



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ  
ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Σπάρτη

25 Οκτωβρίου

2016

Αριθμ.Πρωτ.

Οικ.277760/38110

Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
Τμήμα: Προμηθειών

ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟ Π.Ε  
ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Ταχ.Δ/ση : 2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης-  
Γυθείου  
Ταχ.Κώδ. : 231 00 Σπάρτη  
Πληροφ. : Ελένη Κουλούρη  
Τηλέφωνο : 27313-63186  
Fax : 27310-26211  
E-mail : [e.koulouri@lakonia.gr](mailto:e.koulouri@lakonia.gr)

Θέμα: «Απ'ευθείας ανάθεση προμήθειας στεφάνων και ηχητικής κάλυψης, στα πλαίσια του εορτασμού της 28<sup>ης</sup> Οκτωβρίου 2016, βάσει της υπ' αριθμ. 428/11-3-2016 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής».

### ΑΠΟΦΑΣΗ

#### Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΠΕ ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Έχοντας Υπόψη:

1. Τον Ν. 3852/10 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ Α/87/7-6-10), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
2. Το Ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη και αυτοδιοίκηση» (ΦΕΚ 85 Α), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
3. Το Π.Δ. 131/10 Οργανισμός Περιφέρειας Πελοποννήσου (ΦΕΚ Α/224/27-12-10) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
4. Το Π.Δ. 113/10 «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (ΦΕΚ Α194/22-11-10) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
5. Τις διατάξεις των άρθρων 79-83 του Ν. 2362/95 "Δημόσιο Λογιστικό» όπως τροποποιήθηκε με τον Ν. 3871/10 «Δημοσιονομική Διαχείριση και Ευθύνη» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
6. Ν.4412/8-8-2016 (ΦΕΚ.147/4/2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
7. Την αριθμ. 35130/739/9-8/10 Υπουργική απόφαση (ΦΕΚ1291Β/11-8-10) «Νέα όρια προϋπολογισμού Δημοσίων συμβάσεων με απ' ευθείας ανάθεση» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
8. Το με αρ.πρωτ.2/80427/0026/30-11-2012 έγγραφο της 26ης Δ/σης Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .

9. Το άρθρο 5 και οι παρ. 7 και 14 του άρθρου 6 του Ν.4071/12 (ΦΕΚ85/Α) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ) όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
10. Το Π.Δ.496/74 «Περί Λογιστικού Ν.Π.Δ.Δ.» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
11. Το Ν. 3861/10 (ΦΕΚ 112/Α/13-7-10) «Ενίσχυση της διαφάνειας κλπ. Πρόγραμμα Διαύγεια» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει
12. Το Ν.4013/2011(ΦΕΚ.204 Α/2011), περί σύστασης ενιαίας ανεξάρτητης αρχής δημ. Συμβάσεων όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
13. Το Ν.4155/13 (ΦΕΚ 120/2013), περί Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημ. Συμβάσεων, αρ.11 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει .
14. Την αρ.80591/27377 (ΦΕΚ.3101/Β/14) Απόφαση Περιφερειάρχη Πελοποννήσου «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες»
15. Το με αρ.πρωτ.12387/11-2-2015 έγγραφο του Υπουργείου Εργασίας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης, «περί κατάργησης διατάξεων από 01/01/2015 σύμφωνα με το Ν.4254/2014»
16. Την με αριθμ. πρωτοκόλλου 15221/2290/19-1-2016 απόφαση ανάληψης στον ΚΑΕ 02.04.072.5161.0001 που καταχωρήθηκε στο βιβλίο εγκρίσεων και πληρωμών της ΥΔΕ Λακωνίας με α/α 127, (Α.Δ.Α ΩΦΔ97Λ1-Ο4Η)
17. Τις σχετικές οικονομικές προσφορές.
18. Την υπ' αριθ.428/11-3-2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής(Α.Δ.Α: Ψ61Χ7Λ1-ΕΜΤ).

#### **Αποφασίζουμε**

Την απ'ευθείας ανάθεση των κάτωθι προμηθειών και παροχή υπηρεσιών στα πλαίσια του καθιερωμένου εορτασμού της εθνικής επετείου της «28<sup>ης</sup> Οκτωβρίου 1940» που θα πραγματοποιηθεί την Παρασκευή 28 Οκτωβρίου 2016 στη Σπάρτη, ήτοι την προμήθεια 16 δάφνινων στεφάνων, η κατάθεση των οποίων θα πραγματοποιηθεί στο κενοτάφιο του Λεωνίδα από τις τοπικές αρχές, από τον Λιακόπουλο Γεώργιο που διατηρεί ανθοπωλείο στην οδό Λεωνίδου στη Σπάρτη με ΑΦΜ 124501744 Δ.Ο.Υ. Σπάρτης ποσού **224,00 €** (συμπ. ΦΠΑ) και την ηχητική κάλυψη της παρέλασης στη λεωφόρο Λυκούργου και των παραδοσιακών χορών στην κεντρική πλατεία της Σπάρτης, από την «Δ.Ψυχογιός-Ν.Ψυχογιός» Ο.Ε. που βρίσκεται στο Παλαιολόγιο-Μυστρά με ΑΦΜ.800429353 ποσού **2.480,00 €** (συμπ.ΦΠΑ) Βάσει της αρ. 428/11-3-2016 απόφασης Οικονομικής Επιτροπής).

Οι νόμιμες κρατήσεις επί της καθαρής αξίας (άνευ Φ.Π.Α) του εκάστοτε τιμολογίου θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

Το συνολικό κόστος ποσού **2.704,00 €** (συμπ. ΦΠΑ) θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της ΠΕ Λακωνίας της Περιφέρειας Πελοποννήσου οικονομικού έτους 2016 ΚΑΕ 02.04.072.5161.0001 (δαπάνες εθνικού χαρακτήρα) όπου υπάρχει εγγεγραμμένη πίστωση ύψους 13.000,00 ευρώ, με αριθμ. πρωτοκόλλου 15221/2290/19-1-2016 απόφαση ανάληψης που καταχωρήθηκε στο βιβλίο εγκρίσεων και πληρωμών της ΥΔΕ Λακωνίας με α/α 127 (Α.Δ.Α ΩΦΔ97Λ1-Ο4Η).

**Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΑΔΑΜΑΝΤΙΑ ΤΖΑΝΕΤΕΑ**