



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΡΟΔΟΠΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

Κομοτηνή 5-7-2018
Αρ.Πρωτ. 18287

Α Π Ο Φ Α Σ Η αριθ. 1040

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ

Έχοντας υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/2016.
- 3) Τις διατάξεις της παρ. 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως προστέθηκε με την παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008 και διατηρήθηκε σε ισχύ με την περίπτωση 38 της παρ. 1 του άρθρου 377 του Ν. 4412/2016.
- 4) Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
- 5) Την τεχνική περιγραφή της προμήθειας με ΑΔΑΜ 18REQ003329977.
- 6) Την αριθ. 17514/28-6-2018 πρόσκληση σε οικονομικούς φορείς.
- 7) Την αναγκαιότητα της προμήθειας εδράνων συνεδριάσεων, πολυθρόνων προεδρείου, αναλόγιου ομιλητή για τις ανάγκες εξοπλισμού της νέας αίθουσας Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Κομοτηνής.
- 8) Την εγκεκριμένη πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου Κομοτηνής με Κ.Α.Εξ. 30.7133.01 για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια εξοπλισμού - εδράνων για την νέα αίθουσα Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Κομοτηνής»**, η οποία δεσμεύτηκε (αρ.100/17-4-18 Αίτημα Ανάληψης Δαπάνης) με την αριθ. 454/3-5-18 Απόφαση Ανάληψης Δαπάνης και εγκρίθηκε με την αρ. 102/2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής.
- 9) Τις υποβληθείσες προσφορές των: 1. ΚΑΤΣΙΚΑ ΝΙΚΟΛΑΟΥ / ΞΥΛΟΥΡΓΕΙΟ / Δ. ΒΙΖΒΙΖΗ 7 / ΞΑΝΘΗ (αρ.πρ.17611/29-6-18) ποσού 24.738,00€ με ΦΠΑ 24%, 2. ΜΕΝΕΞΕΣ ΑΕ / ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑ ΕΠΙΠΛΩΝ / 2^ο ΧΙΛ ΞΑΝΘΗΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ / 67131 ΞΑΝΘΗ (αρ.πρ.17608/29-6-18) ποσού 24.583,00€ με ΦΠΑ 24% & 3. ΚΩΝ/ΝΟ Γ.ΘΕΟΔΩΡΟΥ / ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΙ ΓΡΑΦΕΙΟΥ / 1 ΧΙΛ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥΠΟΛΗΣ – ΧΙΛΗΣ / ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥΠΟΛΗ (αρ.πρ. 17610/29-6-18) ποσού 24.713,20€ με ΦΠΑ 24%.
- 10) Την αριθ.650/11587/2-5-18 (ΑΔΑ:Ψ02ΒΩΛΟ-4ΙΗ) Απόφαση Δημάρχου Κομοτηνής περί διενέργειας εργασιών-προμηθειών με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ε Ι

Α. Την απ' ευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο **«Προμήθεια εξοπλισμού - εδράνων για την νέα αίθουσα Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Κομοτηνής»** ποσού **24.583,00€** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%) στην **ΜΕΝΕΞΕΣ ΑΕ / ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΕΜΠΟΡΙΑ ΕΠΙΠΛΩΝ 2ο ΧΙΛ ΞΑΝΘΗΣ ΚΟΜΟΤΗΝΗΣ 67131 ΞΑΝΘΗ** / τηλ.: 2541026465 | φαξ: 2541074364 / info@menexes.gr / **ΑΦΜ 997655642**/ Δ.Ο.Υ. Α-Β ΞΑΝΘΗΣ.

Β. Η πληρωμή θα γίνει μετά την έκδοση εντάλματος πληρωμής, κατόπιν υποβολής από τον ανάδοχο ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΕΤΡΙΔΗΣ