρεσίας.
16. Την αριθμ. 3595/2019 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης (ΑΔΑ: 6ΠΝΕ7Λ6-Λ1Ν) σε βάρος του Κ.Α.Ε. 01.072.0844.01.1231
17. Την αριθ. 2516/2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με θέμα «Έγκριση εξειδίκευσης πιστώσεων συνολικού ύψους 1.500 Ευρώ για την διοργάνωση «27^ο Κύπελλο Χριστουγέννων 2019» από την Ναυταθλητική Ένωση Πατρών.

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας προτίθεται να συμμετάσχει στην διοργάνωση Κολυμβητικών αγώνων μεγάλης συμμετοχής και υψηλού συναγωνισμού για αθλητές αγωνιστικών και προαγωνιστικών κατηγοριών με την επωνυμία «27^ο Κύπελλο Χριστουγέννων 2019» από την Ναυταθλητική Ένωση Πατρών, οι οποίοι θα διεξαχθούν στο Εθνικό Κολυμβητήριο Πάτρα «Α. Πεπανός» το Σάββατο 14-12-2019 πρωί –απόγευμα και την Κυριακή 15-12-2019 πρωί, συνολικού προϋπολογισμού 1.500 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Μετά από έρευνα αγοράς προσκομίστηκαν οι κάτωθι προσφορές:

Α) Για την μεταφορά 30 αθλητών από Αθήνα προς Πάτρα και επιστροφή προσκομίστηκαν οι κάτωθι προσφορές:

1. RANIA TOURS, συνολικού κόστους 600,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ

2. ΤΟΥΡΙΣΤΙΚΟ ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ ΝΙΚ. ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ, συνολικού κόστους 780,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ
3. ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΑΘ. ΓΙΑΝΝΟΠΟΥΛΟ, συνολικού κόστους 700,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ
4. PATRAS TRAVEL , συνολικού κόστους 1.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ

Η προσφορά της εταιρείας RANIAS TOURS ποσού 600,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ αναδεικνύεται η οικονομικότερη για την μεταφορά 30 αθλητών από Αθήνα προς Πάτρα με επιστροφή

Β) Για την διαμονή 30 αθλητών για δύο (2) βράδια, προσκομίστηκαν οι κάτωθι προσφορές:

1. ΤΣΟΥΡΑΜΑΝΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΑΕ (ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ ΑΔΩΝΙΣ), με κόστος 15 Ευρώ τη βραδιά ανά άτομο, ήτοι συνολικά για (2) βράδια : 900,00 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.
2. ΣΚΛΗΒΑΝΙΩΤΗ Α.Ε. (ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ ΔΕΛΦΙΝΙ) με κόστος 20 Ευρώ τη βραδιά ανά άτομο, ήτοι συνολικά για (2) βράδια : 1.200,00 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.
3. ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑ ΜΕΝΤΖΕΛΟΠΟΥΛΟΥ ΑΕ (ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ ΑΣΤΙΡ), με κόστος 30,00 Ευρώ τη βραδιά ανά άτομο, ήτοι συνολικά για (2) βράδια : 1.800,00 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Η προσφορά της εταιρείας ΤΣΟΥΡΑΜΑΝΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΑΕ (ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΟ ΑΔΩΝΙΣ), με κόστος 15 Ευρώ τη βραδιά ανά άτομο, ήτοι συνολικά για (2) βράδια : 900,00 Ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ αναδεικνύεται η οικονομικότερη για την διαμονή 30 αθλητών.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Την απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για την διοργάνωση του 27^{ου} Κυπέλλου Χριστουγέννων 2019 από την Ναυταθλητική Ένωση Πατρών, συνολικής δαπάνης 1.500 Ευρώ με ΦΠΑ. (CPV: 79952100-3) Συγκεκριμένα:

Α) Ανάθεση στην εταιρεία RANIAS TOURS , με ΑΦΜ 28180573 της **μεταφοράς** 30 αθλητών από Αθήνα προς Πάτρα με επιστροφή, με συνολικό κόστος 600,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Β) Ανάθεση στην εταιρεία ΤΣΟΥΡΑΜΑΝΗΣ ΞΕΝΟΔΟΧΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ ΑΕ, με ΑΦΜ 998686470 της διαμονής 30 αθλητών για δύο βράδια, με κόστος 15 Ευρώ/άτομο/βραδιά, ήτοι συνολικά 900,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Η δαπάνη βαρύνει τον προϋπολογισμό έτους 2019. της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, και συγκεκριμένα τον ΚΑΕ 01.072.0844.01.1231. Για τον σκοπό αυτό έχει εκδοθεί η αριθμ. 3595/2019 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

ΝΕΚΤΑΡΙΟΣ ΦΑΡΜΑΚΗΣ