



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & Δ.Ε.
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Λαμία, 9-2-2022

Αριθμ. Πρωτ.: 25410/1249

Ταχ. Κώδικας: 35132, Λαμία
Ταχ. Δ/ση: Λεωφ. Καλυβίων 2
Πληροφορίες: Β. Παλαιολόγου, Ζ. Σύψα
Αρ. τηλεφ.: 22313-54743,746
Αρ. FAX: 22313-54730
E-mail: v.palaiologou@pste.gov.gr

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση παροχής υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας (κατασκευή περιπτέρου) στη διεθνή έκθεση τροφοδοσίας ξενοδοχείων και μαζικής εστίασης «HORECA 2022» που θα πραγματοποιηθεί απο τις 11 έως 14 Φεβρουαρίου 2022 στο Εκθεσιακό Κέντρο Metropolitan Expro, στα Σπάτα Αττικής.

Α Π Ο Φ Α Σ Η

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α' /7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με το Ν. 4555/2018 «ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ» (ΦΕΚ 133/Α' /19-7-2019).
2. Το Π.Δ. 148/2010 (ΦΕΚ 241/τ. Α' /27-12-2010) Οργανισμός της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, όπως έχει τροποποιηθεί - επικαιροποιηθεί με τις υπ' αριθμ. πρωτ. 3203/84663/22-6-2017 (ΦΕΚ Β' 2201/28-6-2017), 3749/77622/11-6-2018 (ΦΕΚ Β' 2467/27-6-2018), 6041/119763/22-8-2018 (ΦΕΚ Β' 3806/4-9-2018) και 7062/149508/5-10-2018 (ΦΕΚ Β' 4524/16-10-2018) αποφάσεις του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας -Στερεάς Ελλάδας, και ισχύει σήμερα.
3. Τις διατάξεις του άρθρου 6, του Ν. 4071/2013 (ΦΕΚ 85 Α/2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ, τις διατάξεις του Ν.4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις ΦΕΚ 143/28-06-2014».
4. Το Π.Δ. 80/2016 (Α'145) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες», όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
5. Το Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
6. Το Ν. 4623/19 (ΦΕΚ 134/Α) άρθρα 3 και 5 «Ρυθμίσεις θεμάτων ΟΤΑ».

7. Την αριθμ. 21/2019 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Λαμίας, με την οποία ανακηρύχθηκαν ο Περιφερειάρχης και οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι της Π.Σ.Ε., για την περιφερειακή περίοδο 2019-2023.
8. Τα με αριθμ. 192670/608/28-8-2019 και 195058/616/1-9-2019 πρακτικά ορκωμοσίας του Περιφερειάρχη και των μελών του Π.Σ. Στερεάς Ελλάδας.
9. Την υπ' αριθμ. 241160/3781/29-10-2021 (ΦΕΚ 935/τ. Υ.Ο.Δ.Δ./1-11-2021) απόφαση Περιφερειάρχη περί ορισμού Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Π.Σ.Ε.
10. Την υπ' αριθμ. 250564/3916/9-11-2021 (ΑΔΑ:ΩΘ1Ε7ΛΗ-9Κ3) απόφαση Περιφερειάρχη περί ανάθεσης άσκησης τομέων και μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες (ΦΕΚ 5331/τ.Β'/17-11-2021).
11. Την υπ' αριθμ. 149/2021 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας, περί «Έγκρισης Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2022 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας».
12. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 273285/24-12-2021 (ΑΔΑ: 6Θ8ΗΟΡ10-3ΧΩ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας - Στερεάς Ελλάδας, περί επικύρωσης της αριθμ. 149/2021 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας.
13. Την υπ' αριθμ. 155/2021 (ΑΔΑ:Ψ4Ξ57ΛΗ-Ζ9Ψ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: «Έγκριση κατάρτισης Τεχνικού Προγράμματος Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας έτους 2022».
14. Την υπ' αριθμ. 159/2021 (ΑΔΑ:9Ν9Η7ΛΗ-0ΙΚ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου: «Συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας σε Επιχειρηματικές Εκθέσεις Εσωτερικού και Εξωτερικού - Πρόγραμμα έτους 2022».
15. Το υπ' αριθμ. 15227/49/24-1-2022 (ΑΔΑΜ: 22REQ009958111) πρωτογενές αίτημα της Δ/σης Δια Βίου Μάθησης Απασχόλησης Εμπορίου και Τουρισμού, προς την Δ/ση Οικ/κου & ΔΕ, περί έκδοσης απόφασης ανάληψης υποχρέωσης για την εν θέματι υπηρεσία.
16. Την υπ' αριθμ. 95/25-1-2022 (ΑΔΑ: 6Ξ9Α7ΛΗ-ΘΒΦ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής ΠΣΕ, με την οποία εξειδικεύεται η πίστωση.
17. Την υπ' αριθμ. 1561/28-1-2022 (ΑΔΑ:6ΖΡΔ7ΛΗ-ΡΜ4, ΑΔΑΜ:22REQ009986285) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1524 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.
18. Την υπ' αριθμ. 22182/1148/3-2-2022 (ΑΔΑΜ:22PROC009996012) πρόσκληση υποβολής προσφοράς στην εταιρεία «ΙΝΤΕΡΦΟΡΜ Α.Ε.».
19. Την υπ' αριθμ. 25410/1249/8-2-2022 υποβληθείσα προσφορά της ανωτέρω εταιρείας που αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα της παρούσας.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

Εγκρίνουμε την απευθείας ανάθεση σύμφωνα με το άρθρο 118 Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ)» παροχής υπηρεσιών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας (κατασκευή περιπτέρου) στη διεθνή έκθεση τροφοδοσίας ξενοδοχείων και μαζικής εστίασης «HORECA 2022» που

θα πραγματοποιηθεί απο τις 11 έως 14 Φεβρουαρίου 2022 στο Εκθεσιακό Κέντρο Metropolitan Expo, στα Σπάτα Αττικής, στον οικονομικό φορέα **“INTERFORM A.E.”** (ΑΦΜ: 095635863, ΔΟΥ: ΦΑΕ Θεσσαλονίκης, Ταχ. Δ/ση: ΒΙ.ΠΕ. Ο.Τ. 10 Δρόμος Α8, Σίνδος), έναντι συνολικής αμοιβής **4.154,00€** με ΦΠΑ, όπως αναλύεται στην οικονομική του προσφορά, και ειδικότερα:

- Μελέτη και κατασκευή stand: 1.750,00€ (πλέον ΦΠΑ)
- Οπτικοακουστικός εξοπλισμός: 850,00€ (πλέον ΦΠΑ)
- Εξοπλισμός - γραφιστικά: 750,00€ (πλέον ΦΠΑ)

Σύνολο: 3.350,00€ + ΦΠΑ = 4.154,00€

➤ **Διάρκεια Σύμβασης:**

Η σύμβαση άρχεται με την υπογραφή της και λήγει μια μέρα μετά την ολοκλήρωση της εν λόγω έκθεσης.

Η πιστοποίηση καλής εκτέλεσης των υπηρεσιών θα πραγματοποιηθεί απο την επιτροπή παραλαβής εργασιών και υπηρεσιών που αφορούν σε επιχειρηματικές εκθέσεις εσωτερικού και εξωτερικού - Πρόγραμμα έτους 2022, που έχει συγκροτηθεί με την υπ' αριθμ. 290089/8018/22-12-2021 (ΑΔΑ:ΩΔ6Μ7ΛΗ-Γ0Χ) απόφαση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Φθιώτιδας.

➤ **Τρόπος και χρόνος πληρωμής:**

Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνει **εφάπαξ** απο την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. απο συγκεκριμένο ΚΑΕ στον οποίο έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης, μετά την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται απο τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και την έγκριση του σχετικού πρωτοκόλλου για την παροχή υπηρεσιών απο την αρμόδια επιτροπή παραλαβής.

Τον “Ανάδοχο” βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει την Π.Ε. Φθιώτιδας.

Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί από τον Ε.Φ. 073, ΚΑΕ 9899 και την αριθμ. 1561/28-1-2022 (ΑΔΑ:6ΖΡΔ7ΛΗ-ΡΜ4, ΑΔΑΜ:22REQ009986285) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, η οποία καταχωρήθηκε με α/α 1524 στο Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής της Δ/σης Οικονομικού και Δημοσιονομικού Ελέγχου.

Συνημμένα:

- Προσφορά

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Δια Βίου Μάθησης, Απασχ/σης
Εμπορίου & Τουρισμού
- INTERFORM A.E.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ

ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ Γ. ΚΑΡΑΚΑΝΤΖΑΣ

Εσωτ. διανομή:

1. Χρονολογικό Αρχείο
2. Φ.1.6.