



Ελληνική Δημοκρατία
Περιφέρεια Αττικής
Δήμος Μεγαρέων
Διεύθυνση: Οικονομικών Υπηρεσιών
Τμήμα: Προμηθειών
Πληροφορίες: Μαρία Κουλουριώτη
Τηλέφωνο: 2296320104
E-mail: promithies.megara@gmail.com
Κωδ. ηλεκτρονικής τιμ/σης: 1007.Ε85004.0001

Μέγαρα, 08/05/2025

Αριθμ. Πρωτ.: 9896

Αριθμ. Απόφ.: 559

**ΘΕΜΑ: ΑΝΑΘΕΣΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ & ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΩΝ
ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΤΗΜΑΤΩΝ**

ΑΠΟΦΑΣΗ

Ο Δήμαρχος Μεγαρέων

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/06 (Δ.Κ.Κ)
2. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010
3. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 «Πρόγραμμα ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι»
4. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 2 παρ. 1 περ. 31, 116, 118 και 120 καθώς και την παρ. 1 του άρθρου 105 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει με τον Ν.4782/2021 (ΦΕΚ 36/Α'/09-03-2021).
5. Τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Α' 112) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο "Πρόγραμμα Διαύγεια" και άλλες διατάξεις".
6. Το ΠΔ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρέωσης από τους Διατάκτες» (ΦΕΚ 145Α/2016)
7. τα άρθρα 148-154 του ν. 4601/2019 (Α' 44) «Εταιρικοί μετασχηματισμοί και εναρμόνιση του νομοθετικού πλαισίου με τις διατάξεις της Οδηγίας 2014/55/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Απριλίου 2014 για την έκδοση ηλεκτρονικών τιμολογίων στο πλαίσιο δημόσιων συμβάσεων και λοιπές διατάξεις», ως ισχύουν
8. Την ανάγκη του Δήμου για την παροχή των ανωτέρω υπηρεσιών σύμφωνα με το υπ' αρ. πρωτ. 4872/04-03-2025 Πρωτογενές Αίτημα της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου (ΑΔΑΜ 25REQ016400870)
9. Την υπ' αρ. 1/27-01-2025 Μελέτη της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου η οποία εγκρίθηκε με την υπ' αρ. 5806/344/11-03-2025 Απόφαση Δημάρχου (ΑΔΑ:Ρ5ΕΨΩΚΠ-ΔΦΕ).

10. Την ειδική πίστωση του ποσού των 7.200,00ευρώ που είναι εγγεγραμμένη στον Κ.Α.Ε. 10.6265.0002 του σκέλους των εξόδων του προϋπολογισμού του Δήμου οικονομικού έτους 2025 για την αντιμετώπιση της δαπάνης
11. Την υπ' αρ. πρωτ. 5947/12-03-2025 Εισήγηση της Δ/σης Τεχνικής Υπηρεσίας για έγκριση της δαπάνης και διάθεση της πίστωσης για την εκτέλεση της εν λόγω υπηρεσίας
12. Το υπ' αρ. πρωτ. 6341/17-03-2025 Τεκμηριωμένο Αίτημα του Διατάκτη
13. Την ΑΑΥ υπ' αριθμ.394/6433/18-03-2025, ποσού 2.916,48 € με ΑΔΑΜ 25REQ016487505 (ΑΔΑ:9ΚΤΧΩΚΠ-ΠΚΘ) και τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του άρθρου 4 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στο οικείο Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 2
14. Την υπ' αριθ. πρωτ. 7630/02-04-2025 πρόσκληση του Δήμου μας προς τον οικονομικό φορέα για την υποβολή προσφοράς (ΑΔΑΜ: 25PROC016581395).
15. Την υπ' αρ. πρωτ. 8087/08-04-2025 προσηκόντως υποβληθείσα προσφορά , η οποία ελέγχθηκε και συμπεριελάμβανε το σύνολο των απαιτούμενων αποδεικτικών μέσων δικαιολογητικών του οικονομικού φορέα «**Π. ΚΑΦΕΝΤΖΗΣ - Α. ΑΡΧΟΝΤΑΚΗΣ Ο.Ε.**», με τον διακριτικό τίτλο “**ΑΝΥΨΩΤΙΚΗ LIFT**” και η οποία κρίνεται ως συμφέρουσα, καθώς δεν υπερβαίνει την εκτιμώμενη αξία, και ταυτόχρονα καλύπτει τις απαιτήσεις για τις εν λόγω υπηρεσίες.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

1. Την ανάθεση παροχής υπηρεσιών συντήρησης κι επισκευής των ανελκυστήρων των Δημοτικών Καταστημάτων Μεγάρων & Νέας Περάμου, ώστε οι ανελκυστήρες να είναι πλήρως λειτουργικοί και ασφαλείς στη χρήση τους, στην εταιρεία «**Π. ΚΑΦΕΝΤΖΗΣ - Α. ΑΡΧΟΝΤΑΚΗΣ Ο.Ε.**», με τον διακριτικό τίτλο “**ΑΝΥΨΩΤΙΚΗ LIFT**” και με νόμιμους εκπροσώπους και διαχειριστές της εταιρείας τον Ανδρέα Αρχοντάκη του Ιωσήφ και τον Καφεντζή Παναγιώτη του Γεωργίου, που εδρεύει επί της οδού Κόνωνος 36, στο Παγκράτι, Τ.Κ. 11634, με ΑΦΜ 800523058, Δ.Ο.Υ. ΚΕΦΟΔΕ ΑΤΤΙΚΗΣ και αρ. ΓΕΜΗ 127253102000.
2. Οι υπηρεσίες συντήρησης και επισκευής των ανελκυστήρων θα παρέχονται μηνιαία και **για το χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών**, κατόπιν υπογραφής της σχετικής σύμβασης και καταχώρησής της στο ΚΗΜΔΗΣ. Στο κόστος των παρεχόμενων υπηρεσιών συμπεριλαμβάνεται και το κόστος αντικατάστασης υλικών των μηχανημάτων για ζημιές οποιασδήποτε αιτίας, συμπεριλαμβανόμενης και της συνηθισμένης χρήσης, ώστε οι ανελκυστήρες να καταστούν πλήρως λειτουργικοί.
3. Η συνολική δαπάνη για την εν λόγω παροχή υπηρεσιών ανέρχεται στο ποσό των **δύο χιλιάδων εννιακόσιων δεκαέξι ευρώ και σαράντα οκτώ λεπτών 2.916,48 €** (καθαρή αξία: 2.352,00 €+ ΦΠΑ 24%: 564,48 €). Το ποσό αυτό θα εξοφληθεί με χρηματικό ένταλμα που θα εκδοθεί από την Οικονομική Υπηρεσία του Δήμου μετά την έκδοση ηλεκτρονικών τιμολογίων, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Ν.4601/2019 και τα απαιτούμενα δικαιολογητικά καθώς και του πρωτοκόλλου τμηματικής/οριστικής παραλαβής υπηρεσιών από την αρμόδια

Επιτροπή παραλαβής του αντικειμένου τμηματικού ή συνολικού της σύμβασης παροχής γενικών υπηρεσιών .

4. Η απόφαση ισχύει από την ημερομηνία καταχώρησης της στο ΚΗΜΔΗΣ, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην υπ' αρ. 76928/13-07-2021 (ΦΕΚ 3075 Β') ΚΥΑ του Υπουργείου Ανάπτυξης και Επενδύσεων – Επικρατείας «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)» και της παρ. 7 του άρθρου 38 του Ν. 4412/16.

Η παρούσα ισχύει από την κοινοποίησή της.

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ:

1. Τμήμα Λογιστηρίου
2. Τμήμα Ανθρώπινου Δυναμικού
3. Ανάδοχος

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΜΕΓΑΡΕΩΝ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Ι. ΜΑΡΓΕΤΗΣ